GIA GROUP
make your life easy

HTW
QUALITY COMFORT EVERYWHERE

giatsu
Professional Comfort Solutions

21-22

CATÁLOGO
CLIMATIZACIÓN INDUSTRIAL

groupgia.com

La gama más completa, con la más alta calidad.

CONTENIDO

HTW

Gama **BIG DUCT** ..... Pág. 10

Exteriores **VRF** ..... Pág. 14

serie MINI **VRF** *y* MINI **V10** ..... Pág. 18
serie **V10** ..... Pág. 22
serie **V10+R** ..... Pág. 26

Interiores **VRF** ..... Pág. 30

SPLIT PARED ..... Pág. 33
CONDUCTO ..... Pág. 34
CONDUCTO ALTA PRESIÓN ..... Pág. 36
SUELO-TECHO ..... Pág. 38
SUELO-TECHO SIN CARCASA ..... Pág. 39
CASSETTE 2 VÍAS ..... Pág. 40
CASSETTE 4 VÍAS COMPACTO ..... Pág. 41
CASSETTE 4 VÍAS ..... Pág. 42
CONSOLA ..... Pág. 43
KIT AHU ..... Pág. 44

Controles **VRF** ..... Pág. 46

Gama **CHILLERS** ..... Pág. 50

serie MINI **CHILLER INVERTER** ..... Pág. 52
serie **CHILLER INVERTER CON KIT HIDRÁULICO** ..... Pág. 54
serie **CHILLER INVERTER** ..... Pág. 56

Interiores **FANCOIL** ..... Pág. 58

SPLIT MURAL ..... Pág. 60
CASSETTE COMPACTO ..... Pág. 61
CASSETTE 4 VÍAS ..... Pág. 62
CONDUCTO ..... Pág. 63
SUELO-TECHO ..... Pág. 64
SUELO-TECHO SIN CARCASA ..... Pág. 65

Controles **FANCOIL** ..... Pág. 66

giatsu

Gama **BIG DUCT** ..... Pág. 68

Exteriores **VRF** ..... Pág. 72

serie MINI **VRF CENTRÍFUGO** ..... Pág. 76
serie MINI **VRF KM** ..... Pág. 78

Interiores **VRF** ..... Pág. 80

CASSETTE ..... Pág. 82
CONDUCTO ..... Pág. 84
SPLIT MURAL ..... Pág. 87
SUELO-TECHO ..... Pág. 88
COLUMNA ..... Pág. 89

Controles **VRF** ..... Pág. 90

Gama **CHILLERS** ..... Pág. 94

serie MINI **CHILLER INVERTER** ..... Pág. 96
serie **CHILLER INVERTER CON KIT HIDRÁULICO** ..... Pág. 98
serie **CHILLER INVERTER** ..... Pág. 100

Interiores **FANCOIL** ..... Pág. 102

SPLIT MURAL ..... Pág. 104
CASSETTE COMPACTO ..... Pág. 105
CASSETTE 4 VÍAS ..... Pág. 106
CONDUCTO ..... Pág. 107
SUELO-TECHO ..... Pág. 108
SUELO-TECHO SIN CARCASA ..... Pág. 109

Controles **FANCOIL** ..... Pág. 110

Sistema 1x1 **INVISIBLE** ..... Pág. 112

make your life easy

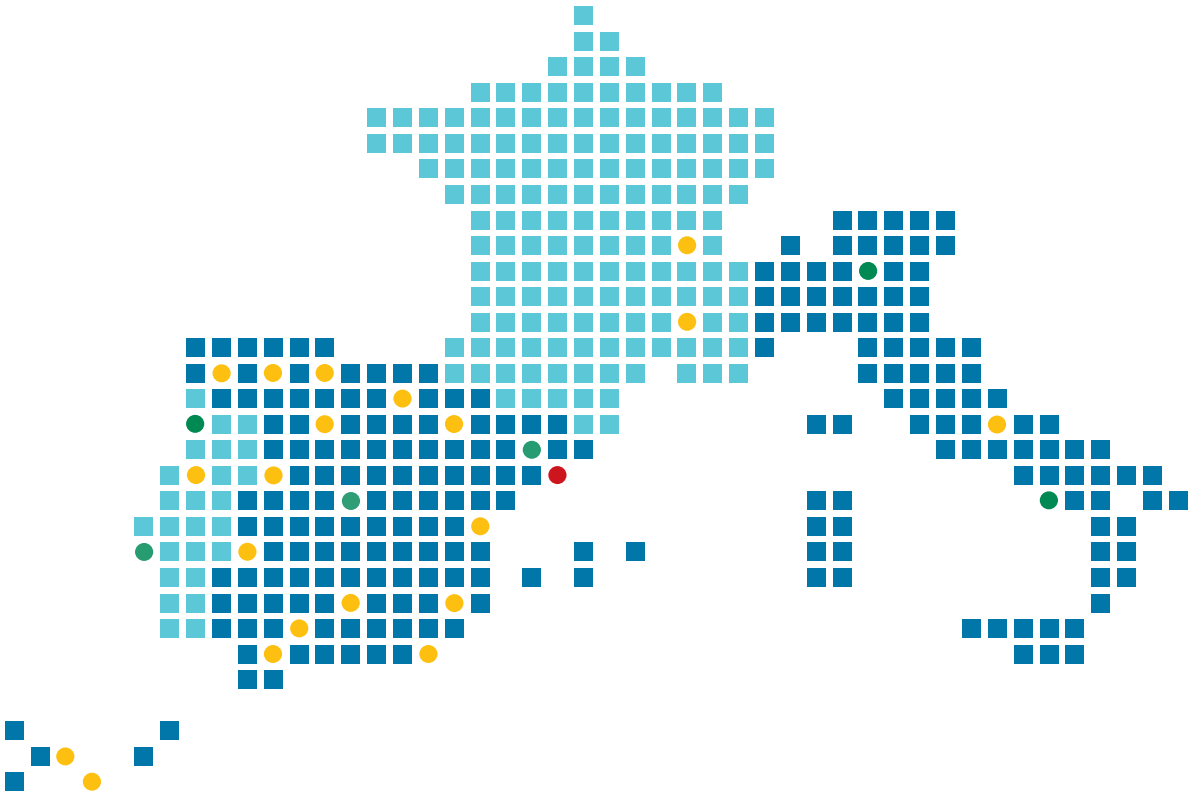
GIA GROUP
make your life easy

Quiénes somos

GIA GROUP nació en el año 2010, de la mano de profesionales con dilatada experiencia en el sector de la climatización.

De capital 100% español, con oficinas centrales y operacionales en Barcelona, GIA GROUP apuesta por un nuevo modelo de negocio desarrollando la fabricación de productos de climatización, aerotermia y agua caliente sanitaria altamente eficientes y al alcance de todos.

Desde sus inicios ha enfocado todos sus esfuerzos en ofrecer productos innovadores, con la más alta calidad y respetuosos con el medio ambiente. Esta premisa ha situado a la compañía entre uno de los fabricantes de referencia en el sector de equipos de climatización y ACS, en España y en los principales países europeos.



Operamos en toda Europa

- Oficinas Centrales ubicadas en Barcelona, España.
- Operamos en más de 35 países, con filiales propias en España, Francia, Portugal e Italia.
- 5 centros logísticos en España con más de 18.000 m^2, 2 centros logísticos en Portugal y 2 centros logísticos en Italia. Un total de más de 40.000 m^2 para poder dar un servicio premium a nuestros clientes.

HITOS

2000

Nace GIA GROUP

2010

Creación marca HTW

2013

Inicio ACS y calefacción

2014

Inicio exportación

2015

Creación marca GIATSU. Creación filial Francia y Portugal

2019

1er importador de aire acondicionado en España

2020

10º aniversario como fabricantes.
20º aniversario como empresa
Continuamos como 1er importador

2020

Lanzamiento gama APS con luz UVC

2021

Lanzamiento nuevas gamas PAE

COMPROMISO

Tecnología, fiabilidad, eficiencia, durabilidad y diseño son las características que definen a **GIA Group**. Creemos en una Marca universal para un entorno global, donde nuestra razón de ser es mejorar la vida de las personas y sin deteriorar el medio ambiente.

CONFIANZA

Gracias a nuestra avanzada tecnología japonesa y a los rigurosos controles de calidad, fabricamos todos nuestros productos con una excelente calidad, cuidando minuciosamente hasta el más mínimo detalle. Además, contamos con una extensa red de servicios técnicos que te ayudarán a solucionar cualquier duda o consulta que se te pudiera plantear, siempre con la finalidad de satisfacer a nuestros clientes.

CALIDAD

La calidad es nuestra clave del éxito. Todos nuestros productos pasan por rigurosos controles de inspección y verificación, con el fin de garantizar la máxima calidad y asegurando así el cumplimiento de nuestros exigentes estándares de fabricación.

SERVICIO

Todos estos años de experiencia, en primera línea de negocios, nos han dotado de un 'Know How' excelente para afrontar los proyectos con gran éxito como hemos ido demostrando a lo largo de nuestra historia. **GIA Group** pone a tu disposición todo nuestro equipo de profesionales, experiencia y conocimiento.

HTW
Selection
Software
Principal
Opciones
Ayuda

HTW
QUALITY COMFORT EVERYWHERE

Selection Software

Nuestro programa le permite:

- Introducir los datos e información del proyecto.
- Calcular la carga necesaria según el proyecto.
- Seleccionar las unidades (exteriores e interiores) dentro de nuestra amplia gama.
- Dibuja las tuberías necesarias para el proyecto.
- Seleccionar el controlador o mando.

Introduce los datos e información del proyecto.
Calcula la carga necesaria según el proyecto.

Selecciona las unidades (exteriores e interiores) dentro de nuestra amplia gama.
Dibuja las tuberías necesarias para el proyecto.
Selecciona el controlador o mando.

GIA GROUP

HTW

QUALITY COMFORT EVERYWHERE

Big Duct

Big Duct

Grandes caudales y alta presión disponible

Gran flexibilidad de instalación

La gama comercial de conductos de alta presión dispone de 5 capacidades, 22, 28, 40, 45 y 56 kW, que llegan hasta los 400 Pa de presión disponible dependiendo de la capacidad. Esto proporciona una gran flexibilidad de diseño de los conductos, que junto al aumento de funcionalidades en el flujo del aire, permiten una total adaptabilidad prácticamente en cualquier instalación.

HASTA 400 Pa

Tipologías de unidad exterior

La gama comercial de alta presión dispone de 2 tipologías diferentes de unidades exteriores. Las potencias de 22 a 45 kW tienen la descarga de aire de manera frontal y la unidad exterior de 56 kW tiene la descarga de aire de manera superior.

Poco espacio de instalación

Las unidades exteriores de 22 a 45 kW con descarga de aire frontal son muy compactas para las capacidades que desarrollan, ocupando poco espacio de instalación y espacio en planta.

Largos metrajes de tubería

Este tipo de sistemas admiten una distancia total de hasta 175 metros de tubería entre la unidad exterior y la interior dependiendo de la capacidad del sistema.

Capacidad (kW)	Distancia máxima	Diferencia de altura
22,4	50	30
28	50	30
40	100	30
45	100	30
56	175	90

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Big Duct

*Según modelo

3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

HASTA 400Pa

DC inverter
Compresor y ventiladores DC Inverter

R410A
Gas refrigerante

Control cableado incluido

MODELOS

			HTW C224IX41DT3	HTW C280IX41DT3
Alimentación eléctrica		V, F, HZ	380-415V (3 Fases~ 50Hz)	
RENDIMIENTO				
Refrigeración[1]	Capacidad	KW	22,4	28
	Consumo	W	7200	9000
	SEER / *EER		4,78	4,77
Calefacción[2]	Capacidad	kW	24,5	31,5
	Consumo	W	6600	8500
	SCOP / *COP		3,48	3,48
CARACTERÍSTICAS				
Unidad interior	Presión sonora[3]	dB(A)	49~52	49~52
	Caudal de aire	m^3/h	4800	4800
	Temperatura de operación	°C	17~30	17~30
	Presión estática	Pa	150	150
Unidad exterior	Nivel sonoro	dB(A)	58	59
	Caudal de aire	m^3/h	9400	9800
	Temperatura de operación frío/calor	°C	- 15~48 / -15~24	- 15~48 / -15~24
	Refrigerante Tipo/Carga	Kg	R410A / 7,2	R410A / 7,2
	Compresor		Mitsubishi	Mitsubishi
	Presión de diseño	Mpa	4.4/2.6	4.4/2.6
DIMENSIONES Y PESO				
Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	1454x515x931	
	Peso neto	Kg	130	
Unidad exterior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	1120x1558x528	1120x1558x528
	Peso neto	Kg	147	147
CONEXIONES				
Cableado eléctrico	Alimentación	mm^2	5x6	5x6
	Comunicación	mm^2	3x 1,5 apantallado	3x 1,5 apantallado
Tubería frigorífica[4]	Líquido-Gas	Pulg.	3/8" - 1"	3/8" - 1"
Longitud de tubería	Longitud máxima	m	50	50
	Desnivel máximo	m	30	30

NOTAS:

1. Las capacidades de enfriamiento nominal se basan en las siguientes condiciones.
Temperatura exterior: 35°C DB.
Temperatura del aire de retorno: 27°C DB, 19°C WB.
Longitud de tubería equivalente: 8 m en horizontal.

2. Las capacidades de calentamiento nominal se basan en la siguiente condición.
Temperatura exterior: 7°C DB, 6°C WB.
Temperatura del aire de retorno: 20° C DB.
Longitud de tubería equivalente: 8 m en horizontal.

3. Nivel de presión acústica: valor de conversión de la cámara semianecoica, medido en un punto a 1 m frente a la unidad a una altura de 1,4 m.

4. Diámetro para instalación básica de 40 metros de tubería. Consultar diámetros para distancias mayores.

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

MODELOS			HTW C400IX41DT3B	HTW C450IX41DT3B	HTW C560IX41DT3B
Alimentación eléctrica		V, F, HZ	380-415V (3 Fases~ 50Hz)		
RENDIMIENTO					
Refrigeración[1]	Capacidad	KW	40	45	56
	Consumo	W	15000	13550	16470
	SEER / *EER		5,7	5,65	3,4*
Calefacción[2]	Capacidad	kW	40	45	56
	Consumo	W	10000	11390	14000
	SCOP / *COP		3,75	3,7	4*
CARACTERÍSTICAS					
Unidad interior	Presión sonora[3]	dB(A)	60/59/58/ 57/55/54/52	60/59/58/ 57/55/54/52	59/58/57/ 56/55/53/51
	Caudal de aire	m^3/h	6500 ~ 4400	6500 ~ 4400	7400 ~ 5000
	Temperatura de operación	°C	17~30	17~30	17~30
	Presión estática	Pa	400	400	400
Unidad exterior	Nivel sonoro	dB(A)	62	62	66
	Caudal de aire	m^3/h	16575	16575	16000
	Temperatura de operación frío/calor	°C	- 5~48 / -14~24	- 5~48 / -14~24	- 5~48 / -20~24
	Refrigerante Tipo/Carga	Kg	R410A / 9	R410A / 12	R410A / 16
	Compresor		Mitsubishi	Mitsubishi	Hitachi
	Presión de diseño	Mpa	4.4/2.6	4.4/2.6	4.4/2.6
DIMENSIONES Y PESO					
Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	2010x680x905		
	Peso neto	Kg	210		218
Unidad exterior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	1360x1650x540	1460x1650x540	1340x1635x825
	Peso neto	Kg	250	280	340
CONEXIONES					
Cableado eléctrico	Alimentación	mm^2	5x10	5x16	5x16
	Comunicación	mm^2	3x 1,5 apantallado	3x 1,5 apantallado	3x 1,5 apantallado
Tubería frigorífica[4]	Líquido-Gas	Pulg.	1/2" - 1"	1/8 - 1/2" - 1"	1/8 - 5/8" - 1"
Longitud de tubería	Longitud máxima	m	100	100	175
	Desnivel máximo	m	30	30	90

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

HTW

QUALITY COMFORT EVERYWHERE

Exteriores **VRF**

Gama de productos

Mini VRF

HASTA 15 UNIDADES CONECTABLES

kW	8	10,5	12	14	16	18	20	22,5	26	28	33,5	40	45
Trifásica			✓	✓	✓	✓						✓	✓

Mini V10

HASTA 20 UNIDADES CONECTABLES

kW	8	10,5	12	14	16	20	22,5	26	28	33,5
Monofásica	✓	✓	✓	✓	✓					
Trifásica						✓	✓	✓	✓	✓

V10

HASTA 64 UNIDADES CONECTABLES

HASTA 270 kW

kW	25,2	28	33,5	40	45	50	56	61,5	67	73	78	85	90
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

V10+R

HASTA 64 UNIDADES CONECTABLES

HASTA 151.5 kW

kW	25,2	28	33,5	40	45	50	56	61,5	67	73	78	85	90
	✓	✓	✓	✓	✓	✓							

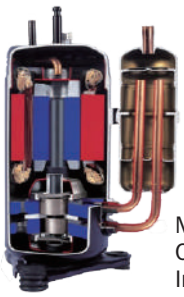
HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Prestaciones

Tecnología eficiente

Compresores DC Inverter

Todas las unidades exteriores de nuestra gama VRF llevan compresores inverter. La avanzada tecnología que incorporan permite que la capacidad de la unidad exterior module según las demandas reales. Este avanzado sistema garantiza una regulación precisa de la temperatura y un uso de la energía altamente eficiente, haciendo un mínimo impacto sobre el medio ambiente.

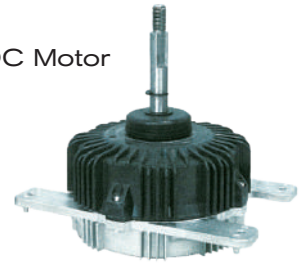


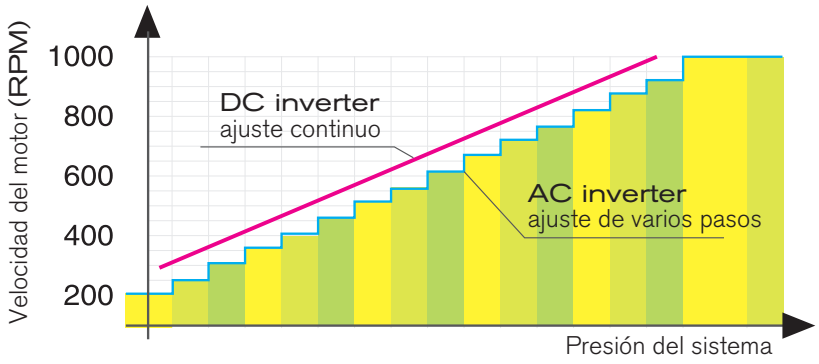
Mini VRF y Mini V10
Compresor doble rotativo
Inverter

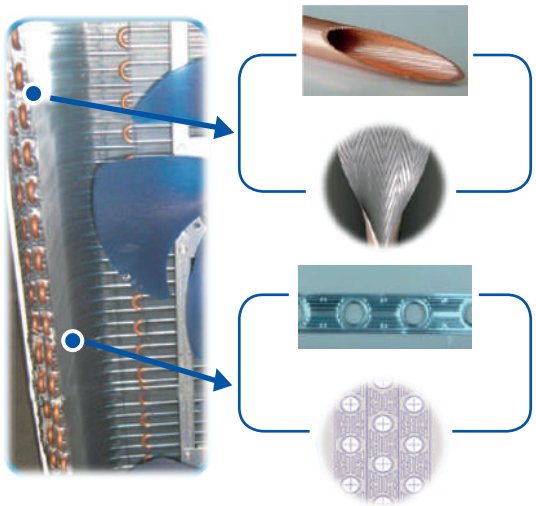
V10 y V10+R
Compresor scroll
Inverter

Ventiladores DC Inverter

Ventiladores DC en todas las unidades de la gama, lo que garantiza el mínimo consumo y eficiencia optimizada.







Intercambiador

Tubo de cobre de alta eficiencia:
Mejora el flujo del refrigerante y mejora el intercambio térmico.

Aletas de aluminio hidrofílicas:
Reduce enormemente la acumulación de condensación de agua y garantiza la eficiencia de la transferencia de calor.

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Amplio rango de aplicación

Con las unidades exteriores **VRF** podemos cubrir instalaciones desde 8 kW hasta 270 kW con un solo sistema frigorífico.

Versatilidad de unidades interiores

La gama de unidades exteriores se pueden combinar con una gran variedad de tipología de interiores que van desde los 2.2 kW hasta los 56 kW.

Alta calidad

Las unidades exteriores **V10** llevan de serie un tratamiento anticorrosivo que protege los componentes frente a la corrosión que producen los ambientes salinos o lluvias ácidas. Para condiciones extremas se puede solicitar el paquete ultra-protección como opcional.

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Mini **VRF** y Mini **V10**

Diseño optimizado para edificios pequeños

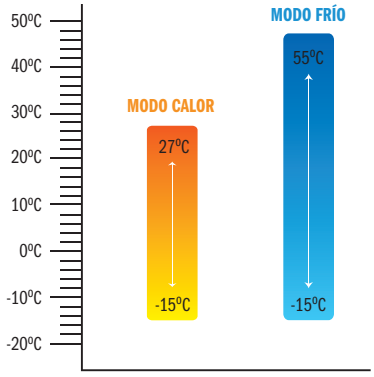
- Dos opciones: Mini **VRF** y Mini **V10**
- Capacidad hasta 45Kw
- Hasta 15 unidades interiores conectables
- PCB de refrigeración por refrigerante (disponible sólo para la Mini V10)
- Tecnología de control de aceite preciso
- Exteriores muy silenciosas
- Instalación compacta y sencilla

Amplio rango de capacidad

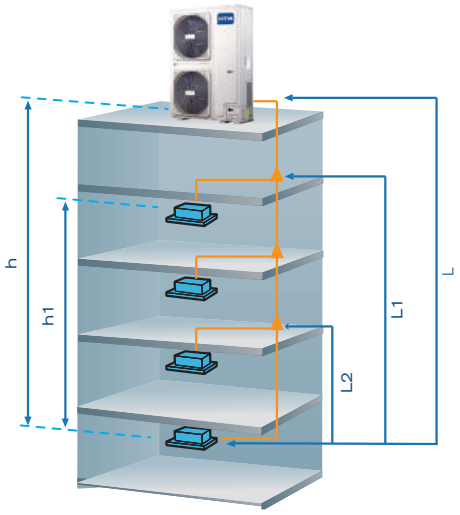
Mini V10				Mini VRF	
8kW	10-12kW	14-16kW	20-33.5kW	12-18kW	40-45kW

Amplio rango de temperatura de operación

Las unidades exteriores mini **VRF** y mini **V10** pueden trabajar en condiciones extremas. Dependiendo del modelo de unidad exterior, en modo frío pueden operar desde los -15ºC hasta los 55ºC y en calor desde -15ºC hasta 27ºC.



Longitud de tuberías



Capacidad						
Serie	Mini V10				Mini VRF	
Distancias de tubería	8kW	10-12kW	14-16kW	20-33.5kW	12-18kW	40-45kW
Longitud total de tubería	50m	65m	100m	150m	100m	150m
Distancia máxima - real (equivalente) (L)	35m (40m)	45m (50m)	60m (70m)	100m (110m)	60m (70m)	100m (110m)
Distancia máxima a partir del primer derivador (L1)	20m	20m	20m	40m	20m	40m
Distancia máxima al derivador más cercano (L2)	15m	15m	15m	15m	15m	15m
Diferencia de altura entre UE y UI Exterior arriba (Exterior abajo) (h)	10m (10m)	20m (20m)	30m (20m)	50m (40m)	30m (20m)	50m (40m)
Diferencia de altura entre UI (h1)	8m	8m	8m	8m	8m	8m

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Mini **VRF**

3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

HASTA 15 UNIDADES CONECTABLES

HASTA 130% SIMULTANEIDAD

DC inverter — Compresor y ventiladores DC Inverter

R410A — Gas refrigerante

Múltiples posibilidades de instalación

MODELOS			HTWV120WDRN1	HTWV140WDRN1	HTWV160WDRN1
Cantidad máxima de interiores conectables			6	6	7
Alimentación eléctrica		V,F,HZ	380-415 (3 Fase, 50Hz)		
RENDIMIENTO					
Modo frío[1]	Capacidad	kW	12,3	14	15,5
	Consumo	kW	3,25	3,85	4,39
	EER	-	3,78	3,64	3,53
Modo calor[2]	Capacidad	kW	13,2	15,4	17
	Consumo	kW	3,47	4,05	4,58
	COP	-	3,8	3,8	3,71
CARACTERÍSTICAS					
Compresor	Tipo		DC Inverter		
	Cantidad		1	1	1
Motor ventilador	Tipo		DC motor		
	Cantidad		2		
Caudal de aire		m^3/h	6.000	6.000	6.000
Presión sonora[3]		dB(A)	72	73	73
Rango de temp. de trabajo	Refrigeración	°C	-15~43	-15~43	-15~43
	Calefacción	°C	-15~27	-15~27	-15~27
Refrigerante R410A	Carga	Kg	3,3	3,9	3,9
DIMENSIONES Y PESO					
Dimensiones netas (An×Al×Pr)		mm	900x1.327x400	900x1.327x400	900x1.327x400
Peso neto		Kg	95	95	102
CONEXIONES					
Conexiones tuberías	Líquido	**Pulg.**	3/8"	3/8"	3/8"
	Gas	**Pulg.**	5/8"	5/8"	3/4"

MODELOS			HTWV180WDRN1	HTWV400WDRN1	HTWV450WDRN1
Cantidad máxima de interiores conectables			9	14	15
Alimentación eléctrica		V,F,HZ	380-415 (3 Fase, 50Hz)		
RENDIMIENTO					
Modo frío[1]	Capacidad	kW	17,5	40,0	45,0
	Consumo	kW	5,47	15,09	13,55
	EER	-	3,2	2,65	3,32
Modo calor[2]	Capacidad	kW	19	40,0	45,0
	Consumo	kW	5	10,0	11,11
	COP	-	3,8	4,00	4,05
CARACTERÍSTICAS					
Compresor	Tipo		DC Inverter		
	Cantidad		1	2	2
Motor ventilador	Tipo		DC motor		
	Cantidad		2		
Caudal de aire		m^3/h	6.800	16.575	16.575
Presión sonora[3]		dB(A)	74	82	83
Rango de temp. de trabajo	Refrigeración	°C	-15~43	-5~48	-5~48
	Calefacción	°C	-15~27	-15~24	-15~24
Refrigerante R410A	Carga	Kg	4,5	9	12
DIMENSIONES Y PESO					
Dimensiones netas (An×Al×Pr)		mm	900x1.327x400	1.360x1.650x540	1.460x1.650x540
Peso neto		Kg	107	240	275
CONEXIONES					
Conexiones tuberías	Líquido	**Pulg.**	3/8"	1/2"	1/2"
	Gas	**Pulg.**	3/4"	7/8"	1"

NOTAS:

1. Refrigeración: Temperatura interior 27°C BS, 19°C BH; Temperatura exterior 25°C BS, 24°C BH: Longitud equivalente de tubería: 5m; Diferencia de altura: 0m.
2. Calefacción: Temperatura interior 20°C BS, 15°C BH; Temperatura exterior 7°C BS, 6°C BH: Longitud equivalente de tubería: 5m; Diferencia de altura: 0m.
3. Nivel sonoro: Valor de conversión en una cámara anecoica, medido a 1 m de distancia y 1 m de altura.

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Mini V10

3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

HASTA 20 UNIDADES CONECTABLES

HASTA 33.5 KW

- Compresor y ventiladores DC Inverter
- Gas refrigerante
- Amplio rango de funcionamiento
- Direccionalidad automática
- Sistema de evaporación
- Gran eficiencia en la calefacción y la refrigeración

MODELOS

			HTW-V080WDN1V10	HTW-V105WDN1V10
Alimentación eléctrica		V,F,Hz	220-240 (1 Fase~50Hz)	
RENDIMIENTO				
Refrigeración[1]	Capacidad	kW	7,2	9,0
		kBtu/h	24,6	30,7
	Entrada de alimentación	kW	2,18	2,64
	EER		3,30	3,41
Calefacción[2]	Capacidad	kW	7,2	9,0
		Btu/h	24,6	30,7
	Entrada de alimentación	kW	1,82	2,10
	COP		3,95	4,29
CARACTERÍSTICAS				
Unidades interiores conectables	Capacidad total		45~130% de la capacidad de la unidad exterior	
	Cantidad máxima		4	6
Compresor	Tipo		DC Inverter	
	Cantidad		1	
Ventilador	Tipo		DC	
	Cantidad		1	
Rango flujo de aire		m^3/h	3.700	5.200
Refrigerante	Tipo		R410A	
	Carga de fábrica	kg	2,2	2,35
Nivel presión sonora[3]		dB(A)	54	54
Rango temp. ambiente operación	Refrigeración	ºC	-5 ~ 55	
	Calefacción	ºC	-15 ~ 27	
DIMENSIONES Y PESO				
Dimensiones netas (An×Al×Pr)		mm	982x712x440	950x840x426
Peso neto		kg	55	72,5
CONEXIONES				
Conexiones tuberías[4]	Líquido	Pulg.	3/8"	
	Gas	Pulg.	3/4"	

MODELOS

			HTW-V120WDN1V10	HTW-V140WDN1V10	HTW-V160WDN1V10
Alimentación eléctrica		V,F,Hz	220-240 (1 Fase~50Hz)		
RENDIMIENTO					
Refrigeración[1]	Capacidad	kW	12,2	14,0	15,5
		kBtu/h	40,9	47,8	52,9
	Entrada de alimentación	kW	4,32	4,56	5,35
	EER		2,83	3,07	2,90
Calefacción[2]	Capacidad	kW	14,0	16,0	18,0
		Btu/h	47,8	54,6	61,4
	Entrada de alimentación	kW	3,17	4,08	5,71
	COP		4,40	3,92	3,20
CARACTERÍSTICAS					
Unidades interiores conectables	Capacidad total		45~130% de la capacidad de la unidad exterior		
	Cantidad máxima		7	8	9
Compresor	Tipo		DC Inverter		
	Cantidad		1		
Ventilador	Tipo		DC		
	Cantidad		1		
Rango flujo de aire		m^3/h	5.000	5.400	5.200
Refrigerante	Tipo				
	Carga de fábrica	kg	3	3,4	3,8
Nivel presión sonora[3]		dB(A)	56	56	56
Rango temp. ambiente operación	Refrigeración	ºC	-5 ~ 55		
	Calefacción	ºC	-15 ~ 27		
DIMENSIONES Y PESO					
Dimensiones netas (An×Al×Pr)		mm	950x840x426	1.040x865x523	1.040x865x523
Peso neto		kg	84	91,4	95,4
CONEXIONES					
Conexiones tuberías[4]	Líquido	Pulg.	3/8"		
	Gas	Pulg.	5/8"	5/8"	3/4"

Notas:
1-Temperatura del aire interior 27°C DB, 19°C WB; temperatura del aire exterior 35°C DB; longitud de tubería de refrigerante equivalente 7,5m con diferencia de nivel cero.
2-Temperatura del aire interior 20°C DB; temperatura del aire exterior 7°C DB, 6°C WB; longitud de tubería de refrigerante equivalente 7,5m con diferencia de nivel cero.
3-Los niveles de presión sonora se miden en una posición a 1m delante de la unidad y a 1,3m por encima del suelo en una cámara semianecoica.
4-Los diámetros dados son los de la tubería que conecta la combinación de la unidad exterior con la primera unión de derivación interior para los sistemas con longitudes de tuberías de líquido equivalentes totales de menos de 90m. Para sistemas con longitudes de tuberías de líquidos equivalentes totales de 90m o más, consulte la Parte 3 "Diseño e instalación del sistema" para conocer los diámetros de las tuberías de conexión.

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

MODELOS			HTW-V200WV2RN1V10	HTW-V224WV2RN1V10	HTW-V260WV2RN1V10
Alimentación eléctrica		V,F,Hz	380-415 (3 Fases~50Hz)		
RENDIMIENTO					
Refrigeración[1]	Capacidad	kW	20	22,4	26
		kBtu/h	68,2	76,4	88,7
	Entrada de alimentación	kW	4,90	6,83	9,63
	EER		4,08	3,28	2,70
Calefacción[2]	Capacidad	kW	20	22,4	26
		Btu/h	68,2	76,4	88,7
	Entrada de alimentación	kW	4,21	4,98	5,53
	COP		4,75	4,50	4,70
CARACTERÍSTICAS					
Unidades interiores conectables	Capacidad total		50-130%		
	Cantidad máxima		11	13	15
Compresor	Tipo		DC Inverter		
	Cantidad		1		
Ventilador	Tipo		DC		
	Cantidad		2		
Rango flujo de aire		m^3/h	9000		10000
Refrigerante	Tipo		R410A		
	Carga de fábrica	kg	6,5		
Nivel presión sonora[3]		dB(A)	58		59
Rango temp. ambiente operación	Refrigeración	ºC	-5 ~ 48		
	Calefacción	ºC	-20 ~ 24		
DIMENSIONES Y PESO					
Dimensiones netas (An×Al×Pr)		mm	1120x1558x528		
Peso neto		kg	143		144
CONEXIONES					
Conexiones tuberías[4]	Líquido	Pulg.	3/8”		
	Gas	Pulg.	3/4”		7/8”

MODELOS			HTW-V280WV2RN1V10	HTW-V335WV2RN1V10
Alimentación eléctrica		V,F,Hz	380-415 (3 Fases~50Hz)	
RENDIMIENTO				
Refrigeración[1]	Capacidad	kW	28,5	33,5
		kBtu/h	97,2	114,3
	Entrada de alimentación	kW	12,28	14,38
	EER		2,32	2,33
Calefacción[2]	Capacidad	kW	28,5	33,5
		Btu/h	97,2	114,3
	Entrada de alimentación	kW	6,16	8,1
	COP		4,63	4,14
CARACTERÍSTICAS				
Unidades interiores conectables	Capacidad total		50-130%	
	Cantidad máxima		14	20
Compresor	Tipo		DC Inverter	
	Cantidad		1	
Ventilador	Tipo		DC	
	Cantidad		2	
Rango flujo de aire		m^3/h	11000	11300
Refrigerante	Tipo		R410A	
	Carga de fábrica	kg	6,5	8
Nivel presión sonora[3]		dB(A)	60	61
Rango temp. ambiente operación	Refrigeración	ºC	-5 ~ 48	
	Calefacción	ºC	-20 ~ 24	
DIMENSIONES Y PESO				
Dimensiones netas (An×Al×Pr)		mm	1120x1558x528	
Peso neto		kg	144	157
CONEXIONES				
Conexiones tuberías[4]	Líquido	Pulg.	3/8”	
	Gas	Pulg.	7/8”	1”

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

V10

Amplio rango de capacidad

A partir de 25,2kW, la capacidad aumenta en incrementos de 5,6kW hasta 270kW que es la capacidad de sistema **VRF más grande del mundo.**

25,2/ 28/ 33,5kW (un ventilador)

40/ 45kW (un ventilador)

50/ 56/ 61,5kW (ventiladores dobles)

67/ 73/ 78,5/ 85/ 90kW (ventiladores dobles)

45-180kW

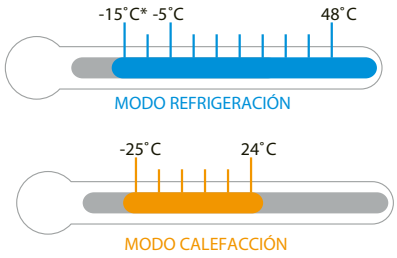
67- 270kW

Fácil acceso de mantenimiento

Para un mejor mantenimiento, instalación y reparación del sistema, la caja de control se puede girar sobre su eje vertical hasta 150º. Además el diseño de la misma permite una mejor circulación del aire para refrigerar mejor los componentes electrónicos, evitando así sobrecalentamientos y averías.

Temperatura de funcionamiento

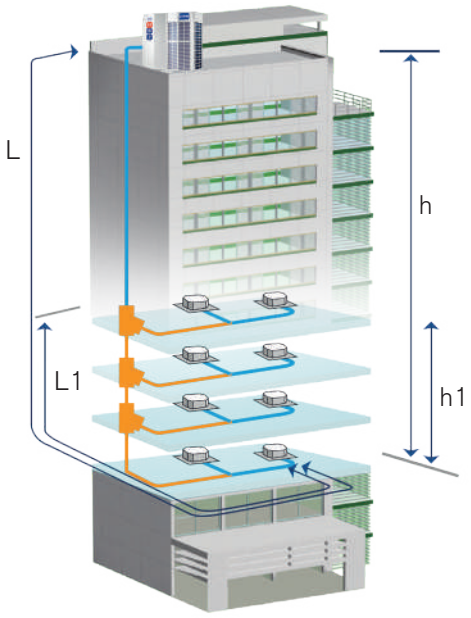
La V10 funciona de forma estable en amplio rango de temperatura ambiente: -5 °C (-15 ° C *) a 48 °C en modo refrigeración y de -25 °C a 24 °C en modo calefacción.



Longitud de tuberia

Tramo de tuberia	Longitud
Total tuberia	1000m
Distancia máxima real (equivalente) (L)	175m (200m)
Distancia máxima a partir del primer derivador (L1)	40/90m*
Diferencia de altura entre UE y UI. Exterior arriba (Exterior abajo) (h)	90m (110m)
Diferencia de altura máxima entre U.I. (h1)	30m

* La longitud más larga después del primer derivador es de 40 m como estándar, pero se puede extender hasta 90 m en determinadas condiciones. Ponerse en contacto con el distribuidor para obtener más información.



HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

V10

3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

HASTA 64 UNIDADES CONECTABLES

HASTA 270 kW

HASTA 130% SIMULTANEIDAD

DC inverter
Compresor y ventiladores DC Inverter

R410A
Gas refrigerante

Amplio rango de funcionamiento

Direccionalidad automática

Sistema de evaporación

Gran eficiencia en la calefacción y la refrigeración

MODELOS

			HTW-V0252FI13V10	HTW-V0280FI13V10	HTW-V0335FI13V10
Capacidad		HP	8	10	12
Alimentación eléctrica		V/F/Hz	380-415 (3 Fase~50Hz)		
RENDIMIENTO					
Refrigeración[1]	Capacidad	kW	25.2	28.0	33.5
		kBtu/h	86.0	95.5	114.3
	Consumo	kW	5.3	6.3	8.7
	EER		4.75	4.45	3.85
Calefacción[2]	Capacidad	kW	25.2	28.0	33.5
		kBtu/h	86.0	95.5	114.3
	Consumo	kW	4.6	5.2	6.6
	COP		5.50	5.40	5.10
CARACTERÍSTICAS					
U. interiores conectadas	Capacidad total		50-130% de la capacidad de la unidad exterior		
	Máxima cantidad		13	16	20
Ventilador	Tipo		Hélice		
	Tipo de motor		DC		
	Cantidad		1		
	Salida del motor	kW	0.56	0.56	0.56
	Presión estática	Pa	0-20 (por defecto); 20-60 (personalizado)		
	Caudal de aire	m^3/h	11000	11000	11000
	Tipo de transmisión		Directo		
Refrigerante	Tipo		R410A		
	Carga	kg	11	11	11
Nivel de presión sonora[3]		dB(A)	58	58	60
Nivel de potencia sonora		dB(A)	78	78	81
Temperatura ambiental	Refrigeración	ºC	-5 ~ 48		
	Calefacción	ºC	-25 ~ 24		
DIMENSIONES Y PESO					
Dimensiones netas (An×Al×Pr)		mm	990×1635×790	990×1635×790	990×1635×790
Peso neto		kg	227	227	227
CONEXIONES					
Conexión de la tubería[4]	Líquido	Pulg.	1/2"	1/2"	5/8"
	Gas	Pulg.	1"	1"	1 1/8"

MODELOS

			HTW-V0400FI13V10	HTW-V0450FI13V10	HTW-V0500FI13V10	HTW-V0560FI13V10
Capacidad		HP	14	16	18	20
Alimentación eléctrica		V/F/Hz	380-415 (3 Fase~50Hz)			
RENDIMIENTO						
Refrigeración[1]	Capacidad	kW	40.0	45.0	50.0	56.0
		kBtu/h	136.5	153.5	170.6	191.1
	Consumo	kW	9.9	12.0	12.5	15.1
	EER		4.05	3.75	4.00	3.70
Calefacción[2]	Capacidad	kW	40.0	45.0	50.0	56.0
		kBtu/h	136.5	153.5	170.6	191.1
	Consumo	kW	8.5	9.8	10.6	12.7
	COP		4.70	4.60	4.70	4.40
CARACTERÍSTICAS						
U. interiores conectadas	Capacidad total		50-130% de la capacidad de la unidad exterior			
	Máxima cantidad		23	26	29	33
Ventilador	Tipo		Hélice			
	Tipo de motor		DC			
	Cantidad		1	1	2	2
	Salida del motor	kW	0.92	0.92	0.56×2	0.56×2
	Presión estática	Pa	0-20 (por defecto); 20-60 (personalizado)			
	Caudal de aire	m^3/h	11000	13000	17000	17000
	Tipo de transmisión		Directo			
Refrigerante	Tipo		R410A			
	Carga	kg	13	13	17	17
Nivel de presión sonora[3]		dB(A)	62	65	65	66
Nivel de potencia sonora		dB(A)	85	88	88	88
Temperatura ambiental	Refrigeración	ºC	-5 ~ 48			
	Calefacción	ºC	-25 ~ 24			
DIMENSIONES Y PESO						
Dimensiones netas (An×Al×Pr)		mm	1340×1635×850	1340×1635×850	1340×1635×825	1340×1635×825
Peso neto		kg	277	277	348	348
CONEXIONES						
Conexión de la tubería[4]	Líquido	Pulg.	5/8"	5/8"	3/4"	3/4"
	Gas	Pulg.	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"

Notas:
1-Temperatura del aire interior 27°C DB, 19°C WB; temperatura del aire exterior 35°C DB; longitud de tubería de refrigerante equivalente 7,5m con diferencia de nivel cero.
2-Temperatura del aire interior 20°C DB; temperatura del aire exterior 7°C DB, 6°C WB; longitud de tubería de refrigerante equivalente 7,5m con diferencia de nivel cero.
3-Los niveles de presión sonora se miden en una posición a 1m delante de la unidad y a 1,3m por encima del suelo en una cámara semianecoica.
4-Los diámetros dados son los de la tubería que conecta la combinación de la unidad exterior con la primera unión de derivación interior para los sistemas con longitudes de tuberías de líquido equivalentes totales de menos de 90m. Para sistemas con longitudes de tuberías de líquidos equivalentes totales de 90m o más, consulte la Parte 3 "Diseño e instalación del sistema" para conocer los diámetros de las tuberías de conexión.

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

V10

MODELOS			HTW-V0615FI13V10	HTW-V0670FI13V10	HTW-V0730FI13V10
Capacidad		HP	22	24	26
Alimentación eléctrica		V/F/Hz	380-415 (3 Fase~50Hz)		
RENDIMIENTO					
Refrigeración[1]	Capacidad	kW	61.5	67.0	73.0
		kBtu/h	209.8	228.6	249.1
	Consumo	kW	18.4	18.1	20.9
	EER		3.35	3.70	3.49
Calefacción[2]	Capacidad	kW	61.5	67.0	73.0
		kBtu/h	209.8	228.6	249.1
	Consumo	kW	15.0	14.9	17.6
	COP		4.10	4.50	4.15
CARACTERÍSTICAS					
U. interiores conectadas	Capacidad total		50-130% de la capacidad de la unidad exterior		
	Máxima cantidad		36	26	29
Ventilador	Tipo		Hélice		
	Tipo de motor		DC		
	Cantidad		2	1	2
	Salida del motor	kW	0.56×2	0.92×2	0.92×2
	Presión estática	Pa	0-20 (por defecto); 20-60 (personalizado)		
	Caudal de aire	m^3/h	17000	25000	25000
	Tipo de transmisión		Directo		
Refrigerante	Tipo		R410A		
	Carga	kg	17	22	22
Nivel de presión sonora[3]		dB(A)	66	67	68
Nivel de potencia sonora		dB(A)	88	89	90
Temperatura ambiental	Refrigeración	ºC	-5 ~ 48		
	Calefacción	ºC	-25 ~ 24		
DIMENSIONES Y PESO					
Dimensiones netas (An×Al×Pr)		mm	1340×1635×825	1730×1830×850	1730×1830×850
Peso neto		kg	348	430	430
CONEXIONES					
Conexión de la tubería[4]	Líquido	Pulg.	3/8"	3/4"	7/8"
	Gas	Pulg.	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"

MODELOS			HTW-V0785FI13V10	HTW-V0850FI13V10	HTW-V0900FI13V10
Capacidad		HP	28	30	32
Alimentación eléctrica		V/F/Hz	380-415 (3 Fase~50Hz)		
RENDIMIENTO					
Refrigeración[1]	Capacidad	kW	78.5	85.0	90.0
		kBtu/h	267.8	290.0	307.1
	Consumo	kW	24.2	27.4	31.0
	EER		3.25	3.10	2.90
Calefacción[2]	Capacidad	kW	78.5	85.0	90.0
		kBtu/h	267.8	290.0	307.1
	Consumo	kW	20.7	23.0	25.7
	COP		3.80	3.70	3.50
CARACTERÍSTICAS					
U. interiores conectadas	Capacidad total		50-130% de la capacidad de la unidad exterior		
	Máxima cantidad		33	36	53
Ventilador	Tipo		Hélice		
	Tipo de motor		DC		
	Cantidad		2	2	2
	Salida del motor	kW	0.92×2	0.92×2	0.92×2
	Presión estática	Pa	0-20 (por defecto); 20-60 (personalizado)		
	Caudal de aire	m^3/h	25000	24000	24000
	Tipo de transmisión		Directo		
Refrigerante	Tipo		R410A		
	Carga	kg	22	25	25
Nivel de presión sonora[3]		dB(A)	68	68	68
Nivel de potencia sonora		dB(A)	90	90	90
Temperatura ambiental	Refrigeración	ºC	-5 ~ 48		
	Calefacción	ºC	-25 ~ 24		
DIMENSIONES Y PESO					
Dimensiones netas (An×Al×Pr)		mm	1730×1830×850	1730×1830×850	1730×1830×850
Peso neto		kg	430	475	475
CONEXIONES					
Conexión de la tubería[4]	Líquido	Pulg.	7/8"	7/8"	7/8"
	Gas	Pulg.	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"

Notas:
1-Temperatura del aire interior 27°C DB, 19°C WB; temperatura del aire exterior 35°C DB; longitud de tubería de refrigerante equivalente 7,5m con diferencia de nivel cero.
2-Temperatura del aire interior 20°C DB; temperatura del aire exterior 7°C DB, 6°C WB; longitud de tubería de refrigerante equivalente 7,5m con diferencia de nivel cero.
3-Los niveles de presión sonora se miden en una posición a 1m delante de la unidad y a 1,3m por encima del suelo en una cámara semianecoica.
4-Los diámetros dados son los de la tubería que conecta la combinación de la unidad exterior con la primera unión de derivación interior para los sistemas con longitudes de tuberías de líquido equivalentes totales de menos de 90m. Para sistemas con longitudes de tuberías de líquidos equivalentes totales de 90m o más, consulte la Parte 3 "Diseño e instalación del sistema" para conocer los diámetros de las tuberías de conexión.

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

V10

Combinaciones Unidad exterior: Serie V10

Capacidad del sistema		Nº de unidades externas	Cantidad de unidades interiores	Módulos[1]												
kW	HP			8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32
25.2	8	1	13	●												
28	10	1	16		●											
33.5	12	1	20			●										
40	14	1	23				●									
45	16	1	26					●								
50	18	1	29						●							
56	20	1	33							●						
61.5	22	1	36								●					
67	24	1	39									●				
73	26	1	43										●			
78.5	28	1	46											●		
85	30	1	50												●	
90	32	1	53													●
95	34	2	56			●					●					
101.5	36	2	59				●				●					
106.5	38	2	63					●			●					
112	40	2	64			●										
117.5	42	2	64							●	●					
123	44	2	64								●●					
128.5	46	2	64								●	●				
134.5	48	2	64								●		●			
140	50	2	64								●			●		
146	52	2	64										●●			
151.5	54	2	64										●	●		
157	56	2	64											●●		
163.5	58	2	64											●	●	
168.5	60	2	64											●		●
175	62	2	64												●	●
180	64	2	64													●●
185	66	3	64			●					●					●
191.5	68	3	64				●				●					●
196.5	70	3	64					●			●					●
202	72	3	64			●								●		●
207.5	74	3	64							●	●					●
213	76	3	64								●●					●
218.5	78	3	64								●	●				●
224.5	80	3	64								●		●			●
230	82	3	64								●			●		●
236	84	3	64										●●			●
241.5	86	3	64										●	●		●
247	88	3	64											●●		●
253.5	90	3	64											●	●	●
258.5	92	3	64											●		●●
265	94	3	64												●	●●
270	96	3	64													●●●

1. Las combinaciones de unidades que se muestran en la tabla se recomiendan de fábrica. También son posibles otras combinaciones de unidades.
2. Para sistemas con dos o más unidades exteriores, se requieren juntas de ramificación exteriores (se venden por separado).

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

V10+R

Recuperación de calor con la serie VRF V10+R

Ofrece enfriamiento y funcionamiento de calefacción en un solo sistema

- Tecnología de modificación
- Sistema de modificación automática de la temperatura de evaporación
- Sistema inteligente de diagnóstico
- Compresor de inyección de vapor mejorada (EVI)
- Configuraciones triples
- ESP hasta 80Pa
- Subenfriamiento por calor de placas (PHE)
- Tecnología de control de aceite precisa
- Modos silenciosos múltiples
- Ciclo de trabajo rotativo
- Operación de respaldo
- PCB enfriada por refrigerante
- Función automática de soplado de nieve
- Función de limpieza de polvo
- Caja de diagnóstico multifuncional estándar
- Detección/ carga/ reciclaje automáticos de refrigerante

Amplio rango de capacidad

A partir de 25,2kW la capacidad aumenta en incrementos de 5,6kW hasta 151,5kW, lo que es perfecto para edificios pequeños y grandes.

25,2/ 28/ 33,5kW

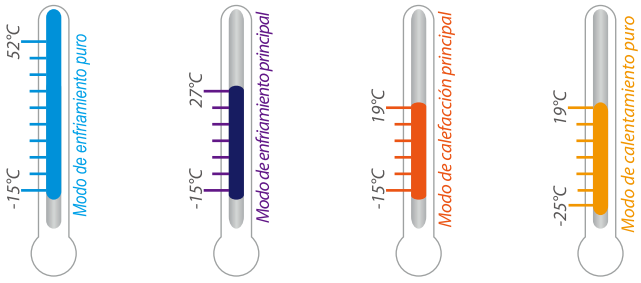
40/ 45/ 50kW

56/ 106,5kW

106,5/ 151,5kW

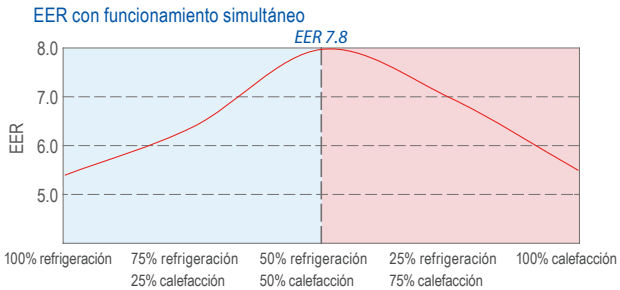
Amplio rango de operación

El sistema VRF V10+R tiene un amplio rango de funcionamiento en modo de refrigeración, modo de calefacción y en las funciones refrigeración y calefacción simultáneamente.



Recuperación de calor, máximo ahorro de energía

El sistema de recuperación de calor puede realizar operaciones de refrigeración y calefacción simultáneamente en un sistema. La recuperación de calor se consigue al desviar el calor de escape de las unidades interiores en modo de enfriamiento a áreas que requieren calefacción. Como resultado de esto, se maximiza la eficiencia y se reducen los costes de electricidad. Las eficiencias de carga parcial también son altas (hasta 7.8 en la categoría de 25,2kW).



Los EER en modo de refrigeración y calefacción simultáneos se basan en las siguientes condiciones: temperatura exterior 7° CDB / 6° CWB, temperatura interior 27 ° CDB / 19 ° CWB para refrigeración, temperatura interior 20° CDB para calefacción.

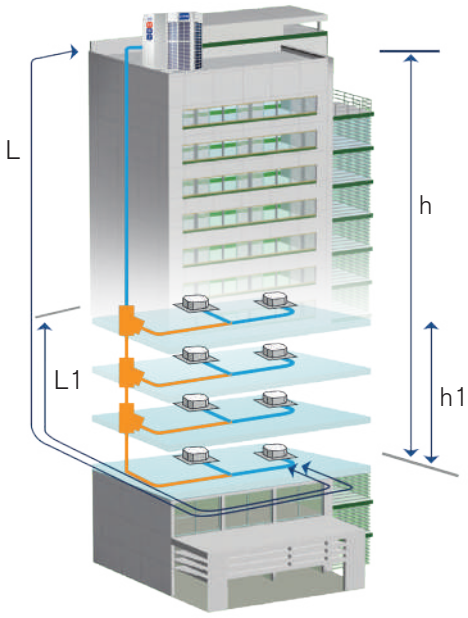
HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

V10+R

Longitud de tuberia

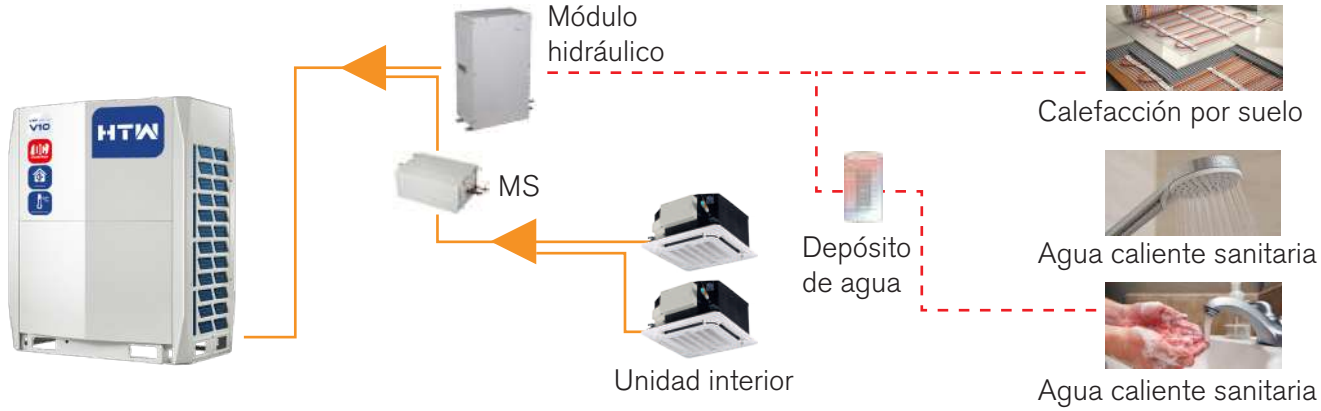
Tramo de tuberia	Longitud
Total tuberia	1000m
Distancia máxima real (equivalente) (L)	175m (200m)
Distancia máxima a partir del primer derivador (L1)	40/90m*
Diferencia de altura entre UE y UI. Exterior arriba (Exterior abajo) (h)	110m (110m)
Diferencia de altura máxima entre U.I. (h1)	30m

* La longitud más larga después del primer derivador es de 40m como estándar, pero se puede extender hasta 90 m en determinadas condiciones. Póngase en contacto con su distribuidor local para obtener más información.



Suministro de agua caliente

El sistema V10+R puede producir agua caliente (25°C a 80°C) cuando está proporcionando aire acondicionado en la habitación. El agua caliente se puede utilizar para calefacción, mejorando el confort de la sala.



Caja MS inteligente

El sistema de recuperación de calor V10+R puede realizar operaciones de calefacción y refrigeración simultáneas a través de la caja MS inteligente. Eso cambia el modo de funcionamiento de acuerdo con los requisitos del usuario mientras aumenta la eficiencia con el funcionamiento simultáneo.

- Compacto y ligero. Fácil de instalar.
- No se necesitan tuberías de drenaje
- Se pueden conectar hasta 8 unidades interiores, con capacidad hasta 32kw
- Conexión de doble dirección para tubería de refrigerante para mejorar la flexibilidad de instalación
- Válvula de bola electrónica de alta precisión, 3200 pasos.
  - Cierre de válvula completo.
  - Bajo nivel de ruido al abrir y cerrar.
  - Enfriamiento a temperaturas ambiente hasta -15°C
  - Control de flujo de refrigerante de alta precisión
  - Funcionamiento silencioso

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

V10+R

3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

HASTA 64 UNIDADES CONECTABLES

HASTA 151.1kW

HASTA 130% SIMULTANEIDAD

DC inverter — Compresor y ventiladores DC Inverter

R410A — Gas refrigerante

Amplio rango de funcionamiento

Direccionalidad automática

Sistema de evaporación

Gran eficiencia en la calefacción y la refrigeración

MODELOS

			HTW-HRV0252FI16V10R	HTW-HRV0280FI20V10R	HTW-HRV0335FI24V10R
Capacidad		HP	8	10	12
Alimentación eléctrica		V/F/Hz	380-415 (3 Fase~50Hz)		
RENDIMIENTO					
Refrigeración[1]	Capacidad	kW	22.4	28.0	33.5
	Consumo	kW	5.25	7.18	8.64
	EER		4.27	3.90	3.88
Calefacción[2]	Capacidad	kW	22.4	28.0	33.5
	Consumo	kW	3.96	5.46	6.57
	COP		5.66	5.13	5.10
CARACTERÍSTICAS					
U. interiores conectadas	Capacidad total		50-200% de la capacidad de la unidad exterior		
	Máxima cantidad		64		
Ventilador	Tipo		Hélice		
	Tipo de motor		DC		
	Cantidad		1		
	Presión estática	Pa	0,20,40,60,80 (Seleccionable)		
	Caudal de aire	m^3/h	9000	9500	10000
	Tipo de transmisión		Directo		
Refrigerante	Tipo		R410A		
	Carga	kg	8		
Nivel de presión sonora[3]		dB(A)	58	58	60
Nivel de potencia sonora		dB(A)	78	78	81
Temperatura ambiental	Refrigeración	°C	-15 ~ 52		
	Calefacción	°C	-25 ~ 19		
DIMENSIONES Y PESO					
Dimensiones netas (An×Al×Pr)		mm	990×1635×790		
Peso neto		kg	232		
CONEXIONES					
Conexión de la tubería[4]	Líquido	Pulg.	1/2"		

MODELOS

			HTW-HRV0400FI28V10R	HTW-HRV0450FI32V10R	HTW-HRV0500FI36V10R
Capacidad		HP	14	16	18
Alimentación eléctrica		V/F/Hz	380-415 (3 Fase~50Hz)		
RENDIMIENTO					
Refrigeración[1]	Capacidad	kW	40.0	45.0	50.0
	Consumo	kW	9.83	12.00	13.81
	EER		4.07	3.75	3.62
Calefacción[2]	Capacidad	kW	40.0	45.0	50.0
	Consumo	kW	8.26	9.78	11.90
	COP		4.84	4.60	4.20
CARACTERÍSTICAS					
U. interiores conectadas	Capacidad total		50-200% de la capacidad de la unidad exterior		
	Máxima cantidad			64	
Ventilador	Tipo		Hélice		
	Tipo de motor		DC		
	Cantidad		2		
	Presión estática	Pa	0,20,40,60,80 (Seleccionable)		
	Caudal de aire	m^3/h	14000	14900	15800
	Tipo de transmisión		Directo		
Refrigerante	Tipo		R410A		
	Carga	kg	10		
Nivel de presión sonora[3]		dB(A)	61	64	65
Nivel de potencia sonora		dB(A)	81	88	88
Temperatura ambiental	Refrigeración	°C	-15 ~ 52		
	Calefacción	°C	-25 ~ 19		
DIMENSIONES Y PESO					
Dimensiones netas (An×Al×Pr)		mm	1340×1635×825		
Peso neto		kg	300		
CONEXIONES					
Conexión de la tubería[4]	Líquido	Pulg.	5/8"		

Notas:
1-Temperatura del aire interior 27°C DB, 19°C WB; temperatura del aire exterior 35°C DB; longitud de tubería de refrigerante equivalente 7,5m con diferencia de nivel cero.
2-Temperatura del aire interior 20°C DB; temperatura del aire exterior 7°C DB, 6°C WB; longitud de tubería de refrigerante equivalente 7,5m con diferencia de nivel cero.
3. Para unidades individuales, los diámetros indicados son los de las válvulas de cierre de la unidad. Para las unidades combinadas, los diámetros indicados son los de la tubería que conecta la combinación de la unidad exterior a la primera junta de bifurcación interior para sistemas con longitudes de tubería de líquido equivalentes totales inferiores a 90m. Para sistemas con longitudes de tubería de líquido equivalentes totales de 90 m o más, por favor consulte el Libro de datos de ingeniería para conocer los diámetros de las tuberías de conexión.
4. El nivel de presión acústica se mide en una posición a 1m delante de la unidad y 1, m por encima del suelo en una cámara semianecoica.

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

HTW

QUALITY COMFORT EVERYWHERE

Interiores VRF

Gama de productos

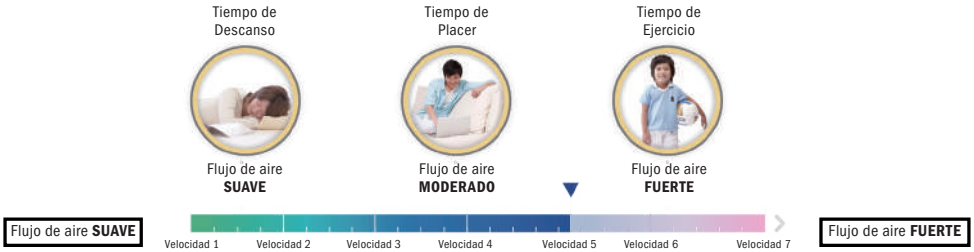
Unidades interiores VRF

kW	1,5	2,2	2,8	3,6	4,5	5,6	7,1	8	9	10	11,2	14	16	20	25	28	40	45	56
Unidad de pared		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓										
Conducto		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓							
Conducto alta presión							✓				✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Suelo-techo				✓	✓	✓	✓		✓			✓							
Suelo-techo sin carcasa			✓	✓	✓		✓												
Cassette 2 vías (60x60)			✓		✓														
Cassette 4 vías compacto		✓	✓	✓	✓														
Cassette 4 vías					✓	✓	✓	✓		✓		✓							
Consola			✓	✓	✓														
Kit AHU									✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Características comunes interiores

7 velocidades de ventilador



GRAN VARIEDAD DE TIPOS Y POTENCIAS DISPONIBLES

Motor ventilador DC Inverter

Los motores ventiladores DC incorporan las unidades interiores reducen de forma significativa el consumo.

Modo silencioso

La función silenciosa reduce la velocidad del ventilador a mínimo para eliminar cualquier molestia acústica.

Gama de controles con altas prestaciones

- Señal bidireccional.
- Opción de programación semanal.
- Lectura de parámetros de funcionamiento.
- Control de temperatura 0.5°C.

*Controles opcionales

HTW-RM05B
Control remoto, 2ª generación Inverter

HTW-WDC86EKD
Control cableado, 2ª generación Inverter

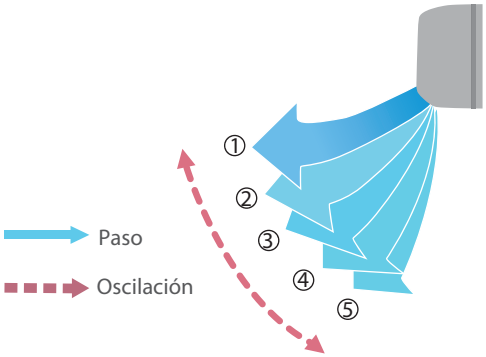
HTW-WDC120GWK
Control cableado, programación semanal, 2ª generación Inverter

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Split mural

Flexibilidad de instalación, las conexiones frigoríficas se pueden realizar tanto por la derecha, como por la izquierda o por detrás.

- 5 posiciones de la lama para direccionar mejor la salida del aire.



3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

R410A — Gas refrigerante

DC inverter — Ventiladores DC Inverter

Controles opcionales*

MODELOS			HTW-MI 222GDN1	HTW-MI 228GDN1	HTW-MI 236GDN1	HTW-MI 245GDN1	HTW-MI 256GDN1	HTW-MI 271GDN1	HTW-MI 290GDN1
Alimentación eléctrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)						
RENDIMIENTO									
Capacidad refrigeración[1]	Capacidad	kW	2,2	2,8	3,6	4,5	5,6	7,1	9
	Consumo	W	28	28	30	40	45	55	82
Capacidad calefacción[2]	Capacidad	kW	2,4	3,2	4	5	6	8	10
	Consumo	W	28	28	30	40	45	55	82
CARACTERÍSTICAS									
Unidad interior	Potencia sonora	dB(A)	46/45/45/45/44/44	46/45/45/45/44/44	48/47/47/46/46/45/45	50/49/48/48/47/46/46	53/52/51/51/50/49/49	59/58/57/54/53/52/51	63/61/60/58/56/55/53
	Presión sonora[4]	dB(A)	31/30/30/30/29/29	31/30/30/30/29/29	33/32/32/31/31/30/30	35/34/33/33/32/31/31	38/37/36/36/35/34/34	44/43/42/39/38/37/36	48/46/45/43/41/40/38
	Caudal de aire[3]	m^3/h	422/411/402/393/380/368/356	417/402/386/370/353/338/316	656/628/591/573/544/515/488	594/563/535/507/478/450/424	747/713/685/648/613/578/547	1195/1130/1065/1005/940/875/809	1421/1300/1125/1067/1005/934/867
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
DIMENSIONES Y PESO									
Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)[5]	mm	835×280×203		990×315×223			1194×343×262	
	Dimensiones brutas (An×Al×Pr)	mm	935×385×320		1085×420×335			1290×375×460	
	Peso neto	Kg	8,4	9,5	11,4	12,8	12,8	17	17
CONEXIONES									
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 1/2"				3/8" - 5/8"		
	Drenaje	mm	16 Ø				16 Ø		
Conexiones eléctricas	Alimentación	mm	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T
	Interconexión	mm	3X0,75+T	3X0,75+T	3X0,75+T	3X0,75+T	3X0,75+T	3X0,75+T	3X0,75+T

NOTAS:

1. Temperatura interior 27 °C BS, 19 °C BH; temperatura exterior 35 °C BS; longitud de tubería equivalente 7,5m sin desnivel
2. Temperatura interior 20 °C BS; temperatura exterior 7 °C BS, 6 °C BH; longitud de tubería equivalente 7,5m sin desnivel.
3. El nivel de presión de sonido es desde el valor más elevado al más bajo, con un total de 7 niveles para cada modelo. La presión de sonido se mide a una distancia de 1,4m en una cámara semi-anecoica.
4. El caudal de aire es desde la velocidad más alta a la más baja, un total de 7 velocidades para cada modelo.
5. Las dimensiones son las más grandes que tiene la unidad, incluyendo las sujeciones.

*Controles opcionales

HTW-RM05B
Control remoto, 2ª generación Inverter

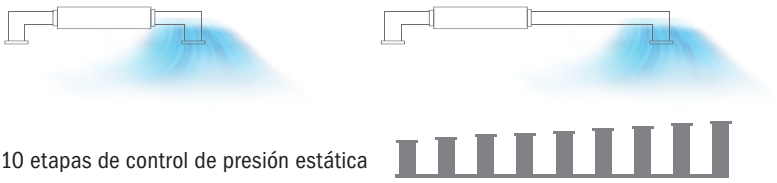
HTW-WDC86EKD
Control cableado, 2ª generación Inverter

HTW-WDC120GWK
Control cableado, programación semanal, 2ª generación Inverter

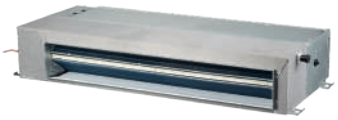
HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Conducto

- Presión estática de hasta 150 Pa en función de la capacidad, regulable en 10 etapas de acuerdo a modelo.



10 etapas de control de presión estática



3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

HASTA 150 Pa

- Ventiladores DC Inverter
- Gas refrigerante (R410A)
- Doble opción toma de aire
- Filtro incluido
- Bomba de condensados
- Controles opcionales*
- Control presión estática en 10 etapas
- Entrada de aire de renovaci'on

MODELOS

			HTW-MI222 T2DN1	HTW-MI228 T2DN1	HTW-MI236 T2DN1	HTW-MI245 T2DN1
Alimentación eléctrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)			
RENDIMIENTO						
Capacidad refrigeración[1]	Capacidad	kW	2,2	2,8	3,6	4,5
	Consumo	W	40	40	45	92
Capacidad calefacción[2]	Capacidad	kW	2,6	3,2	4	5
	Consumo	W	40	40	45	92
CARACTERÍSTICAS						
Unidad interior	Potencia sonora	dB(A)	50/49/47/ 46/44/43/41	50/49/47/ 46/44/43/41	51/50/49/ 48/46/45/43	54/52/50/ 49/47/45/43
	Presión sonora[5]	dB(A)	32/31/29/ 28/26/25/23	32/31/29/ 28/26/25/23	33/32/31/ 30/28/27/25	36/34/32/ 31/29/27/25
	Presión estática (nominal - máx)[4]	Pa	10 (0~50)			
	Caudal de aire[3]	m^3	520/480/440/ 400/360/330/300	520/480/440/ 400/360/330/300	580/540/500/ 460/430/400/370	800/740/680/ 620/540/480/400
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A
DIMENSIONES Y PESO						
Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)[6]	mm	780x210x500			1000x210x500
	Peso neto	Kg	21			29
CONEXIONES						
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 1/2"			1/4" - 1/2"
	Drenaje	mm	25 Ø			
Conexiones eléctricas	Alimentación	mm	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T
	Interconexión	mm	3X0,75+T	3X0,75+T	3X0,75+T	3X0,75+T

NOTAS:

1. Temperatura interior 27°C BS, 19°C BH; temperatura exterior 35°C BS; longitud de tubería equivalente 7,5m sin desnivel.
2. Temperatura interior 20°C BS; temperatura exterior 7°C BS, 6°C BH; longitud de tubería equivalente 7,5m sin desnivel.
3. El caudal de aire es desde la velocidad más alta a la más baja, un total de 7 velocidades para cada modelo.
4. Rango de presión estática de operación.
5. El nivel de presión de sonido es desde el valor más elevado al más bajo, con un total de 7 niveles para cada modelo. La presión de sonido se mide a una distancia de 1,4m en una cámara semi-anecoica.
6. Las dimensiones son las más grandes que tiene la unidad , incluyendo las sujeciones.

*Controles opcionales

HTW-RM05B
Control remoto,
2ª generación Inverter

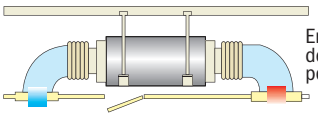
HTW-WDC86EKD
Control cableado,
2ª generación Inverter

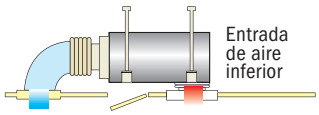
HTW-WDC120GWK
Control cableado,
programación semanal,
2ª generación Inverter

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Conducto

- Incluye bomba de condensados de 750 mm.
- Flexibilidad de instalación, la entrada de aire puede situarse tanto en la parte posterior del conducto como en la inferior.



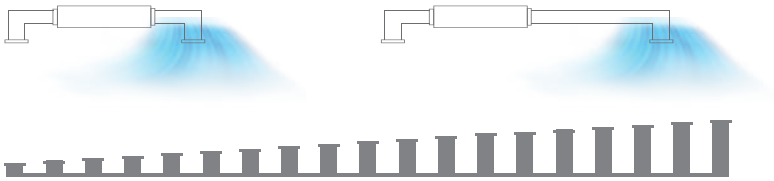


MODELOS			HTW-MI256 T2DN1	HTW-MI271 T2DN1	HTW-MI280 T2DN1	HTW-MI290 T2DN1	HTW-MI2112 T2DN1	HTW-MI2140 T2DN1
Alimentación eléctrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)					
RENDIMIENTO								
Capacidad refrigeración[1]	Capacidad	kW	5,6	7,1	8	9	11,2	14
	Consumo	W	92	98	110	120	200	250
Capacidad calefacción[2]	Capacidad	kW	6	8	9	10	13	15,5
	Consumo	W	92	98	110	120	200	250
CARACTERÍSTICAS								
Unidad interior	Potencia sonora	dB(A)	54/52/51/ 50/48/47/46	55/53/51/ 50/48/47/46	55/53/52/ 51/49/47/46	55/53/52/ 51/49/47/46	57/56/56/ 55/53/52/51	59/57/56/ 55/54/53/51
	Presión sonora[5]	dB(A)	36/34/33/ 32/30/29/28	37/35/33/ 32/30/29/28	37/35/34/ 33/31/29/28	37/35/34/ 33/31/29/28	39/38/38/ 37/35/34/33	41/39/38/ 37/36/35/33
	Presión estática (nominal - máx)[4]	Pa	10 (0~50)		20 (10~100)			40 (30~150)
	Caudal de aire[3]	m^3/h	830/760/720/ 680/640/ 600/560	1000/960/900/ 840/780/ 720/680	1260/1180/1100/ 1020/940/ 860/780	1260/1180/1100/ 1020/940/ 860/780	1500/1430/1360/ 1290/1210/ 1140/1080	1960/1860/1760/ 1660/1560/ 1460/1360
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
DIMENSIONES Y PESO								
Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)[6]	mm	1000x210x500	1220x210x500	1230×270×775		1230×270×775	1290x300x865
	Peso neto	Kg	29		36,5		37	46,5
CONEXIONES								
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"	
	Drenaje	mm	25 Ø					
Conexiones eléctricas	Alimentación	mm	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T
	Interconexión	mm	3X0,75+T	3X0,75+T	3X0,75+T	3X0,75+T	3X0,75+T	3X0,75+T

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Conducto alta presión

- Presión estática de hasta 400 Pa en función de la capacidad, regulable en 20 etapas.



20 etapas de control de presión estática

3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

HASTA 400 Pa

DC inverter — Ventilador DC Inverter

R410A — Gas refrigerante

Controles opcionales*

20 — Control presión estática en 20 etapas

MODELOS			HTW-MI271T1DN1	HTW-MI2112T1DN1	HTW-MI2160T1DN1	HTW-MI2200T1DN1
Alimentación eléctrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)			
RENDIMIENTO						
Capacidad refrigeración[1]	Capacidad	kW	7.1	11.2	16	20
	Consumo	W	180	380	700	990
Capacidad calefacción[2]	Capacidad	kW	8	12.5	17	22.5
	Consumo	W	180	380	700	990
CARACTERÍSTICAS						
Unidad interior	Potencia sonora	dB(A)	60/59/58/58/57/57/56	66/65/64/63/61/60/59	64/63/62/61/60/59/58	69/68/68/67/67/66/65
	Presión sonora[5]	dB(A)	42/41/40/40/39/39/38	48/47/46/45/43/42/41	46/45/44/43/42/41/40	51/50/50/49/49/48/47
	Presión estática (nominal - máx)[4]	Pa	100 (30~200)			170 (20 ~ 250)
	Caudal de aire[3]	m^3/h	1360/1327/1293/1260/1227/1193/1160	1870/1783/1697/1610/1523/1437/1350	2660/2530/2400/2270/2140/2010/1880	4330/4230/4130/4030/3930/3830/3730
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A
DIMENSIONES Y PESO						
Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)[6]	mm	965×423×690	965×423×690	1322×423×691	1454×515×931
	Peso neto	Kg	41	48	68	130
CONEXIONES						
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	3/8"- 5/8"			1/2"- 7/8"
	Drenaje	mm	OD Ø25			OD 32 Ø
Conexiones eléctricas	Alimentación	mm	2x2,5+T			
	Interconexión	mm	3x0,75+T			

NOTAS:

1. Temperatura interior 27°C BS, 19°C BH; temperatura exterior 35°C BS; longitud de tubería equivalente 7,5m sin desnivel.
2. Temperatura interior 20°C BS; temperatura exterior 7°C BS, 6 °C BH; longitud de tubería equivalente 7,5m sin desnivel.
3. El caudal de aire es desde la velocidad más alta a la más baja, un total de 7 velocidades para cada modelo.
4. Rango de presión estática de operación.
5. El nivel de presión de sonido es desde el valor más elevado al más bajo, con un total de 7 niveles para cada modelo. La presión de sonido se mide a una distancia de 1,4m en una cámara semi-anecoica.
6. Las dimensiones son las más grandes que tiene la unidad, incluyendo las sujeciones.

*Controles opcionales

HTW-WDC86EKD
Control cableado, 2ª generación Inverter

HTW-WDC120GWK
Control cableado, programación semanal, 2ª generación Inverter

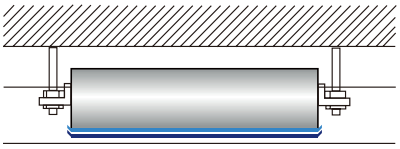
HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Conducto alta presión

- Bandeja de condensados de doble capa para una mayor protección.
- Rediseño de la electrónica y el conexionado frigorífico simplificando el trabajo de instalación de la unidad.

Bandeja de drenaje de doble capa

Una bandeja de drenaje de doble capa proporciona doble protección para techos.



MODELOS			HTW-MI2250T1DN1	HTW-MI2280T1DN1	HTW-MI2400T1DN1	HTW-MI2450T1DN1	HTW-MI2560T1DN1
Alimentación eléctrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)				
RENDIMIENTO							
Capacidad refrigeración[1]	Capacidad	kW	25	28	40	45	56
	Consumo	W	1200	1200	1800	1800	2272
Capacidad calefacción[2]	Capacidad	kW	26	31.5	45	56	63
	Consumo	W	1200	1200	1800	1800	2272
CARACTERÍSTICAS							
Unidad interior	Potencia sonora	dB(A)	69/68/68/67/67/66/65	69/68/67/67/66/66/65	78/77/76/75/73/72/70		77/76/75/74/73/71/69
	Presión sonora[5]	dB(A)	51/50/50/49/49/48/47	51/50/49/49/48/48/47	60/59/58/57/55/54/52		59/58/57/56/55/53/51
	Presión estática (nominal - máx)[4]	Pa	170 (20 ~ 250)		300 (100 ~ 400)		
	Caudal de aire[3]	m^3/h	4330/4230/4130/4030/3930/3830/3730		6500/6150/5800/5450/5100/4750/4400		7400/7000/6600/6200/5800/5400/5000
Refrigerante	Tipo		R410A				
DIMENSIONES Y PESO							
Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)[6]	mm	1454×515×931		2010×680×905		
	Peso neto	Kg	130		220		218
CONEXIONES							
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/2"- 7/8"		5/8" - 1 1/8"		
	Drenaje	mm	OD 32 Ø				
Conexiones eléctricas	Alimentación	mm	2x2,5+T				
	Interconexión	mm	3x0,75+T				

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Suelo-techo

Flexibilidad de instalación, la unidad se puede instalar tanto en el techo como en el suelo.

3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

DC inverter
Compresor y ventilador DC Inverter

R410A
Gas refrigerante

Controles opcionales

Función Auto-Swing

Flexibilidad instalación

MODELOS

			HTW-MI236 DLDN1	HTW-MI245 DLDN1	HTW-MI256 DLDN1	HTW-MI271 DLDN1	HTW-MI290 DLDN1	HTW-MI2140 DLDN1
Alimentación eléctrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)					
RENDIMIENTO								
Capacidad refrigeración[1]	Capacidad	kW	3,6	4,5	5,6	7,1	9	14
	Consumo	W	49	115	115	115	130	180
Capacidad calefacción[2]	Capacidad	kW	4	5,0	6	8	10	15
	Consumo	W	49	115	115	115	130	180
CARACTERÍSTICAS								
Unidad interior	Potencia sonora	dB(A)	53/52/51/ 51/50/ 49/49	56/55/54/ 54/52/ 51/51			58/57/56/ 56/55/ 54/53	60/59/58/ 58/57/ 56/55
	Presión sonora[4]	dB(A)	40/39/38/ 38/37/ 36/36	43/42/41/ 41/39/ 38/38			45/44/43/ 43/42/ 41/40	47/46/45/ 45/44/ 43/42
	Caudal de aire[3]	m^3/h	550/525/500/ 480/460/ 440/420	930/895/860/ 830/792/ 755/720			1280/1245/1210/ 1170/1130/ 1085/1050	1890/1830/1765/ 1700/1660/ 1620/1580
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
DIMENSIONES Y PESO								
Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)[5]	mm	990×660×203				1280×660×203	1670×680×244
	Peso neto	Kg	27	28			35	48
CONEXIONES								
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 1/2"		3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"	
	Drenaje	mm	16 Ø				16 Ø	
Conexiones eléctricas	Alimentación	mm	2x2,5+T					
	Interconexión	mm	3x0,75+T					

NOTAS:

1. Temperatura interior 27°C BS, 19°C BH; temperatura exterior 35°C BS; longitud de tubería equivalente 7,5m sin desnivel.
2. Temperatura interior 20°C BS; temperatura exterior 7°C BS, 6°C BH; longitud de tubería equivalente 7,5m sin desnivel.
3. El caudal de aire es desde la velocidad más alta a la más baja, un total de 7 velocidades para cada modelo.
4. El nivel de presión de sonido es desde el valor más elevado al más bajo, con un total de 7 niveles para cada modelo. La presión de sonido se mide a una distancia de 1,4m en una cámara semi-anecoica.
5. Las dimensiones son las más grandes que tiene la unidad, incluyendo las sujeciones.

*Controles opcionales

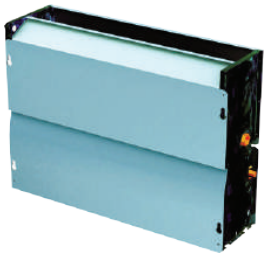
HTW-RM05B
Control remoto, 2ª generación Inverter

HTW-WDC86EKD
Control cableado, 2ª generación Inverter

HTW-WDC120GWK
Control cableado, programación semanal, 2ª generación Inverter

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Suelo-techo sin carcasa



3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

Compresor y ventilador DC Inverter

Gas refrigerante

Controles opcionales

Flexibilidad instalación

MODELOS			HTW-MI228F3DN1	HTW-MI236F3DN1	HTW-MI245F3DN1	HTW-MI271F3DN1
Alimentación eléctrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)			
RENDIMIENTO						
Capacidad refrigeración[1]	Capacidad	kW	2,8	3,6	4,5	7,1
		kBtu/h	9,6	12,3	15,4	24,2
	Consumo	W	45	55	60	110
Capacidad calefacción[2]	Capacidad	kW	3,2	4,0	5,0	8,0
		kBtu/h	10,9	13,6	17,1	27,3
	Consumo	W	45	55	60	110
CARACTERÍSTICAS						
Unidad interior	Potencia sonora	dB(A)	54/53/52/51/49/48/47	55/54/53/52/51/49/48		62/60/58/57/55/53/51
	Presión sonora[3]	dB(A)	36/35/34/33/31/30/29/ 36/35/34/33/31/30/29	37/36/35/34/32/31/30		44/42/40/39/37/35/33
	Caudal de aire	m^3/h	569/540/515/485/462/443/421	624/591/557/522/473/420/375	660/625/583/542/501/475/440	1380/1290/1205/1100/1033/955/870
DIMENSIONES Y PESO						
Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)[4]	mm	840×545×220	1040×545×220		1340×545×220
	Peso neto	Kg	21,4	26,1		31
CONEXIONES						
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 1/2"			3/8" - 5/8"
	Drenaje	mm	Ø16			

NOTAS:

1. Temperatura interior 27°C BS, 19°C BH; temperatura exterior 35°C BS; longitud de tubería equivalente 7,5m sin desnivel.
2. Temperatura interior 20°C BS; temperatura exterior 7°C BS, 6°C BH; longitud de tubería equivalente 7,5m sin desnivel.
3. El nivel de presión acústica se mide 1 m al frente y 1 m por encima del suelo en una cámara semianecoica.
4. Las dimensiones son las más grandes que tiene la unidad, incluyendo las sujeciones.

*Controles opcionales

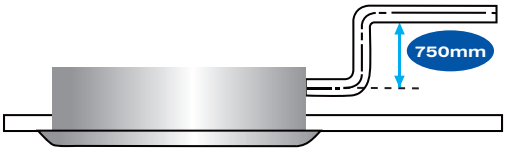
HTW-WDC86EKD
Control cableado, 2ª generación Inverter

HTW-WDC120GWK
Control cableado, programación semanal, 2ª generación Inverter

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Cassette 2 vías

- Bomba de condensados incluida con elevación de 750 mm.
- Operación silenciosa.



3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

DC inverter — Ventilador DC Inverter

R410A — Gas refrigerante

Diseño compacto

Bomba de condensados

Control remoto

MODELOS

			HTWD28Q2N1	HTWD45Q2N1
Alimentación eléctrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)	
RENDIMIENTO				
Capacidad refrigeración[1]	Capacidad	kW	2,8	4,5
	Consumo	W	57	92
Capacidad calefacción[2]	Capacidad	kW	3,2	5
	Consumo	W	57	92
CARACTERÍSTICAS				
	Presión sonora	dB(A)	36/32/29	39/35/30
	Caudal de aire	m^3/h	654/530/410	850/670/550
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A
DIMENSIONES Y PESO				
Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	1172x299x591	
	Peso neto	Kg	34	36,5
Panel	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	1430x90x680	1430x90x680
	Peso neto	Kg	10,5	
CONEXIONES				
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 1/2"	
	Drenaje	mm	32 Ø	
Conexiones eléctricas	Alimentación	mm2	3 x 2,5 (L≤20m); 3 x 3,5 (L≤50m)	
	Interconexión	mm2	3X0,75+T	

NOTAS:

1. Las capacidades nominales de refrigeración se basan en las siguientes condiciones: temperatura del aire de regreso 27°CDB/19°CWB, temperatura exterior 35°CDB, Tubería ref. equivalencia: 8m (horizontal).

2. Las capacidades nominales de calefacción se basan en las siguientes condiciones: temperatura del aire de regreso 20°CDB, temperatura exterior 7°CDB/6°CWB, Tubería ref. equivalencia: 8m (horizontal).

* Calculado para una altura máxima aproximada de 2,5 m.

*Controles opcionales

HTW-RM05B
Control remoto, 2ª generación Inverter

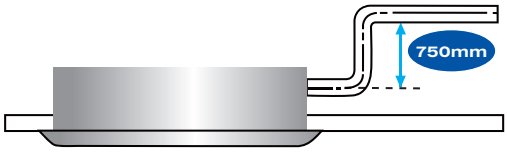
HTW-WDC86EKD
Control cableado, 2ª generación Inverter

HTW-WDC120GWK
Control cableado, programación semanal, 2ª generación Inverter

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Cassette 4 vías compacto

- Salida de aire 360º.
- Bomba de condensados incluida con elevación de 750 mm.



3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

Ventilador DC Inverter · Gas refrigerante · Diseño compacto

Bomba de condensados · Panel desmontable · Movimiento de aire 360º

Ancho reducido · Controles opcionales*

MODELOS			HTW-MI222Q4CDN1	HTW-MI228Q4CDN1	HTW-MI236Q4CDN1	HTW-MI245Q4CDN1
Alimentación eléctrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)			
RENDIMIENTO						
Capacidad refrigeración[1]	Capacidad	kW	2,2	2,8	3,6	4,5
	Consumo	W	35	35	40	50
Capacidad calefacción[2]	Capacidad	kW	2,4	3,2	4	5
	Consumo	W	35	35	40	50
CARACTERÍSTICAS						
Unidad interior	Potencia sonora	dB(A)	51/50/49/45/42/39/38	51/50/49/45/42/39/38	56/53/50/47/45/44/43	56/53/50/47/45/44/43
	Presión sonora[4]	dB(A)	35/34/33/29/26/23/22	35/34/33/29/26/23/22	41/38/35/32/30/29/28	41/38/35/32/30/29/28
	Caudal de aire[3]	m^3/h	576/552/524/503/462/441/405	576/552/524/503/462/441/405	604/573/541/516/478/434/400	604/573/541/516/478/434/400
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A
DIMENSIONES Y PESO						
Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)[5]	mm	630×260×570			
	Peso neto	Kg	18	18	19,2	19,2
Panel	Dimensiones netas (An×Al×Pr)[5]	mm	647×50×647			
	Peso neto	Kg	2,5			
CONEXIONES						
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 1/2"			
	Drenaje	mm	32 Ø			
Conexiones eléctricas	Alimentación	mm	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T
	Interconexión	mm	3X0,75+T	3X0,75+T	3X0,75+T	3X0,75+T

NOTAS:

1. Temperatura interior 27ºC BS, 19ºC BH; temperatura exterior 35ºC BS; longitud de tubería equivalente 7,5m sin desnivel.
2. Temperatura interior 20ºC BS; temperatura exterior 7ºC BS, 6ºC BH; longitud de tubería equivalente 7,5m sin desnivel.
3. El caudal de aire es desde la velocidad más alta a la más baja, un total de 7 velocidades para cada modelo.
4. El nivel de presión de sonido es desde el valor más elevado al más bajo, con un total de 7 niveles para cada modelo. La presión de sonido se mide a una distancia de 1,4m en una cámara semi-anecoica.
5. Las dimensiones son las más grandes que tiene la unidad, incluyendo las sujeciones.

*Controles opcionales

HTW-RM05B
Control remoto, 2ª generación Inverter

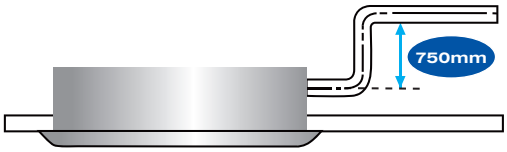
HTW-WDC86EKD
Control cableado, 2ª generación Inverter

HTW-WDC120GWK
Control cableado, programación semanal, 2ª generación Inverter

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Cassette 4 vías

- 4 salidas de aire para una distribución óptima del aire.
- Toma de aire fresco.
- Bomba de condensados incluida con elevación de hasta 750 mm.



3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

DC inverter — Ventilador DC Inverter
R410A — Gas refrigerante
Diseño compacto
Bomba de condensados
Panel desmontable
Alto reducido
Entrada de aire de renovación
4 salidas de aire
Controles opcionales*

MODELOS

			HTW-MI245 Q4DN1	HTW-MI256 Q4DN1	HTW-MI271 Q4DN1	HTW-MI280 Q4DN1	HTW-MI2100 Q4DN1	HTW-MI2140 Q4DN1
Alimentación eléctrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)					
RENDIMIENTO								
Capacidad refrigeración[1]	Capacidad	kW	4,5	5,6	7,1	8	10	4,5
	Consumo	W	50	60	70	96	150	50
Capacidad calefacción[2]	Capacidad	kW	5	6,3	8	9	11	5
	Consumo	W	50	60	70	96	150	50
CARACTERÍSTICAS								
Unidad interior	Potencia sonora	dB(A)	50/49/46/46/45/42/40	50/49/47/47/45/42/40	50/49/47/47/45/42/41	52/49/48/46/46/42/42	55/52/49/48/46/46/44	56/55/52/49/48/46/46
	Presión sonora[4]	dB(A)	35/34/31/31/30/28/26	35/34/31/31/30/28/26	35/35/34/31/30/28/27	36/35/34/31/31/29/28	38/36/35/34/31/31/30	39/37/36/35/34/31/31
	Caudal de aire[3]	m^3/h	893/866/804/744/714/698/635	893/866/804/744/714/698/635	977/937/864/800/778/738/671	1203/1131/1064/977/912/840/774	1641/1544/1431/1309/1225/1198/1143	1662/1574/1448/1348/1253/1219/1170
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
DIMENSIONES Y PESO								
Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)[5]	mm	840×230×840	840×230×840			840×300×840	
	Peso neto	Kg	23,2	23,2	23,2	23,2	28,4	28,4
Panel	Dimensiones netas (An×Al×Pr)[5]	mm	950×54.5×950					
	Peso neto	Kg	5					
CONEXIONES								
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	3/8" - 5/8"					
	Drenaje	mm	32 Ø					
Conexiones eléctricas	Alimentación	mm	2x2,5+T					
	Interconexión	mm	3X0,75+T					

NOTAS:

1. Temperatura interior 27°C BS, 19°C BH; temperatura exterior 35°C BS; longitud de tubería equivalente 7,5m sin desnivel.
2. Temperatura interior 20°C BS; temperatura exterior 7°C BS, 6°C BH; longitud de tubería equivalente 7,5m sin desnivel.
3. El caudal de aire es desde la velocidad más alta a la más baja, un total de 7 velocidades para cada modelo.
4. El nivel de presión de sonido es desde el valor más elevado al más bajo, con un total de 7 niveles para cada modelo. La presión de sonido se mide a una distancia de 1,4m en una cámara semi-anecoica.
5. Las dimensiones son las más grandes que tiene la unidad , incluyendo las sujeciones.

*Controles opcionales

HTW-RM05B
Control remoto, 2ª generación Inverter

HTW-WDC86EKD
Control cableado, 2ª generación Inverter

HTW-WDC120GWK
Control cableado, programación semanal, 2ª generación Inverter

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Consola

Dispone de 4 entradas y 2 salidas de aire para garantizar el reparto del aire y proporcionar una mayor sensación de confort.

3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

Ventilador DC Inverter

Gas refrigerante

Controles opcionales*

Solo para suelo

4 entradas de aire y 2 de salida configurables

MODELOS			HTW-MI228ZDN1	HTW-MI236ZDN1	HTW-MI245ZDN1
Alimentación eléctrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)		
RENDIMIENTO					
Capacidad refrigeración[1]	Capacidad	kW	2,8	3,6	4,5
	Consumo	W	25	25	35
Capacidad calefacción[2]	Capacidad	kW	3,2	4,0	5
	Consumo	W	25	25	35
CARACTERÍSTICAS					
Unidad interior	Potencia sonora	dB(A)	55/53/51/49/ 47/45/43	55/53/51/49/ 47/45/43	58/57/56/55/ 53/52/52
	Presión sonora[4]	dB(A)	39/37/35/33/ 31/29/27	39/37/35/33/ 31/29/27	42/41/40/39/ 37/36/36
	Caudal de aire[3]	m^3/h	510/482/456/430/ 355/286/229	510/482/456/430/ 355/286/229	660/614/561/512/ 478/436/400
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A
DIMENSIONES Y PESO					
Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)[5]	mm	700×600×210		
	Peso neto	Kg	15		
CONEXIONES					
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 1/2"		
	Drenaje	mm	16 Ø		
Conexiones eléctricas	Alimentación	mm	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T
	Interconexión	mm	3X0,75+T	3X0,75+T	3X0,75+T

NOTAS:

1. Temperatura interior 27°C BS, 19°C BH; temperatura exterior 35°C BS; longitud de tubería equivalente 7,5m sin desnivel.
2. Temperatura interior 20°C BS; temperatura exterior 7°C BS, 6°C BH; longitud de tubería equivalente 7,5m sin desnivel.
3. El caudal de aire es desde la velocidad más alta a la más baja, un total de 7 velocidades para cada modelo.
4. El nivel de presión de sonido es desde el valor más elevado al más bajo, con un total de 7 niveles para cada modelo. La presión de sonido se mide a una distancia de 1,4m en una cámara semi-anecoica.
5. Las dimensiones son las más grandes que tiene la unidad, incluyendo las sujeciones.

*Controles opcionales

HTW-RM05B
Control remoto, 2ª generación Inverter

HTW-WDC86EKD
Control cableado, 2ª generación Inverter

HTW-WDC120GWK
Control cableado, programación semanal, 2ª generación Inverter

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Kit AHU

Amplio rango de capacidad

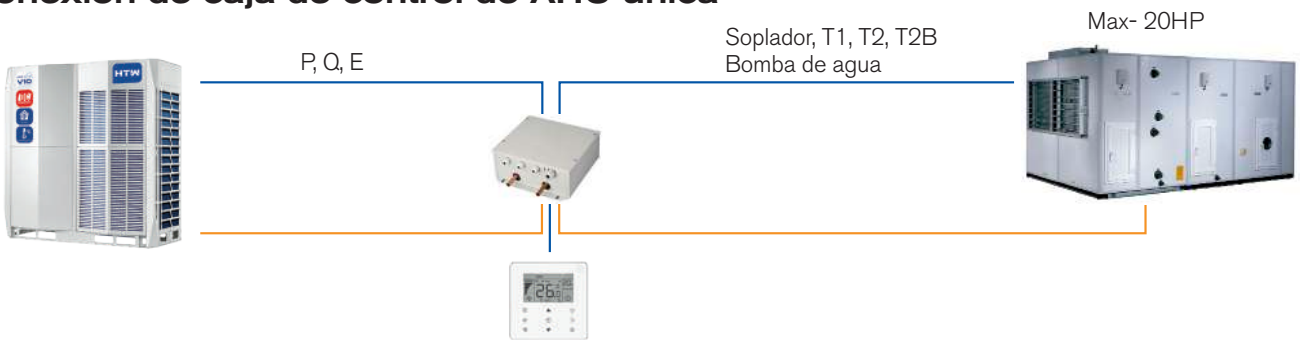
El **kit AHU** es un accesorio que permite conectar un climatizador con una batería de expansión directa de hasta 56 kW a los sistemas VRF. La caja de control AHU puede conectarse a la unidad exterior como una unidad interior más dentro del circuito frigorífico. El accesorio lleva incorporado todo lo necesario para realizar la instalación: Mando, válvulas de expansión, sondas de temperatura, cableado y cuadro eléctrico.

Este accesorio es compatible con toda la **gama V10**.

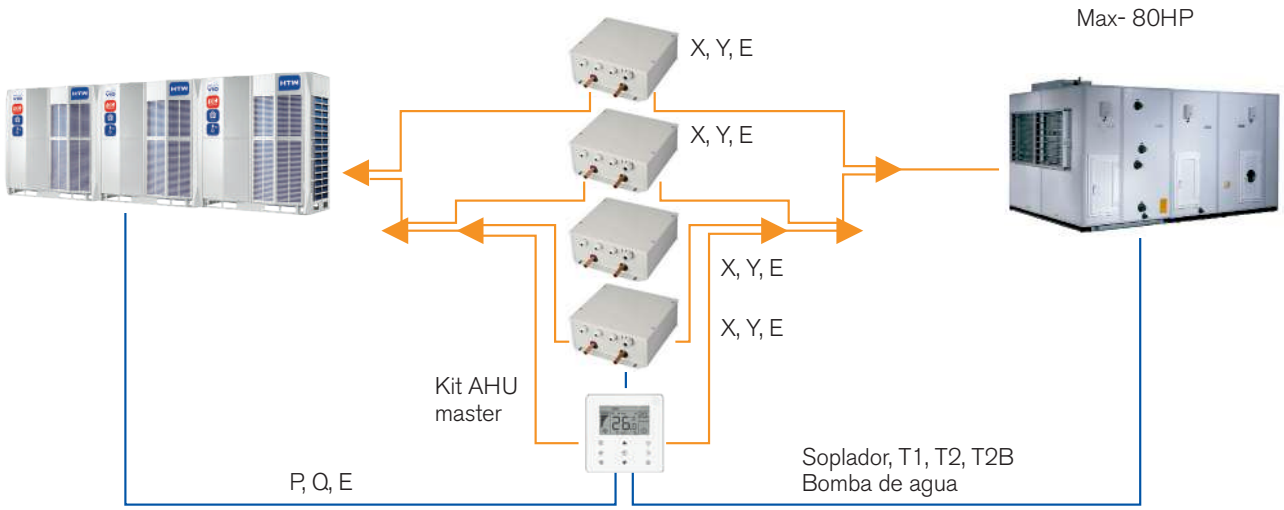
Gran adaptabilidad

El kit AHU nos permite añadir climatizadores con batería de expansión directa a nuestros sistemas VRF V10 de 2 tubos, aumentando así la adaptabilidad de estas unidades a las máximas instalaciones posibles. Este sistema nos permite sumar unidades AHU en paralelo, ya sea para controlar intercambiadores de expansión directa de más capacidad frigorífica que 56 kW o controlar varias baterías paralelamente dentro de un mismo climatizador.

Conexión de caja de control de AHU única

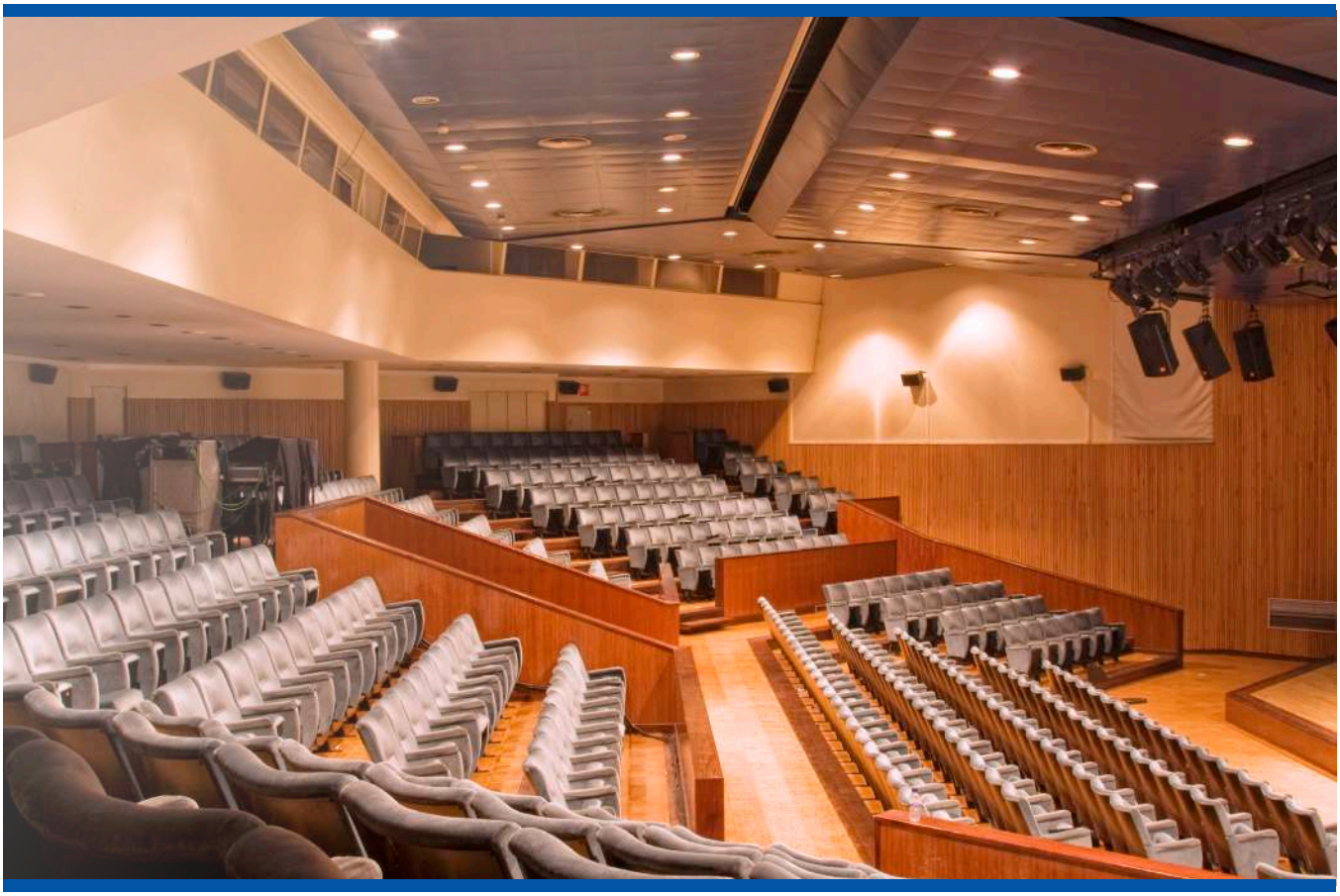


Conexión de cajas de control de AHU múltiples



HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Kit AHU



MODELO		HTW-AHUKZ01D	HTW-AHUKZ02D	HTW-AHUKZ03D
Alimentación eléctrica	V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)		
Capacidad A	kW	9 ≤ A ≤ 20	20<A ≤ 36	6<A≤ 56
Tubería de líquido (entrada/ salida)	mm	Ø9.53/ Ø9.53	Ø12.7/ Ø 12.7	Ø15.9/ Ø15.9
Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	341x133x395		
Peso neto	kg	5.7	5.8	6.0
Rango de operación (enfriamiento en bobina)	°C	17-43		
Rango de operación (calentamiento en bobina)	°C	10-30		
Unidades exteriores aplicables		Bomba de calor / recuperación de calor / sólo refrigeración		

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

HTW

QUALITY COMFORT EVERYWHERE

Controles **VRF**

Controles

Individuales

HTW-RM05B **HTW-WDC86EKD** **HTW-WDC120GWK**

Centralizados

HTW-CCM-180A/WS **HTW-CCM-270A/WS**

Control Web

HTW-CCM15

BMS

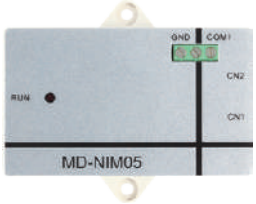
Lonworks: **HTW-MDLONGW64/E I**

Modbus: **HTW-CCM18ANE**

Bacnet: **HTW-MDCCM08**

KNX: **HTW-MDACKNX**

Accesorios



HTW-NIM05E1

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Controles

Individuales

HTW-RM05B

- Selección de temperatura con precisión 0,5 °C.
- Direccionamiento de unidades interiores.
- Función Silence.
- Función LED.

HTW-WDC86EKD

- Selección de temperatura con precisión 0,5 °C.
- Direccionamiento de unidades interiores.
- Función Silence.
- Función LED.
- Consulta parámetros de funcionamiento.
- Función maestro esclavo.
- Comunicación bidireccional.
- Limitación de temperatura.
- Comunicación 2 hilos sin polaridad.

HTW-WDC120GWK

- Selección de temperatura con precisión 0,5 °C.
- Direccionamiento de unidades interiores.
- Función Silence.
- Función LED.
- Consulta parámetros de funcionamiento.
- Función maestro esclavo.
- Comunicación bidireccional.
- Limitación de temperatura.
- Comunicación 2 hilos sin polaridad.
- Programación semanal.
- Control de grupo hasta 16 unidades interiores.

Control Web

CCM15

- Hasta 64 unidades interiores.
- Control vía APP o navegador web.
- Programación semanal.
- Administración de grupos

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Controles

Centralizados

CCM-180A/WS

- Pantalla táctil de 6,2".
- Hasta 64 unidades interiores.
- Programación semanal.
- Control por grupos.
- Fácil e intuitiva.

CCM-270A/WS

- Pantalla táctil de 10".
- Hasta 384 unidades interiores.
- Programación semanal.
- Control por grupos.
- Fácil e intuitiva.
- Building layout.
- Función web.

BMS

LONWORKS

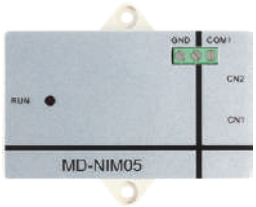
MODBUS

BACNET

KNX

- **HTW-MDLONGW64/E I:**
  Protocolo Lonworks hasta 64 unidades interiores.
- **HTW-CCM18ANE:**
  Protocolo Modbus hasta 64 unidades interiores.
- **HTW-MDCCM08:**
  Protoco Bacnet hasta 256 unidades interiores.
- **HTW-MDACKNX:**
  Protocolo KNX para una unidad interior.

Accesorios de control



HTW-NIM05E1

- Conexión paro marcha externo para tarjetero de hotel.

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

HTW

QUALITY COMFORT EVERYWHERE

CHILLERS

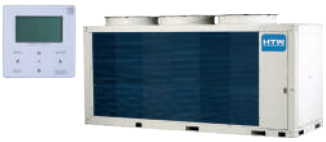
Gama de Productos

Mini Chiller Inverter

	7kW	10kW	12kW	14kW	16kW
220~240V 1PH~50Hz	☑	☑	☑		
380~415V 3PH~50Hz			☑	☑	☑

Chiller Inverter

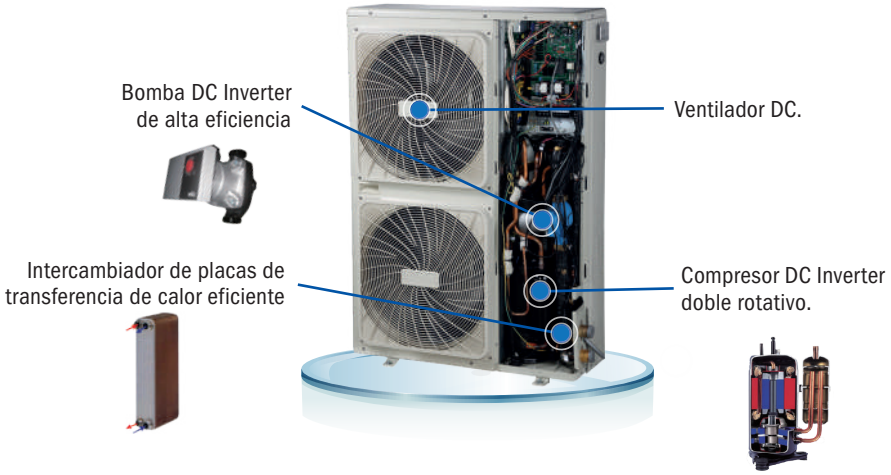
	30kW	60kW	90kW
con Kit Hidráulico			

	30kW	60kW	90kW
Sin Kit Hidráulico			

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Mini Chiller Inverter

Unidades Eficaces

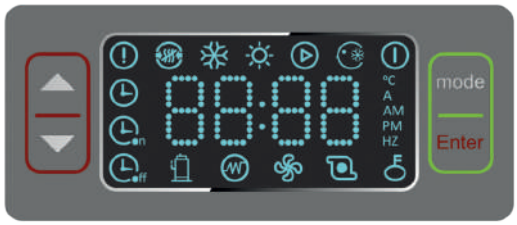


Ahorro de Espacio

0,42 m²

0,51 m²

Múltiples opciones de control



HTW-KJR120F1BMKE

Integrado en el equipo:

- ON/OFF y modo de funcionamiento.
- Ajuste de tempreatura.
- Temporizador.
- Autodiagnóstico.

Opcional cableado:

- Mando táctil.
- Pantalla LCD.
- Programación.
- Reloj.
- Para instalar en un lugar accesible

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Mini Chiller Inverter

3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

Ventiladores DC Inverter | Gas refrigerante | Control integrado

MODELOS

			HTW-MGCV7WD2N1	HTW-MGCV10WD2N1	HTW-MGCV12WD2N1
Alimentación energética		V,F,HZ	220-240V (1 Fase ~ 50Hz)		
RENDIMIENTO					
Refrigeración[1]	Capacidad	kW	7.0	10.0	11.2
	Consumo	kW	2.25	2.95	3.5
	EER	W	3.11	3.39	3.20
Refrigeración[2]	Capacidad	kW	8.0	10.6	12.2
	Consumo	kW	1.85	2.5	2.65
	EER	W	4.32	4.24	4.60
Calefacción[3]	Capacidad	kW	8.0	11.0	12.3
	Consumo	kW	2.5	3.14	3.78
	COP	W	3.20	3.50	3.25
Calefacción[4]	Capacidad	kW	8.6	11.5	13.0
	Consumo	kW	2.10	2.65	2.92
	COP	W	4.10	4.34	4.45
Clase de eficiencia energética de calefacción estacional			A+		
CARACTERÍSTICAS					
Compresor	Tipo		Rotativo		
Ventilador externo	Tipo de motor		Motor DC		
Intercambiador de calor de aire	Tipo		Bobina de aleta		
Intercambiador de calor de agua	Tipo		Intercambiador de calor de placas		
Bomba de agua	Cabezal de bomba	m	6.2	7.0	7.0
Refrigerante	Tipo		R410A		
	Carga	kg	2.5	2.8	2.8
Rango temp. ambiente	Refrigeración/Calefacción	°C	-5~46/-15~27		
Rango temp. salida agua	Refrigeración/Calefacción	°C	4~20/35~54		
Válvula de expansión			Válvula de expansión eletrónica		
Nivel de potencia sonora[5]		dB(A)	66	68	68
DIMENSIONES Y PESO					
Dimesiones netas (An×Al×Pr)		mm	1008×963×396	970×1327×400	970×1327×400
Peso neto		Kg	81	110	110
CONEXIONES					
Conexiones de tubería	Entrada/salida de agua	Pulg.	1"	1-1/4"	1-1/4"

MODELOS

			HTW-MGCV12WD2RN1	HTW-MGCV14WD2RN1	HTW-MGCV16WD2RN1
Alimentación energética		V,F,HZ	380-415V (3 Fases, 50 Hz)		
RENDIMIENTO					
Refrigeración[1]	Capacidad	kW	11.2	12.5	14.5
	Consumo	kW	3.38	3.90	4.70
	EER	W	3.31	3.20	3.10
Refrigeración[2]	Capacidad	kW	12.2	14.2	15.6
	Consumo	kW	2.60	3.10	3.60
	EER	W	4.69	4.58	4.33
Calefacción[3]	Capacidad	kW	12.3	13.8	16.0
	Consumo	kW	3.72	4.25	4.85
	COP	W	3.31	3.25	3.30
Calefacción[4]	Capacidad	kW	13.0	15.1	16.5
	Consumo	kW	2.85	3.35	3.92
	COP	W	4.56	4.51	4.21
Clase de eficiencia energética de calefacción estacional			A+		
CARACTERÍSTICAS					
Compresor	Tipo		Rotativo		
Ventilador externo	Tipo de motor		Motor DC		
Intercambiador de calor de aire	Tipo		Bobina de aleta		
Intercambiador de calor de agua	Tipo		Intercambiador de calor de placas		
Bomba de agua	Cabezal de bomba	m	7.0		
Refrigerante	Tipo		R410A		
	Carga	kg	2.8	2.9	3.2
Rango temp. ambiente	Refrigeración/Calefacción	°C	-5~46/-15~27		
Rango temp. salida agua	Refrigeración/Calefacción	°C	4~20/35~54		
Válvula de expansión			Válvula de expansión eletrónica		
Nivel de potencia sonora[5]		dB(A)	68	70	72
DIMENSIONES Y PESO					
Dimesiones netas (An×Al×Pr)		mm	970×1327×400		
Peso neto		Kg	81	110	110
CONEXIONES					
Conexiones de tubería	Entrada/salida de agua	Pulg.	1-1/4"		

NOTAS:

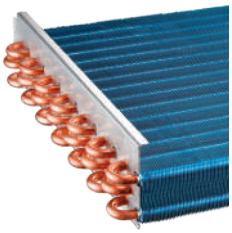
1. Refrigeración:Aire del condensador 35°C. Agua del evaporador entrada/salida 23 / 18°C.
2. Calefacción: Aire del evaporador 7°C 85% de H.R. Condensador de agua entrada/salida 30 / 35°C.
3. Comprobación realizada a 1m de distancia en frente de la unidad en una habitación semi-anecoica (presión sonora).
4. Temperatura ambiente 7°C C85% H.R., entrada / salida de agua 30/35ç°C
5. La norma de referencia de prueba de datos anterior EN14511; EN14825; EN50564; EN12102; (UE) No: 811; (UE) No: 813; DO 2014 / C 207/02.

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Chiller Inverter con Kit Hidráulico

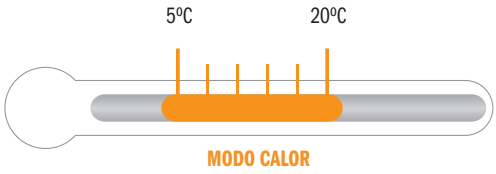
Componentes de alta calidad

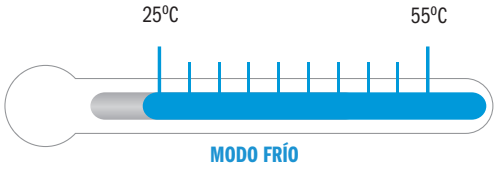
Todos los elementos que componen estas unidades se escogen para proporcionar la máxima fiabilidad y eficiencia al equipo.



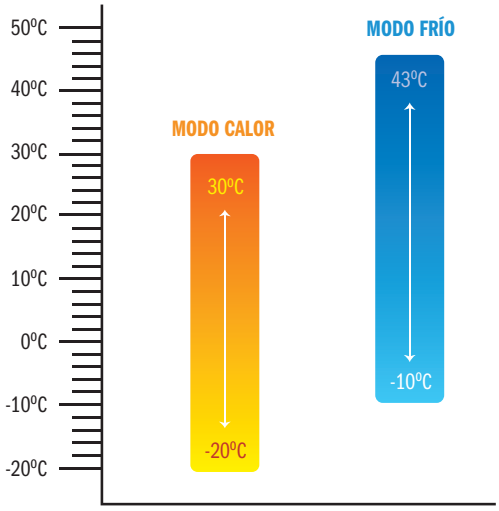
Amplio rango de aplicación

Funcionamiento estable incluso en condiciones extremas: -20ºC a 43ºC. Amplio rango de temperatura del agua de salida. La temperatura de salida más baja en el modo de enfriamiento es de 5ºC.





Temperatura de salida del agua



Temperatura ambiente

Kit Hidráulico incorporado

El Kit Hidráulico incluye:

- Bomba.
- Vaso de expansión.

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Chiller Inverter con Kit Hidráulico

3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

Compresores y ventiladores DC Inverter

Gas refrigerante

Gas refrigerante

Control cableado

MODELOS			HTW-MCSU30 MRN8LR32	HTW-MCSU60 MRN8LR32	HTW-MCSU90 MRN1L
Alimentación eléctrica (V,F,Hz)			380-415V (3 Fases, 50 Hz)		
RENDIMIENTO					
Modo frío[1]	Capacidad	kW	27.5	55	82
	Consumo	kW	11	23	38
	EER	–	2.5	2.39	2.16
Modo calor[2]	Capacidad	kW	32	62	90
	Consumo	kW	10.7	21.5	34
	COP	–	2.99	2.88	2.65
Clase de eficiencia energética de calefacción estacional			A++	A+	-
CARACTERÍSTICAS					
Compresor	Tipo	-	Rotativo	Rotativo	Scroll
	Cantidad	-	1	2	2
Intercambiador de calor del lado del aire		-	Tubo con aletas		
Motor del ventilador	Tipo	-	Motor DC		
	Cantidad	-	1	2	3
Intercambiador de calor de agua	Tipo	-	Placa		
Cabezal de bomba (para módulo hidrónico)		m	15		
Refrigerante	Tipo	–	R32		R410A
	Carga	Kg	7.9	14	27
Acelerador			EXV	EXV + capilar	EXV
Potencia sonora		dB(A)	78	86	89
Rango de temperatura de trabajo	Refrigeración	ºC	-10~43		
	Calefacción	ºC	-15~30		-20~30
Temperatura impulsión de agua	Refrigeración	ºC	0~20		
	Calefacción	ºC	25~54		25~55
DIMENSIONES Y PESO					
Dimensiones netas (An×Al×Pr)		mm	1870×1175×1000	2220×1325×1055	3220x1513x1095
Peso neto		Kg	315	515	710
PARTE HIDRÁULICA					
Conexiones hidráulicas		mm	DN40	DN50	

NOTAS:

1. Refrigeración: Temperatura agua fría entrada/salida: 12/7ºC, temperatura ambiente exterior 35ºC (bulbo seco).

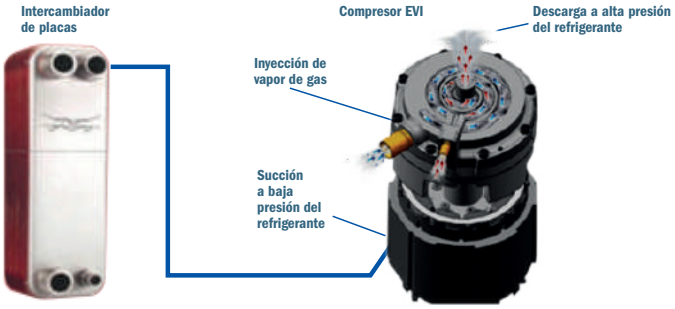
2. Calefacción: Temperatura agua caliente entrada/salida: 40/45ºC, temperatura ambiente exterior 7/6ºC (bulbo seco/bulbo húmedo).

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Chiller Inverter

Tecnología EVI

Gracias al compresor DC inverter de inyección de vapor, las enfriadoras HTW pueden trabajar de forma estable por debajo de -20ºC, además de mejorar notablemente la capacidad de calefacción.



Alternancia de ciclo

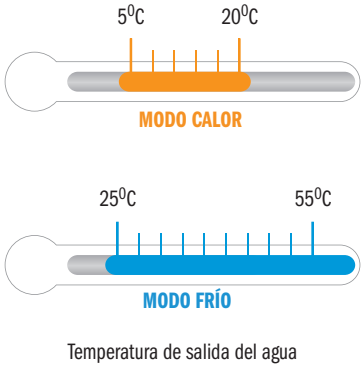
En un sistema múltiple, la alternancia de ciclo de trabajo iguala el tiempo de funcionamiento de cada unidad exterior alargando de este modo la vida útil de los compresores.

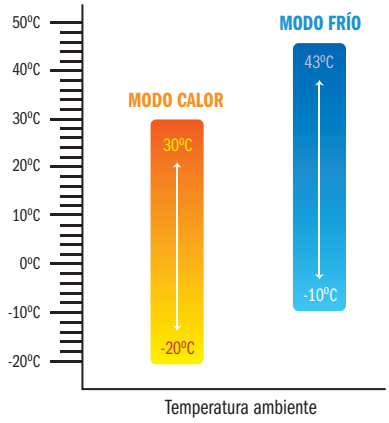
Eficiencia

Todos los elementos que componen estas unidades se escogen para proporcionar la máxima fiabilidad y eficiencia al equipo.

Amplio rango de aplicación

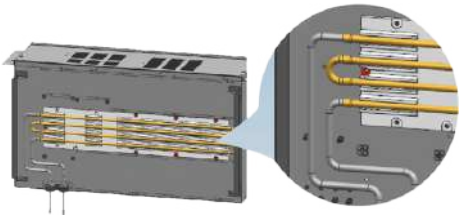
Funcionamiento estable incluso en condiciones extremas: -20ºC a 43ºC. Amplio rango de temperatura del agua de salida. La temperatura de salida más baja en el modo de enfriamiento es de 5ºC.





Enfriamiento de la PCB

Las enfriadoras HTW usan refrigerante para enfriar la caja de control electrónico. Se consigue bajar la temperatura media de los componentes electrónicos unos 8 grados, garantizando la estabilidad y fiabilidad del funcionamiento del sistema de control.



HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Chiller Inverter

3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

Compresores y ventiladores DC Inverter

Gas refrigerante

Gas refrigerante

Control cableado

MODELOS			HTW-MCSU30 RN8LR32	HTW-MCSU60 RN8LR32	HTW-MCSU90 RN1L
Alimentación eléctrica (V,F,Hz)			380-415V (3 Fases, 50 Hz)		
RENDIMIENTO					
Modo frío[1]	Capacidad	kW	27.5	55	82
	Consumo	kW	10.3	21.5	36.8
	EER	–	2.67	2.56	2.23
Modo calor[2]	Capacidad	kW	32	62	90
	Consumo	kW	10	20	32.8
	COP	–	3.2	3.1	2.74
Clase de eficiencia energética de calefacción estacional			A++		
CARACTERÍSTICAS					
Compresor	Tipo	-	Rotativo	Rotativo	Scroll
	Cantidad	-	1	2	2
Intercambiador de calor del lado del aire		-	Tubo con aletas		
Motor del ventilador	Tipo	-	Motor DC		
	Cantidad	-	1	2	3
Intercambiador de calor de agua	Tipo	-	Placa		
Refrigerante	Tipo	–	R32		R410A
	Carga	Kg	7.9	14	27
Acelerador			EXV	EXV + capilar	EXV
Potencia sonora		dB(A)	78	86	89
Rango de temperatura de trabajo	Refrigeración	ºC	-10~43		
	Calefacción	ºC	-14~30		-20~30
Temperatura impulsión de agua	Refrigeración	ºC	0~20		
	Calefacción	ºC	25~54		25~55
DIMENSIONES Y PESO					
Dimensiones netas (An×Al×Pr)		mm	1870×1175×1000	2220×1325×1055	3220x1513x1095
Peso neto		Kg	300	480	710
PARTE HIDRÁULICA					
Conexiones hidráulicas		mm	DN40	DN50	

NOTAS:

1. Refrigeración: Temperatura agua fría entrada/salida: 12/7ºC, temperatura ambiente exterior 35ºC (bulbo seco).

2. Calefacción: Temperatura agua caliente entrada/salida: 40/45ºC, temperatura ambiente exterior 7/6ºC (bulbo seco/bulbo húmedo).

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

HTW

QUALITY COMFORT EVERYWHERE

Interiores **FANCOIL**

Fancoil

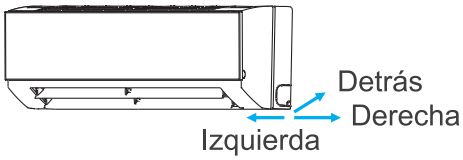
Gama de productos

kW	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	7	8	9	11
Split Mural			☑		☑		☑					
Cassette Compacto					☑	☑						
Cassette 4 Vías								☑		☑	☑	☑
Conducto	☑		☑			☑			☑		☑	
Suelo-Techo		☑		☑		☑			☑			
Suelo-Techo sin carcasa		☑		☑		☑			☑			

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Split Mural Fancoil

- Fancoil de 2 tubos.
- Ventilador DC inverter.
- Incluye control remoto.



3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

Ventilador DC Inverter

Función Auto-Swing

Display LED

Control remoto

Fácil instalación

2 tubos

MODELOS

			HTW-MKG-V300B	HTW-MKG-V400B	HTW-MKG-V600B
Alimentación eléctrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)		
RENDIMIENTO					
Capacidad refrigeración[1]	Capacidad (H,M,L)	kW	2,91/2,54/2,19	3,81/3,3/2,88	4,87/4,26/3,79
	Consumo (H,M,L)	W	15/11/9	34/22/15	38/26/18
Capacidad calefacción[2]	Capacidad (H,M,L)	kW	3,76/3,22/2,77	5,08/4,33/3,77	6,31/5,57/4,77
	Consumo (H,M,L)	W	14/10/8	31/20/14	33/23/16
CARACTERÍSTICAS					
Presión sonora		dB(A)	32/27/23	45/39/35	44/40/35
Caudal de agua (H,M,L)		m^3/h	0,51/0,45/0,38	0,67/0,57/0,51	0,85/0,72/0,65
Caudal de aire (H,M,L)		m^3/h	585/485/413	825/689/590	979/849/717
Pérdida de carga de agua calor (H,M,L)		kPa	40,64/27,03/20,9	61,94/37,88/30,3	51,65/36,3/30,3
DIMENSIONES Y PESO					
Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	915x290x230	915x290x230	1.072x315x230
	Peso neto	Kg	12,7	12,7	14,9
CONEXIONES					
Tubería	Entrada y salida de agua	Pulg.	3/4"		
	Drenaje	mm	20 Ø		

NOTAS:

H: Alta velocidad del ventilador; **M:** Velocidad media del ventilador; **L:** Velocidad baja del ventilador.
1. Modo frío: Temperatura de entrada de aire 27°C BS/ 19°C BH; Temperatura de entrada/salida de agua 7°C/12°C.
2. Modo calor: Temperatura de entrada de aire 20°C BH; Temperatura de entrada de agua 50°C; Caudal de agua igual que en modo frío.

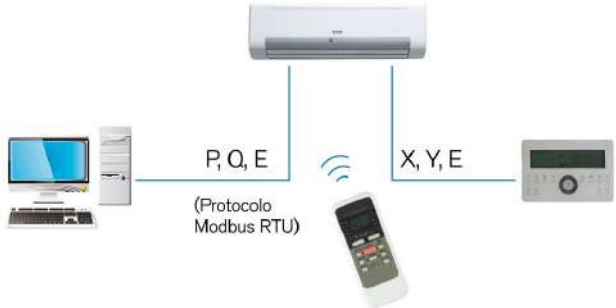
Control Recomendado

HTW-R05BGE

Controles Compatibles

HTW-KJR29BKE

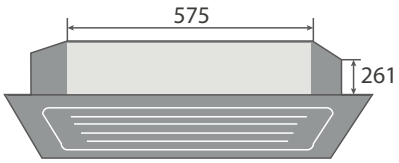
HTW-KJR12B



HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Cassette Compacto Fancoil

- Fancoil de 2 tubos.
- Toma de aire fresco.
- Ventilador DC Inverter.
- Incluye bomba de condensados.



3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

Ventilador DC Inverter
Aire 360º
4 Salidas de aire
Válvula 3 vías **(OPCIONAL)**
Diseño compacto
Bomba de condensados
Toma de aire fresco
Panel desmontable
Controles opcionales
2 tubos

MODELOS

			HTW-MKD-V400	HTW-MKD-V500
Alimentación eléctrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)	
RENDIMIENTO				
Capacidad refrigeración[1]	Capacidad (H,M,L)	kW	3,96/3,26/2,76	4,2/3,48/3,01
	Consumo (H,M,L)	W	28/19/15	43/28/21
Capacidad calefacción[2]	Capacidad (H,M,L)	kW	5,4/4,34/3,57	5,76/4,69/3,84
	Consumo (H,M,L)	W	28/16/10	33/18/11
CARACTERÍSTICAS				
Presión sonora		dB(A)	42/36/30	43/38/32
Caudal de agua (H,M,L)		m^3/h	0,7/0,58/0,51	0,75/0,61/0,54
Caudal de aire (H,M,L)		m^3/h	719/561/448	781/611/494
Pérdida de carga de agua calor (H,M,L)		kPa	12,68/6,4/4,92	11,41/6,5/5,41
DIMENSIONES Y PESO				
Unidad interior/ panel	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	575x261x575/647x50x647	575x261x575/647x50x647
	Peso neto	Kg	16,5 - 2,5	16,5 - 2,5
CONEXIONES				
Tubería	Entrada y salida de agua	Pulg.	3/4"	
	Drenaje	mm	25 Ø	

NOTAS:
H: Alta velocidad del ventilador; **M:** Velocidad media del ventilador; **L:** Velocidad baja del ventilador.
1. Modo frío: Temperatura de entrada de aire 27°C BS/ 19°C BH; Temperatura de entrada/salida de agua 7°C/12°C.
2. Modo calor: Temperatura de entrada de aire 20°C BH; Temperatura de entrada de agua 50°C; Caudal de agua igual que en modo frío.

Control Recomendado

HTW-R05BGE

Controles Compatibles

HTW-KJR29BKE

HTW-KJR12B

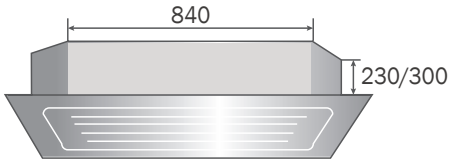
Accesorio Opcional

HTW-FCU3VKITF01
Válvula de 3 vías y actuador

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Cassette 4 Vías Fancoil

- Fancoil de 2 tubos.
- Toma de aire fresco.
- Ventilador DC inverter.
- Incluye bomba de condensados.



3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

DC inverter — Ventilador DC Inverter

360° — Aire 360°

4 Salidas de aire

3 vías — Válvula 3 vías **(OPCIONAL)**

Diseño compacto

Bomba de condensados

Entrada de aire fresco

Panel desmontable

Controles opcionales

2 tubos

MODELOS

			HTW-MKA-V750R	HTW-MKA-V950R	HTW-MKA-V1200R	HTW-MKA-V1500R
Alimentación eléctrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)			
RENDIMIENTO						
Capacidad refrigeración[1]	Capacidad (H,M,L)	kW	6,12/5,45/4,6	7,84/6,84/6,35	7,87/7,12/6,67	11,19/8,82/7,48
	Consumo (H,M,L)	W	49/31/20	75/42/34	85/59/45	126/58/39
Capacidad calefacción[2]	Capacidad (H,M,L)	kW	8,62/7,49/6,27	10,86/9,24/8,49	10,92/9,84/9,16	14,92/11,73/10,07
	Consumo (H,M,L)	W	49/31/19	76/42/33	85/58/45	127/58/39
CARACTERÍSTICAS						
Presión sonora		dB(A)	44/40/34	46/42/39	48/44/41	49/43/39
Caudal de agua (H,M,L)		m^3/h	1,1/0,96/0,81	1,43/1,24/1,13	1,44/1,28/1,22	1,96/1,53/1,28
Caudal de aire (H,M,L)		m^3/h	1.229/1.020/810	1.530/1.224/1.101	1.581/1.371/1.236	1.871/1.415/1.198
Pérdida de carga de agua calor (H,M,L)		kPa	19,1/14,8/10,6	19,9/15,2/12,6	20/16,2/14,7	34,3/21,3/15
DIMENSIONES Y PESO						
Unidad interior/ panel	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	840X230X840/ 950X45X950	840X300X840/ 950X45X950	840X300X840/ 950X45X950	840X300X840/ 950X45X950
	Peso neto	Kg	23 - 6	27 - 6	27 - 6	29,5 - 6
CONEXIONES						
Tubería	Entrada y salida de agua	Pulg.	3/4"			
	Drenaje	mm	32 Ø			

NOTAS:

H: Alta velocidad del ventilador; **M:** Velocidad media del ventilador; **L:** Velocidad baja del ventilador.
1. Modo frío: Temperatura de entrada de aire 27°C BS/ 19°C BH; Temperatura de entrada/salida de agua 7°C/12°C.
2. Modo calor: Temperatura de entrada de aire 20°C BH; Temperatura de entrada de agua 50°C; Caudal de agua igual que en modo frío.

Controles Recomendado

HTW-R05BGE

Controles Compatibles

HTW-KJR29BKE

HTW-KJR12B

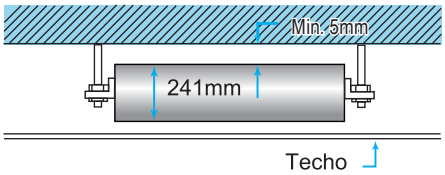
Accesorio Opcional

HTW-FCU3VKITF01
Válvula de 3 vías y actuador

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Conducto Fancoil

- Fancoil de 2 tubos.
- Toma de aire fresco.
- Ventilador DC inverter.



3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

DC inverter — Ventilador DC Inverter

24 cm — Desde 24 cm de altura

Filtro extraible

Fácil — Fácil instalación

Toma de aire fresco

Kit de tubería **(OPCIONAL)**

3 vías — Válvula 3 vías **(OPCIONAL)**

2 tubos

MODELOS			HTW-MKT2-V300	HTW-MKT2-V500	HTW-MKT2-V800	HTW-MKT2-V1200
Alimentación eléctrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)			
RENDIMIENTO						
Capacidad refrigeración[1]	Capacidad (H,M,L)	kW	2,82/2,33/1,79	3,83/3,16/2,55	6,7/5,49/4,45	9,83/8,5/6,46
	Consumo (H,M,L)	W	21/12/7	42/20/11	62/28/16	111/53/24
Capacidad calefacción[2]	Capacidad (H,M,L)	kW	4,12/3,26/2,39	5,6/4,49/3,45	9,87/7,83/6,29	14,58/11,82/8,83
	Consumo (H,M,L)	W	22/12/7	45/21/11	66/30/17	119/55/24
CARACTERÍSTICAS						
Presión sonora 0 Pa (H,M,L)		dB(A)	40,3/33,1/26,7	41,1/34,7/26,8	47,7/39,4/31,1	50,9/44/33,8
Caudal de agua (H,M,L)		m^3/h	0,51/,41/0,32	0,68/0,56/0,46	1,19/0,96/0,8	1,74/1,42/1,12
Caudal de aire (H,M,L)		m^3/h	615/439/310	887/620/443	1.492/1.071/797	2.327/1.669/1.135
Pérdida de carga de agua calor (H,M,L)		kPa	15,39/7,41/4,83	29,04/14,16/9,71	19,36/9,03/6,4	60,7/26,5/17,8
Presión estática		Pa	12 Pa por defecto, ajustable a 30/50 Pa			
DIMENSIONES Y PESO						
Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	841x241x522	941x241x522	1.461x241x522	1.856x241x522
	Peso neto	Kg	16,5	20	31,4	37,5
CONEXIONES						
Tubería	Entrada y salida de agua	Pulg.	3/4"			
	Drenaje	mm	24 Ø			

NOTAS:

H: Alta velocidad del ventilador; **M:** Velocidad media del ventilador; **L:** Velocidad baja del ventilador.

1. Modo frío: Temperatura de entrada de aire 27°C BS/ 19°C BH; Temperatura de entrada/salida de agua 7°C/12°C.

2. Modo calor: Temperatura de entrada de aire 20°C BH; Temperatura de entrada de agua 50°C; Caudal de agua igual que en modo frío.

Controles Recomendado

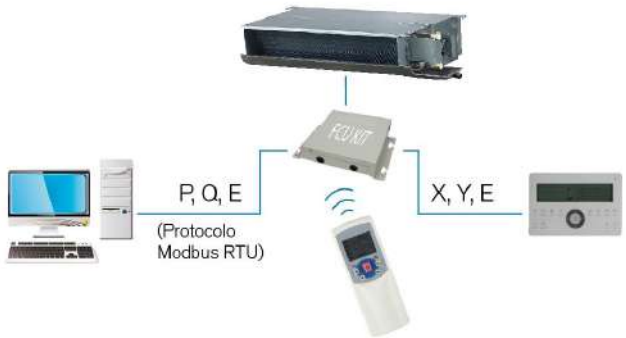
HTW-KJR18BE

Controles Compatibles

HTW-KJRP86A1E

Accesorio Opcional

HTW-FCU3VKITF01
Válvula de 3 vías y actuador

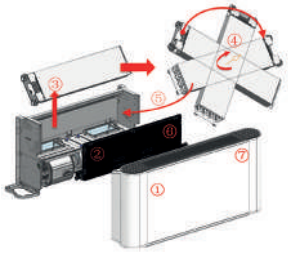


HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Suelo-techo Fancoil

- Fancoil de 2 tubos.
- Flexibilidad de instalación.
- Ventilador DC inverter.

- Fácil cambio de conexión derecha/ izquierda:



3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

DC inverter — Ventilador DC Inverter

Flexibilidad de entrada y salida de aire

3 vías — Válvula 3 vías **(OPCIONAL)**

2 tubos

MODELOS			HTW-MKH2-V250-R3	HTW-MKH2-V350-R3	HTW-MKH2-V500-R3	HTW-MKH2-V800-R3
Alimentación eléctrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)			
RENDIMIENTO						
Capacidad refrigeración[1]	Capacidad (H,M,L)	kW	2,35/1,94/1,19	3,50/2,89/2,22	4,30/3,48/2,71	7,35/6,12/4,57
	Consumo (H,M,L)	W	7	10	14	22
Capacidad calefacción[2]	Capacidad (H,M,L)	kW	2,60/2,11/1,34	3,50/2,87/2,19	4,30/3,43/2,60	8,50/6,46/4,71
CARACTERÍSTICAS						
Presión sonora (H,M,L)		dB(A)	43/37/29	52/45/37	59/52/43	64/58/49
Caudal de agua (H,M,L)		m^3/h	470/390/240	680/560/430	850/810/680	1400/1140/840
Caudal de aire (H,M,L)		m^3/h	400/273/180	595/447/319	790/560/392	1300/1088/782
Pérdida de carga de agua calor (H,M,L)		kPa	14,3/10,33/4,3	35,1/24,41/14,82	54,3/36,87/22,32	46,9/31,9/18,16
DIMENSIONES Y PESO						
Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	495x200x1020	495x200x1240		591x200x1360
	Peso neto	Kg	21,5	25,5	25,5	32,5
CONEXIONES						
Tubería	Entrada y salida de agua	Pulg.	3/4”			
	Drenaje	mm	OD Ø18,5			

NOTAS:
H: Alta velocidad del ventilador; **M:** Velocidad media del ventilador; **L:** Velocidad baja del ventilador.
1. Modo frío: Temperatura de entrada de aire 27°C BS/ 19°C BH; Temperatura de entrada/salida de agua 7°C/12°C.
2. Modo calor: Temperatura de entrada de aire 20°C BH; Temperatura de entrada de agua 50°C; Caudal de agua igual que en modo frío.

Controles Recomendado

HTW-KJR15BE

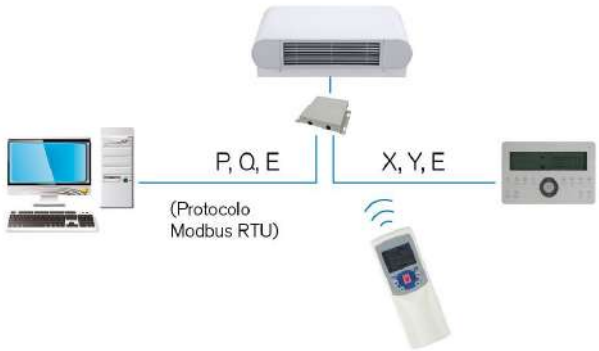
Controles Compatibles

HTW-KJR18BE

HTW-KJRP86A1E

Accesorio Opcional

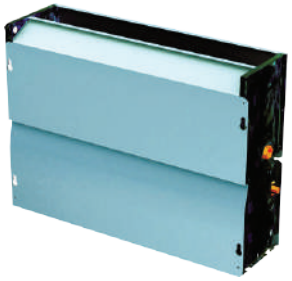
HTW-FCU3VKITF01
Válvula de 3 vías y actuador



HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Suelo-techo sin carcasa Fancoil

- Fancoil de 2 tubos.
- Flexibilidad de instalación.
- Ventilador DC inverter.



3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

DC inverter
Ventilador DC Inverter

Flexibilidad de entrada y salida de aire

3 vías
Válvula 3 vías **(OPCIONAL)**

2 tubos

MODELOS			HTW-MKH3-V250-R3	HTW-MKH3-V350-R3	HTW-MKH3-V500-R3	HTW-MKH3-V800-R3
Alimentación eléctrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)			
RENDIMIENTO						
Capacidad refrigeración[1]	Capacidad total (H,M,L)	kW	2,65/2,02/1,40	3.85/3.19/2.46	4,65/3,80/2,92	7,35/6,51/5,15
	Tasa de flujo de agua (H,M,L)	L/h	454/346/240	660/546/422	797/652/500	1260/1116/884
	Caída de presión del agua (H,M,L)	kPa	18,03/11,18/5,48	38,23/27,11/16,96	56.85/40.02/25.31	45,43/37,06/23,29
Capacidad calefacción[2]	Capacidad (H,M,L)	kW	3,05/2,24/1,52	4,10/3,30/2,48	5,20/3,95/3,00	8,20/7,09/5,46
	Tasa de flujo de agua (H,M,L)	m^3/h	523/384/260	705/568/427	894/679/516	1406/1216/937
	Caída de presión del agua (H,M,L)	kPa	17,56/10,28/5,43	35,52/24,83/14,91	56,68/37,31/23,25	44,60/34,09/19,98
Consumo (H,M,L)		W	47/26/14	51/32/19	91/54/34	123/109/83
CARACTERÍSTICAS						
Nivel de potencia sonora (H,M,L)		dB(A)	46/37/31	52/44/36	59/51/43	63/58/50
Caudal de agua (H,M,L)		m^3/h	400/273/180	595/447/319	790/560/392	1300/1088/782
		CFM	235/161/106	350/263/188	465/330/231	766/641/461
Presión estática externa		Pa	12			
DIMENSIONES Y PESO						
Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	867x455x200	1087x455x255		1207x550x200
	Peso neto	Kg	13,9	17,3	17,9	24,0
CONEXIONES						
Tubería	Entrada y salida de agua	Pulg.	G3/4			
	Drenaje	mm	OD Ø18,5			

NOTAS:

H: Alta velocidad del ventilador; **M:** Velocidad media del ventilador; **L:** Velocidad baja del ventilador.
1. Modo frío: Temperatura de entrada de aire 27°C BS/ 19°C BH; Temperatura de entrada/salida de agua 7°C/12°C.
2. Modo calor: Temperatura de entrada de aire 20°C BH; Temperatura de entrada de agua 50°C; Caudal de agua igual que en modo frío.

Controles Recomendado

HTW-KJR15BE

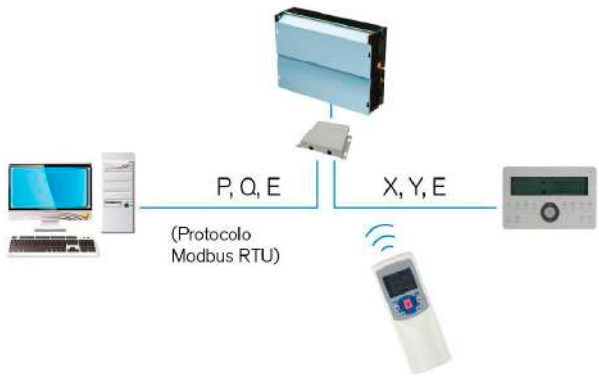
Controles Compatibles

HTW-KJR18BE

HTW-KJRP86A1E

Accesorio Opcional

HTW-FCU3VKITF01
Válvula de 3 vías y actuador



HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

HTW

QUALITY COMFORT EVERYWHERE

Controles **Fancoil**

Controles Fancoil

HTW-KJR29BKE

- Control cableado de superficie
- Válido para los fancoil:
  - Split mural
  - Cassette

HTW-KJR12B

- Control cableado de superficie
- Válido para los fancoil:
  - Split mural
  - Cassette

HTW-KJR18BE

- Control cableado de superficie
- Válido para los fancoil:
  - Conducto
  - Suelo-techo

HTW-KJRP86A1E

- Control cableado empotrable
- Válido para los fancoil:
  - Conducto
  - Suelo-techo

HTW-R05BGE

- Válido para los fancoil:
  - Split mural
  - Cassette

HTW-KJR15BE

- Control cableado exclusivo suelo-techo.
- Se instala el mueble del fancoil

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

giatsu
Big Ducts

Big Duct

Grandes caudales y alta presión disponible

Gran flexibilidad de instalación

La gama comercial de conductos de alta presión dispone de 5 capacidades disponibles 22.4, 26, 28, 45 y 56 kW que llegan hasta los 200 Pa de presión disponible dependiendo de la capacidad. Esto proporciona una gran flexibilidad de diseño de los conductos, que junto al aumento de funcionalidades en el flujo del aire, permiten una total adaptabilidad prácticamente en cualquier instalación.

HASTA 400Pa

Tipologías de unidad exterior

La gama comercial de alta presión dispone de 2 tipologías diferentes de unidades exteriores. Las potencias de 22.4 a 28 kW tienen la descarga de aire de manera frontal y las unidades exterior de 45 y 56 kW tiene la descarga de aire de manera superior.

Poco espacio de instalación

Las unidades exteriores de 22 a 28 kW con descarga de aire frontal son muy compactas para las capacidades que desarrollan ocupando poco espacio de instalación y espacio en planta.

Largos metrajes de tubería

Este tipo de sistemas admiten hasta una distancia total de hasta 190 metros de tubería entre la unidad exterior y la interior dependiendo de la capacidad del sistema.

Capacidad (kW)	Distancia máxima	Diferencia de altura
22.4	60	30
26	60	30
28	60	30
45	190	90
56	190	90

GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Big Duct

*Según modelo

3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

HASTA 400Pa

DC inverter
Compresor y ventiladores DC Inverter

R410A
Gas refrigerante

Control cableado incluido

MODELOS

			GIA C224IX41DT3	GIA C280IX41DT3
Alimentación eléctrica		V, F, HZ	380-415V (3 Fases~ 50Hz)	
RENDIMIENTO				
Refrigeración[1]	Capacidad	KW	22,4	28
	Consumo	W	7200	9000
	SEER / *EER		4,78	4,77
Calefacción[2]	Capacidad	kW	24,5	31,5
	Consumo	W	6600	8500
	SCOP / *COP		3,48	3,48
CARACTERÍSTICAS				
Unidad interior	Presión sonora[3]	dB(A)	49~52	49~52
	Caudal de aire	m^3/h	4800	4800
	Temperatura de operación	°C	17~30	17~30
	Presión estática	Pa	150	150
Unidad exterior	Nivel sonoro	dB(A)	58	59
	Caudal de aire	m^3/h	9400	9800
	Temperatura de operación frío/calor	°C	- 15~48 / -15~24	- 15~48 / -15~24
	Refrigerante Tipo/Carga	Kg	R410A / 7,2	R410A / 7,2
	Compresor		Mitsubishi	Mitsubishi
	Presión de diseño	Mpa	4.4/2.6	4.4/2.6
DIMENSIONES Y PESO				
Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	1454x515x931	
	Peso neto	Kg	130	
Unidad exterior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	1120x1558x528	1120x1558x528
	Peso neto	Kg	147	147
CONEXIONES				
Cableado eléctrico	Alimentación	mm^2	5x6	5x6
	Comunicación	mm^2	3x 1,5 apantallado	3x 1,5 apantallado
Tubería frigorífica[4]	Líquido-Gas	Pulg.	3/8" - 1"	3/8" - 1"
Longitud de tubería	Longitud máxima	m	50	50
	Desnivel máximo	m	30	30

NOTAS:

1. Las capacidades de enfriamiento nominal se basan en las siguientes condiciones.
Temperatura exterior: 35°C DB.
Temperatura del aire de retorno: 27°C DB, 19°C WB.
Longitud de tubería equivalente: 8 m en horizontal.

2. Las capacidades de calentamiento nominal se basan en la siguiente condición.
Temperatura exterior: 7°C DB, 6°C WB.
Temperatura del aire de retorno: 20° C DB.
Longitud de tubería equivalente: 8 m en horizontal.

3. Nivel de presión acústica: valor de conversión de la cámara semianecoica, medido en un punto a 1 m frente a la unidad a una altura de 1,4 m.

4. Diámetro para instalación básica de 40 metros de tubería. Consultar diámetros para distancias mayores.

GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

MODELOS			GIA C400IX41DT3B	GIA C450IX41DT3B	GIA C560IX41DT3B
Alimentación eléctrica		V, F, HZ	380-415V (3 Fases~ 50Hz)		
RENDIMIENTO					
Refrigeración[1]	Capacidad	KW	40	45	56
	Consumo	W	15000	13550	16470
	SEER / *EER		5,7	5,65	3,4*
Calefacción[2]	Capacidad	kW	40	45	56
	Consumo	W	10000	11390	14000
	SCOP / *COP		3,75	3,7	4*
CARACTERÍSTICAS					
Unidad interior	Presión sonora[3]	dB(A)	60/59/58/ 57/55/54/52	60/59/58/ 57/55/54/52	59/58/57/ 56/55/53/51
	Caudal de aire	m^3/h	6500 ~ 4400	6500 ~ 4400	7400 ~ 5000
	Temperatura de operación	ºC	17~30	17~30	17~30
	Presión estática	Pa	400	400	400
Unidad exterior	Nivel sonoro	dB(A)	62	62	66
	Caudal de aire	m^3/h	16575	16575	16000
	Temperatura de operación frío/calor	ºC	- 5~48 / -14~24	- 5~48 / -14~24	- 5~48 / -20~24
	Refrigerante Tipo/Carga	Kg	R410A / 9	R410A / 12	R410A / 16
	Compresor		Mitsubishi	Mitsubishi	Hitachi
	Presión de diseño	Mpa	4.4/2.6	4.4/2.6	4.4/2.6
DIMENSIONES Y PESO					
Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	2010x680x905		
	Peso neto	Kg	210		218
Unidad exterior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	1360x1650x540	1460x1650x540	1340x1635x825
	Peso neto	Kg	250	280	340
CONEXIONES					
Cableado eléctrico	Alimentación	mm^2	5x10	5x16	5x16
	Comunicación	mm^2	3x 1,5 apantallado	3x 1,5 apantallado	3x 1,5 apantallado
Tubería frigorífica[4]	Líquido-Gas	Pulg.	1/2" - 1"	1/8 - 1/2" - 1"	1/8 - 5/8" - 1"
Longitud de tubería	Longitud máxima	m	100	100	175
	Desnivel máximo	m	30	30	90

GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

giatsu
Exteriores VRF

Unidades Exteriores VRF

VRF Centrífugo

10kW	14kW	16kW	18kW	22kW	26kW	28kW	33,5kW
☑	☑	☑		☑			

Mini VRF KM

12,5kW	14kW	16kW	18kW	22,4kW	26kW	28kW	33,5kW
☑	☑						
		☑	☑		☑	☑	☑

220~240V
1PH~50Hz

380~415V
3PH~50Hz

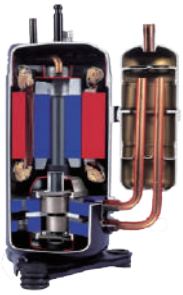
GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Prestaciones

Tecnología Eficiente

Compresores DC Inverter

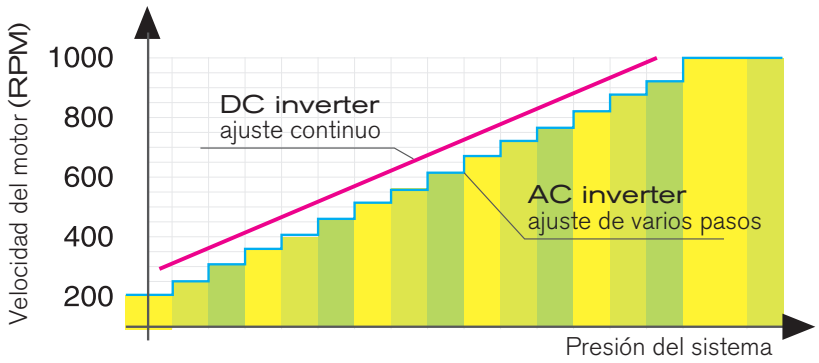
Todas las unidades exteriores de nuestra gama VRF llevan compresores inverter. La avanzada tecnología que incorporan permite que la capacidad de la unidad exterior module según las demandas reales. Este avanzado sistema garantiza una regulación precisa de la temperatura y un uso de la energía altamente eficiente, haciendo un mínimo impacto sobre el medio ambiente.



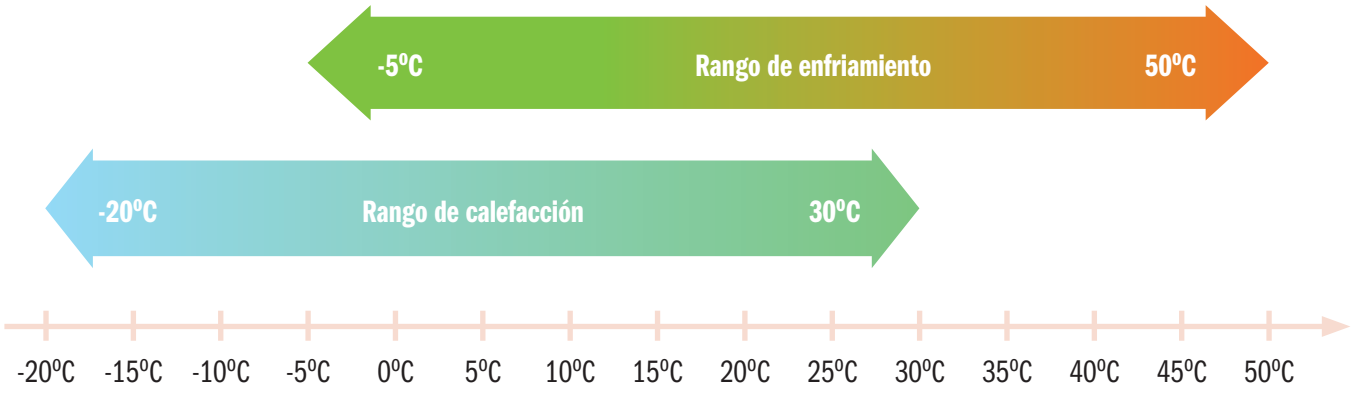
Mini VRF KM y VRF Centrífugo
Compresor doble rotativo
Inverter

Ventiladores DC Inverter

Ventiladores DC en todas las unidades de la gama, lo que garantiza el mínimo consumo y eficiencia optimizada.



Amplio rango de temperatura de trabajo



GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

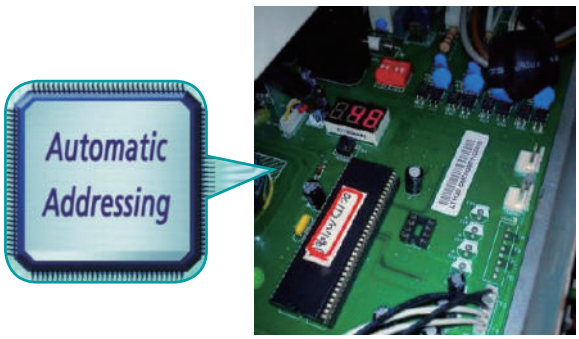
Sistemas Individuales

Con toda la gama de unidades exteriores centrífugas y con descarga frontal de GIATSU podemos cubrir instalaciones individuales desde 10 kW hasta 33.5 kW con un solo sistema.

Versatilidad de Unidades Interiores

Toda nuestra gama de unidades exteriores GIATSU se pueden combinar con unidades interiores de conductos, cassettes, split mural, suelo-techo y columna que van desde los 2.8 kW hasta los 16 kW.

Direccionamiento Automático

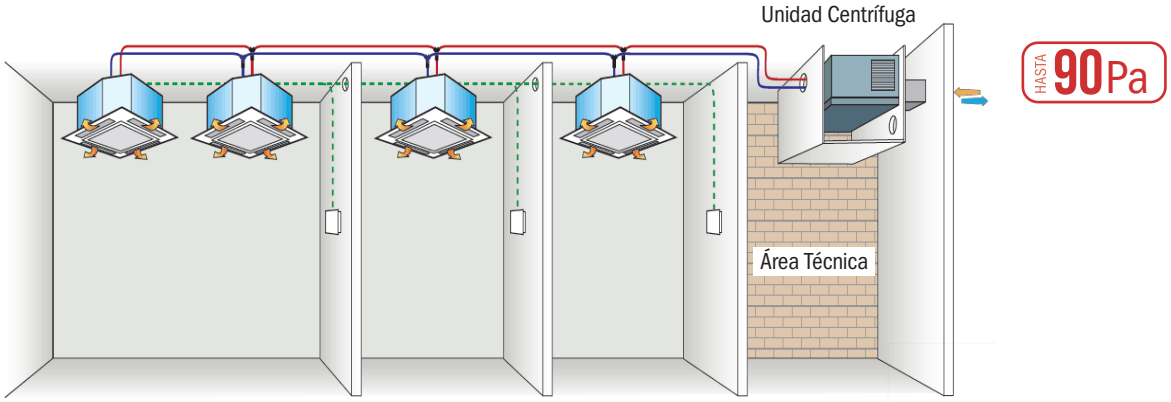


Las unidades exteriores VRF van a reconocer y proporcionar de forma automática el direccionamiento de las unidades interiores. De este modo se reduce el tiempo de puesta en marcha y los errores de comunicación.

GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Mini VRF Centrífugo

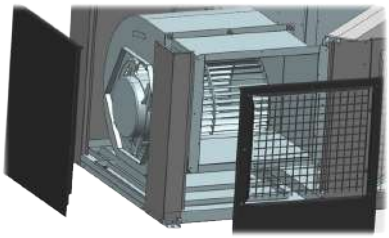
- Sistema Multi para conectar hasta 13 interiores.
- Todo el sistema frigorífico instalado en el interior.



La gama VRF centrífuga de GIATSU aporta la solución ideal a todas aquellas instalaciones donde la condensadora no puede ser instalada en el exterior.

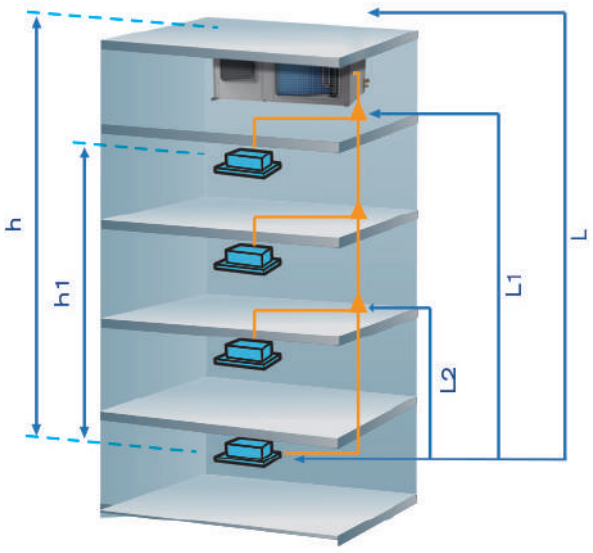
Flexibilidad de instalación

Para adaptarse a cualquier espacio de instalación, se puede girar el ventilador centrífugo.



Longitud de tuberia

Distancias de tubería	Capacidad 10kW-22kW
Longitud total de tubería	100m
Distancia máxima - real (equivalente) (L)	60m (70m)
Distancia máxima a partir del primer derivador (L1)	20m
Distancia máxima al derivador más cercano (L2)	15m
Diferencia de altura entre UE y UI. Exterior arriba (Exterior abajo).(h)	30m (20m)
Diferencia de altura entre U.I. (h1)	8m



GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Mini VRF Centrífugo

3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

90 Pa PRESIÓN ESTÁTICA

HASTA 13 UNIDADES CONECTABLES

HASTA 130% SIMULTANEIDAD

DC inverter — Ventilador DC Inverter

R410A — Gas refrigerante

Diseño compacto

MODELOS

			GIA-CEN-14KOMP	GIA-CEN-16KOMP	GIA-CEN-22KOMP
Alimentación eléctrica			220-240V (1 Fase~ 50Hz)	380-415V (3 Fase~ 50Hz)	
Max. cantidad de unid. interiores conectadas		V, F, HZ	5	8	9	13
RENDIMIENTO						
Refrigeración	Capacidad	KW	10	14	16	22
		Btu/h	34100	48000	55000	76400
	Entrada de alimentación	KW	4,3	5,0	6,0	6,4
	Corriente (RLA)	A	18,6	7,7	9,2	12,5
	SEER		6,52	5,83	5,56	5,14
Calefacción	Capacidad	KW	11,2	14	16	24
		Btu/h	38200	48000	55000	81800
	Entrada de alimentación	kW	4,1	4,6	5,3	9,5
	Corriente (RLA)	A	18,1	7,1	8,1	15,4
	SCOP		4,20	3,51	3,51	3,47
Consumo máximo de entrada		kW	4,7	6,8	7,3	14
Corriente maxima		A	30	20	20	40
Rango de ajuste de capacidad			50%-130%	50%-130%	50%-130%	50%-130%
DATOS FÍSICOS						
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A
	Dispositivo de expansión		EXV	EXV	EXV	EXV
	Carga de refrigerante	g	2,6	3,7	3,7	7,5
Dimensiones netas (An×Al×Pr)		mm	1520×584×927	1516×584×973	1516×584×973	2001×675×1656
Peso neto		kg	141	173	173	300
Nivel de presión de sonido		dB(A)	≤65	≤68	≤68	≤68
Flujo de aire exterior		m^3/h	3600	3600	5000	7000
Presión estática		Pa	90	90	90	90
DATOS DE TUBERÍA Y CABLEADO						
Tamaño de la tubería	Tubo de líquido	Pulg.	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
	Tubo de gas	Pulg.	5/8"	3/4"	3/4"	7/8"
Longitud máx. de tubería	Longitud total de la tubería	m	100	100	100	100
	De UE a UI más lejana	m	70	70	70	70
	Desde el 1r distribuidor interior hasta la IU más lejana	m	20	20	20	20
Max. longitud vertical	Entre OU&IU (ODU higher)	m	30	30	30	30
	Entre OU&IU (ODU lower)	m	20	20	20	20
	Entre Ius	m	8	8	8	8
Cable de conexión	Tamaño del cable de alimentación	mm^2	3*6	5*2.5	5*2.5	5*6
	Tipo de cable de señal		Cable blindado de 3 núcleos	Cable blindado de 3 núcleos	Cable blindado de 3 núcleos	Cable blindado de 3 núcleos
	Tamaño del cable de señal	mm^2	1	1	1	1
RANGO DE TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO						
Refrigeración	Lado exterior	°C	-5~50	-5~50	-5~50	-5~50
	Lado interior	°C	16~32	16~32	16~32	16~32
Calefacción	Lado exterior	°C	-15~30	-15~30	-15~30	-15~30
	Lado interior	°C	16~32	16~32	16~32	16~32

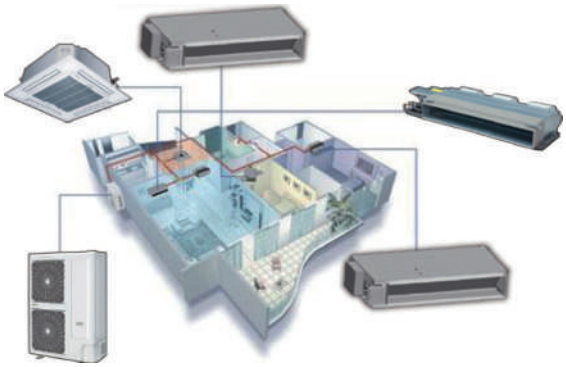
NOTAS:

Las condiciones de enfriamiento: lado interior 27°C (80.6°F) dB, 19°C (60°F) WB lado exterior 35°C (95 ° F) dB.
Las condiciones de calentamiento: lado interior 20°C (68 ° F) dB, 15°C (44.6°F) WB lado exterior 7°C (42.8°F) dB.
Flujo de aire de 14kW: medido en modo silencioso y presión estática de 50 Pa.

GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Mini VRF KM

En función de la potencia de la unidad exterior podemos combinar hasta 19 unidades interiores de cualquier tipología.

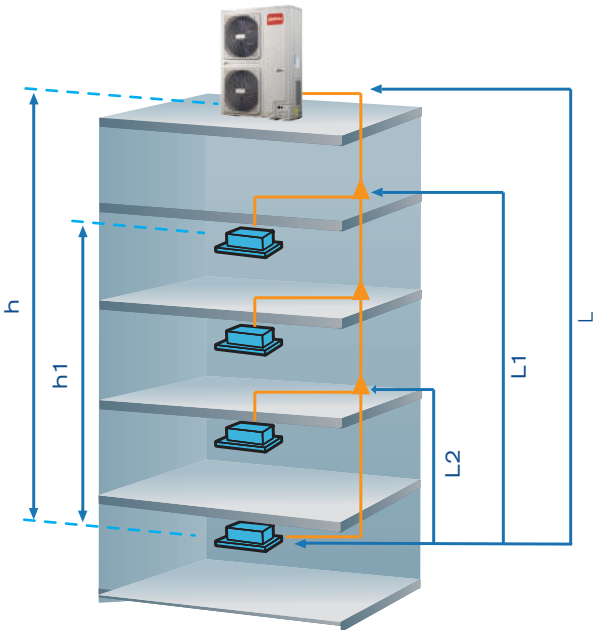


Ahorro de espacio de instalación

Al instalar unidades mini VRF GIATSU ahorramos espacio de instalación, tanto por ser de descarga frontal como por la posibilidad de conectar múltiples unidades interiores en una única unidad exterior.

Longitud de tuberia

	Capacidad
Distancias de tubería	12,5kW 33,5kW
Longitud total de tubería	100m
Distancia máxima - real (equivalente) (L)	60m (70m)
Distancia máxima a partir del primer derivador (L1)	20m
Distancia máxima al derivador más cercano (L2)	15m
Diferencia de altura entre UE y UI. Exterior arriba (Exterior abajo).(h)	30m (20m)
Diferencia de altura entre U.I. (h1)	8m



GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Mini VRF KM

3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

HASTA 9 UNIDADES CONECTABLES

HASTA 130% SIMULTANEIDAD

DC inverter
Ventilador DC Inverter

R410A
Gas refrigerante

MODELOS			GIAV125KOMP	GIAV140KOMP
Máximo unidades interiores conectables			7	8
Alimentación eléctrica / Conexión		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)/Unidad exterior	
RENDIMIENTO				
Capacidad refrigeración	Capacidad	W	12,5	14
	Consumo	W	3720	3960
	Corriente	A	28,0	28
	EER	–	3,36	3,52
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	14	16
	Consumo	W	3650	4300
	Corriente	A	28	28
	COP	–	3,83	3,72
CARACTERÍSTICAS				
Temperatura	Presión sonora	dB(A)	56	56
	Caudal de aire	m^3/h	8000	8000
	Refrigeración	°C	-5~50	-5~50
	Calefacción	°C	-20~30	-20~30
Refrigerante	Tipo / Carga	R410/Kg	3,45	3,45
DIMENSIONES Y PESO				
Dimensiones netas (An×Al×Pr)		mm	900×1328×400	900×1328×400
Peso neto		Kg	89	8
CONEXIONES				
Cableado eléctrico	Alimentación	mm^2	3x6	3x6
	Comunicación	mm^2	2x 1,5 apantallado	2x 1, apantallado
Tubería frigorífica	Líquido	Líquido	3/8"	3/8"
	Gas	Pulg.	5/8"	5/8"
Longitud de tubería	Vertical	m	30	30
	Total	mm	100	100

MODELOS			GIAV160 T3KOMP	GIAV180 T3KOMP	GIAV260 T3KOMP	GIAV280 T3KOMP	GIAV335 T3KOMP
Máximo unidades interiores conectables			9	10	15	16	19
Alimentación eléctrica / Conexión		V, F, HZ	380-415V (3 Fase~ 50Hz)/Unidad exterior				
RENDIMIENTO							
Capacidad refrigeración	Capacidad	W	12,5	14	26	28	33,5
	Consumo	W	3720	3960	7540	8320	9450
	Corriente	A	28,0	28	18,5	20	21,4
	EER	–	3,36	3,52	3,45	3,37	3,54
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	14	16	28,5	31,5	37,5
	Consumo	W	3650	4300	6770	7930	9000
	Corriente	A	28	28	18,5	20	21,4
	COP	–	3,83	3,72	4,21	3,85	4,17
CARACTERÍSTICAS							
Temperatura	Presión sonora	dB(A)	56	56	60	60	60
	Caudal de aire	m^3/h	8000	8000	8000	9000	9000
	Refrigeración	°C	-5~50	-5~50	-5~50	-5~50	-5~50
	Calefacción	°C	-20~30	-20~30	-20~30	-20~30	-20~30
Refrigerante	Tipo / Carga	R410/Kg	3,45	3,45	6,1	8	8
DIMENSIONES Y PESO							
Dimensiones netas (An×Al×Pr)		mm	900×1328 ×400	900×1328 ×400	1120x1549 x528	1120x1549 x528	1120x1549 x528
Peso neto		Kg	89	8	145	176	176
CONEXIONES							
Cableado eléctrico	Alimentación	mm^2	3x6	3x6	5x6	5x6	5x6
	Comunicación	mm^2	2x 1,5 apantallado	2x 1,5 apantallado	2x 1,5 apantallado	2x 1,5 apantallado	2x 1,5 apantallado
Tubería frigorífica	Líquido	Líquido	3/8"	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"
	Gas	Pulg.	5/8"	5/8"	7/8"	1 1/8"	1 1/8"
Longitud de tubería	Vertical	m	30	30	30	30	30
	Total	mm	100	100	120	120	120

NOTAS:

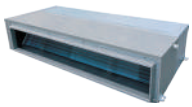
1. Las condiciones de enfriamiento: temperatura interior: 27°C DB (80.6°F), 19°C WB (60°F) temperatura exterior: 35°C DB (95°F) longitud de tubería equivalente: 5 m longitud de caída: 0m.
2. Las condiciones de calentamiento: temperatura interior: 20°C DB (68°F), 15°C WB (44.6°F) temperatura exterior: 7°C DB (42.8°F) longitud de tubería equivalente: 5m longitud de caída: 0m.
3. Nivel de sonido: valor de conversión de cámara anecoica, medido en un punto 1 m frente a la unidad a una altura de 1,0 m. Durante la operación real, estos valores son normalmente algo más altos como resultado de las condiciones ambientales.
4. Los datos anteriores pueden modificarse sin previo aviso para futuras mejoras en la calidad y el rendimiento.

GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

giatsu

Interiores **VRF**

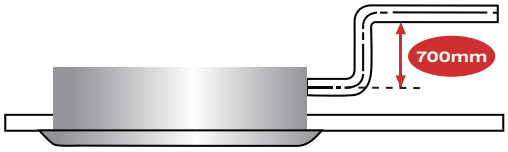
Unidades Interiores VRF

	Capacidad (kW)												
	2,8	3,6	4,5	5,6	7,1	9	10	12	12,5	14	15	16	25	56
Cassette compacto	✓	✓	✓											
Cassette Round Flow				✓	✓		✓		✓	✓		✓		
Conducto Baja Presión		✓		✓										
 Conducto Media Presión					✓		✓	✓			✓			
Conducto Alta Presión											✓		✓	✓
Split Mural	✓	✓		✓	✓									
Suelo-Techo						✓				✓		✓		
Columna												✓		

GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Cassette 4 Vías Compacto KM

- 4 Salidas de aire.
- Bomba de condensados incluida con elevación de 700 mm.
- Incluye control inalámbrico, opcionalmente se le puede conectar control cableado o centralizado.
- Toma de aire fresco.



Incluido

3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

Función Auto-Swing

4 salidas de aire

Controles opcionales

Bomba de condensados

Función Antifrío

Toma de aire fresco

Auto Restart

MODELOS			GIA-28Q460KOMP	GIA-36Q460KOMP	GIA-45Q460KOMP
Alimentación eléctrica / Conexión		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)		
RENDIMIENTO					
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	2,8	3,6	4,5
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	3,2	4,0	5
Consumo		W	38	40	40
CARACTERÍSTICAS					
Unidad interior	Potencia sonora	dB(A)	22 ~ 34	27 ~ 38	27 ~ 38
	Caudal de aire	m/h	447	515	515
	Rango de temperatura seleccionable	°C	16~32	16~32	16~32
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A
DIMENSIONES Y PESO					
Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	653x267x585	653x267x585	653x267x585
	Peso neto	Kg	17,5	17,5	17,5
Panel	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	650x30x650	650x30x650	650x30x650
	Peso neto	Kg	2,7	2,7	2,7
CONEXIONES					
Conexiones eléctricas	Alimentación	mm	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T
	Interconexión	mm	3X1,5 Apantallado	3X1,5 Apantallado	2X1,5 Apantallado
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"
	Desagüe	mm	Ø 25	Ø 25	Ø 25

NOTAS:

1. La capacidad nominal de enfriamiento se basa en las siguentes condiciones:
Temperatura exterior: 35°C Bulbo Seco.
Temperatura de aire de retorno: 27°C Bulbo seco, 19°C Bulbo húmedo.
Longitud de tubería equivalente: 8m en horizontal.

2. La capacidad nominal de calefacción se basa bajo las siguientes condiciones:
Temperatura exterior: 7°C Bulbo Seco, 6°C Bulbo Húmedo.
Temperatura de aire de retorno: 20°C Bulbo Seco.
Longitud de tubería equivalente: 8m en horizontal.

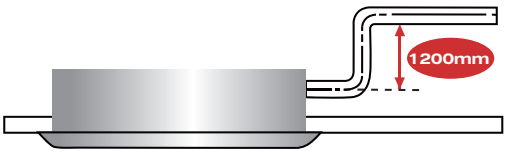
3. Presión de sonido: En cámara semi anecoica, medido a 1 metro de la unidad y 1,4 metros de altura.

4. Los datos aquí mostrados pueden variar sin notificación para futuras mejoras.

GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Cassette 4 Vías Round Flow KM

- Salida de aire 360 º para una distribución óptima del aire.
- Bomba de condensados incluida con elevación de hasta 1200 mm.
- Incluye control inalámbrico, opcionalmente se le puede conectar control cableado o centralizado.
- Toma de aire fresco.



Incluido

3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

Función Auto-Swing

4 salidas de aire

Controles opcionales

Bomba de condensados

Función Antifrío

Toma de aire fresco

Auto Restart

MODELOS			GIA-56Q490KOMP	GIA-71Q490KOMP	GIA-100Q490KOMP	GIA-125Q490KOMP	GIA-140Q490KOMP	GIA-160Q490KOMP
Alimentación eléctrica / Conexión		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)					
RENDIMIENTO								
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	5,6	7,1	10	12,5	14	16
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	6,3	8,0	11	14	15,0	17
Consumo		W	54	93	160	160	160	160
CARACTERÍSTICAS								
Unidad interior	Potencia sonora	dB(A)	32 ~ 39	35 ~ 39	37 ~ 41	37 ~ 41	38 ~ 46	38 ~ 46
	Caudal de aire	m^3/h	860	1200	1400	1400	1800	1800
	Rango de temperatura seleccionable	°C	16~32	16~32	16~32	16~32	16~32	16~32
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
DIMENSIONES Y PESO								
Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	833x232 x900	833x232 x900	833x286 x900	833x286 x900	833x286 x900	833x286 x900
	Peso neto	Kg	24	24	28,5	28,5	28,5	28,5
Panel	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	950x50x950	950x50x950	950x50x950	950x50x950	950x50x950	950x50x950
	Peso neto	Kg	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
CONEXIONES								
Conexiones eléctricas	Alimentación	mm	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T
	Interconexión	mm	3X1,5 Apantallado	3X1,5 Apantallado	3X1,5 Apantallado	3X1,5 Apantallado	3X1,5 Apantallado	3X1,5 Apantallado
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
	Desagüe	mm	Ø 25	Ø 25	Ø 25	Ø 25	Ø 25	Ø 25

NOTAS:

1. La capacidad nominal de enfriamiento se basa en las siguientes condiciones:
Temperatura exterior: 35°C Bulbo Seco.
Temperatura de aire de retorno: 27°C Bulbo seco, 19°C Bulbo húmedo.
Longitud de tubería equivalente: 8m en horizontal.

2. La capacidad nominal de calefacción se basa bajo las siguientes condiciones:
Temperatura exterior: 7°C Bulbo Seco, 6°C Bulbo Húmedo.
Temperatura de aire de retorno: 20°C Bulbo Seco.
Longitud de tubería equivalente: 8m en horizontal.

3. Presión de sonido: En cámara semi anecoica, medido a 1 metro de la unidad y 1,4 metros de altura. .

4. Los datos aquí mostrados pueden variar sin notificación para futuras mejoras.

GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Conducto Baja Presión KM

- Dimensiones reducidas.
- Incluye control cableado, opcionalmente se le puede conectar control inalámbrico o centralizado.
- Bajo nivel sonoro.

Incluido

3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

30 Pa DE PRESIÓN

Función Antifrío

Control cableado

Altura reducida (21cm)

Auto Restart

Filtros **(OPCIONAL)**

Bomba de condensados **(OPCIONAL)** -NO INCLUIDO-

MODELOS			GIA-36CBKOMP	GIA-56CBKOMP
Alimentación eléctrica / Conexión		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)	
RENDIMIENTO				
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	3,6	5,6
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	4	6,3
Consumo		W	70	130
CARACTERÍSTICAS				
Unidad interior	Potencia sonora	dB(A)	22 ~ 32	27 ~ 38
	Presión estática	Pa	30	30
	Caudal de aire	m^3/h	550	900
	Rango de temperatura seleccionable	°C	16~32	16~32
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A
Presión de diseño		Mpa	4,5	4,5
DIMENSIONES Y PESO				
Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	814x210x467	1010x210x467
	Peso neto	Kg	16,5	21
CONEXIONES				
Conexiones eléctricas	Alimentación	mm	2x2,5+T	2x2,5+T
	Interconexión	mm	3X1,5 Apantallado	3X1,5 Apantallado
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"
	Desagüe	mm	Ø 25	Ø 25

NOTAS:

1. La capacidad nominal de enfriamiento se basa en las siguentes condiciones:
Temperatura exterior: 35°C Bulbo Seco.
Temperatura de aire de retorno: 27°C Bulbo seco, 19°C Bulbo húmedo.
Longitud de tubería equivalente: 8m en horizontal.

2. La capacidad nominal de calefacción se basa bajo las siguientes condiciones:
Temperatura exterior: 7°C Bulbo Seco, 6°C Bulbo Húmedo.
Temperatura de aire de retorno: 20°C Bulbo Seco.
Longitud de tubería equivalente: 8m en horizontal.

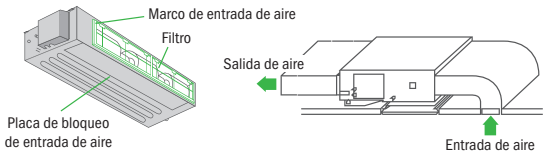
3. Presión de sonido: En cámara semi anecoica, medido a 1 metro de la unidad y 1,4 metros de altura.

4. Los datos aquí mostrados pueden variar sin notificación para futuras mejoras.

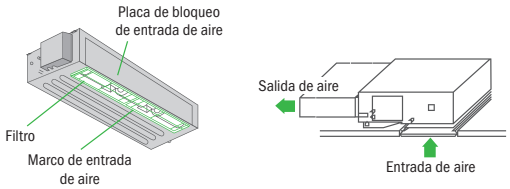
GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Conducto Media Presión KM

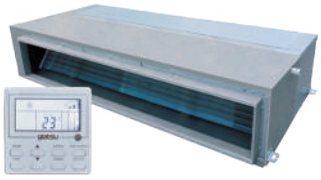
- Control cableado incluido, opcionalmente se le puede conectar control inalámbrico y centralizado.
- Filtro incluido.
- Doble posición de salida de drenaje.
- Posibilidad de cambiar de posición la entrada de aire.



Entrada de aire posterior



Entrada de aire inferior



Incluido

3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

70 Pa DE PRESIÓN

Función Antifrío

Control cableado

26 cm
Altura reducida (26cm)

Auto Restart

Filtros

Bomba de condensados

(OPCIONAL)
-NO INCLUIDO-

MODELOS

			GIA-71CMKOMP	GIA-100CMKOMP	GIA-120CMKOMP	GIA-150CMKOMP
Alimentación eléctrica / Conexión		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)			
RENDIMIENTO						
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	7,1	10	12	15
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	5	11,0	13	17,0
Consumo		W	300	340	340	340
CARACTERÍSTICAS						
Unidad interior	Potencia sonora	dB(A)	36 ~ 41	40 ~ 44	40 ~ 44	40 ~ 44
	Presión estática	Pa	70	70	70	70
	Caudal de aire	m^3/h	1220	2000	2000	2000
	Rango de temperatura seleccionable	°C	16~32	16~32	16~32	16~32
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A
Presión de diseño		Mpa	4,5	4,5	4,5	4,5
DIMENSIONES Y PESO						
Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	1209x260x680	1445x260x680	1445x260x680	1445x260x680
	Peso neto	Kg	33	46	46	46
CONEXIONES						
Conexiones eléctricas	Alimentación	mm	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T
	Interconexión	mm	3X1,5 Apantallado	3X1,5 Apantallado	3X1,5 Apantallado	3X1,5 Apantallado
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
	Desagüe	mm	Ø 25	Ø 25	Ø 25	Ø 25

NOTAS:

1. La capacidad nominal de enfriamiento se basa en las siguentes condiciones:
Temperatura exterior: 35°C Bulbo Seco.
Temperatura de aire de retorno: 27°C Bulbo seco, 19°C Bulbo húmedo.
Longitud de tubería equivalente: 8m en horizontal.

2. La capacidad nominal de calefacción se basa bajo las siguientes condiciones:
Temperatura exterior: 7°C Bulbo Seco, 6°C Bulbo Húmedo.
Temperatura de aire de retorno: 20°C Bulbo Seco.
Longitud de tubería equivalente: 8m en horizontal.

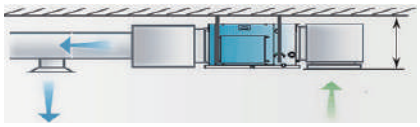
3. Presión de sonido: En cámara semi anecoica, medido a 1 metro de la unidad y 1,4 metros de altura.

4. Los datos aquí mostrados pueden variar sin notificación para futuras mejoras.

GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Conducto Alta Presión KM

- Diseño slim que ahorra espacio en el techo suspendido.
- Fácilmente manejable mediante múltiples controles:



1. Control cableado estándar

2. Control cableado opcional

3. Mando a distancia opcional

4. Control centralizado opcional

3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

200 Pa
DE PRESIÓN

Función Antifrío

Control cableado

Auto Restart

Filtros

Bomba de condensados

(OPCIONAL)
-NO INCLUIDO-

MODELOS			GIA-CA150KOMP	GIA-CA250KOMP	GIA-CA560KOMP
Alimentación eléctrica / Conexión		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)		
RENDIMIENTO					
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	15,0	25,0	56
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	17,0	27.5	63
CARACTERÍSTICAS					
Entrada del motor		kW	0,45	1,2	2,45
Caudal de aire		m^3/h	2300	4200	8000
		CFM	1350	2470	4700
Potencia sonora		dB(A)	44~52	45~54	55~64
Presión estática externa		Pa	150		
DIMENSIONES Y PESO					
Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	1190x370x620	1465x448x811	2165x676x916
	Peso neto	Kg	47	102	260
CONEXIONES					
Tubería frigorífica	Líquido	Pulg.	3/8"	1/2"	3/4"
	Gas	Pulg.	3/4"	7/8"	1 1/8"
	Desagüe	mm	ODØ25	ODØ30	Ø32

NOTAS:

1.Condición de prueba de enfriamiento: lado interior 27°C DB, 19°C WB lado exterior 35°C DB Condición de prueba de calefacción: lado interior 20°C DB, 15°C WB lado exterior 7°C DB.

2. Nivel de sonido: medido en un punto a 1m frente a la unidad a una altura de 1,5m. Durante el funcionamiento real, estos valores suelen ser algo más altos como resultado de las condiciones ambientales.

3. Los datos anteriores pueden cambiar sin previo aviso para futuras mejoras en la calidad y el rendimiento.

GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Split Mural

- Display LED.
- Función auto swing con 65 grados de amplitud.
- Incluye control inalámbrico, opcionalmente se le puede conectar control cableado o centralizado.
- Flexibilidad de instalación, 3 posibles posiciones para las conexiones frigoríficas.

Incluido

3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

LED — Display LED

Controles opcionales

Función Auto-Swing

Flexibilidad instalación

MODELOS			GIA-28SPKOMP	GIA-36SPKOMP	GIA-56SPKOMP	GIA-71SPKOMP
Alimentación eléctrica / Conexión		V, F, HZ		220-240V	(1 Fase~ 50Hz)	
RENDIMIENTO						
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	2,8	3,6	5,6	7,1
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	3,8	4,0	6,2	7,8
Consumo		W	33	41	52	52
CARACTERÍSTICAS						
Unidad interior	Potencia sonora	dB(A)	24 ~ 33	24 ~ 33	35 ~ 43	35 ~ 43
	Caudal de aire	m^3/h	540	600	920	920
	Rango de temperatura seleccionable	°C	16~32	16~32	16~32	16~32
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A
Presión de diseño		Mpa	3,8	3,8	3,8	3,8
DIMENSIONES Y PESO						
Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	900x296x216	900x296x216	1080x304x221	1080x304x221
	Peso neto	Kg	12	12	16	16
CONEXIONES						
Conexiones eléctricas	Alimentación	mm	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T
	Interconexión	mm	3X1,5 Apantallado	3X1,5 Apantallado	3X1,5 Apantallado	3X1,5 Apantallado
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"
	Desagüe	mm	Ø 20	Ø 20	Ø 20	Ø 20

NOTAS:

1. La capacidad nominal de enfriamiento se basa en las siguientes condiciones:
Temperatura exterior: 35°C Bulbo Seco.
Temperatura de aire de retorno: 27°C Bulbo seco, 19°C Bulbo húmedo.
Longitud de tubería equivalente: 8m en horizontal.

2. La capacidad nominal de calefacción se basa bajo las siguientes condiciones:
Temperatura exterior: 7°C Bulbo Seco, 6°C Bulbo Húmedo.
Temperatura de aire de retorno: 20°C Bulbo Seco.
Longitud de tubería equivalente: 8m en horizontal.

3. Presión de sonido: En cámara semi anecoica, medido a 1 metro de la unidad y 1,4 metros de altura.

4. Los datos aquí mostrados pueden variar sin notificación para futuras mejoras.

GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Suelo-techo

- Display LED.
- Función auto swing con 65 grados de amplitud.
- Incluye control inalámbrico, opcionalmente se le puede conectar control cableado o centralizado.
- Flexibilidad de instalación, 3 posibles posiciones para las conexiones frigoríficas.

Incluido

3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

LED
Display LED

Controles opcionales

Función Auto-Swing

Flexibilidad instalación

MODELOS			GIA-90STKOMP	GIA-140STKOMP	GIA-160STKOMP
Alimentación eléctrica / Conexión		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)		
RENDIMIENTO					
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	9	14	16
		Frig/h	7.740	12.040	13.760
		Btu/h	30.709	47.770	54.594
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	10	15,0	17
		Kcal/h	8.600	12.900	14.620
		Btu/h	34.121	51.182	58.006
Consumo		W	375	260	260
CARACTERÍSTICAS					
Unidad interior	Potencia sonora	dB(A)	44 ~ 50	45 ~ 52	45 ~ 52
	Caudal de aire	m3/h	1500	2300	2300
	Rango de temperatura seleccionable	°C	16~32	16~32	16~32
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A
Presión de diseño		Mpa	4,5	4,5	4,5
Perímetro climatizable (dependiendo de las condiciones de la habitación)		m2	57	125	135
DIMENSIONES Y PESO					
Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	1245x680x240	1670x680x240	1670x680x240
	Dimensiones brutas (An×Al×Pr)	mm	1325x770x330	1750x770x330	1750x770x330
	Peso neto / bruto	Kg	38/44	51/58	51/58
CONEXIONES					
Conexiones eléctricas	Alimentación	mm	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T
	Interconexión	mm	3X1,5 Apantallado	3X1,5 Apantallado	3X1,5 Apantallado
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
	Desagüe	mm	Ø 25	Ø 25	Ø 25

NOTAS:

1. La capacidad nominal de enfriamiento se basa en las siguentes condiciones:
Temperatura exterior: 35°C Bulbo Seco.
Temperatura de aire de retorno: 27°C Bulbo seco, 19°C Bulbo húmedo.
Longitud de tubería equivalente: 8m en horizontal.

2. La capacidad nominal de calefacción se basa bajo las siguientes condiciones:
Temperatura exterior: 7°C Bulbo Seco, 6°C Bulbo Húmedo.
Temperatura de aire de retorno: 20°C Bulbo Seco.
Longitud de tubería equivalente: 8m en horizontal.

3. Presión de sonido: En cámara semi anecoica, medido a 1 metro de la unidad y 1,4 metros de altura.

4. Los datos aquí mostrados pueden variar sin notificación para futuras mejoras.

GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Columna

- Display LED.
- Display táctil.
- Distribución tridimensional del aire
- Incluye control inalámbrico, opcionalmente se le puede conectar control cableado o centralizado.

3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

Display LED

Función Auto-Swing

Display táctil

Controles opcionales

MODELOS

			GIA-160COLKOMP
Alimentación eléctrica / Conexión		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)
RENDIMIENTO			
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	16
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	17,8
Consumo		W	200
CARACTERÍSTICAS			
Unidad interior	Potencia sonora	dB(A)	41 ~ 50
	Caudal de aire	m^3/h	1620
	Rango de temperatura seleccionable	°C	16~32
Refrigerante	Tipo		R410A
Presión de diseño		Mpa	4,5
DIMENSIONES Y PESO			
Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	630x1929x379
	Peso neto	Kg	59
CONEXIONES			
Conexiones eléctricas	Alimentación	mm	2x2,5+T
	Interconexión	mm	3X1,5 Apantallado
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	3/8" - 5/8"
	Desagüe	mm	Ø 25

NOTAS:

1. La capacidad nominal de enfriamiento se basa en las siguentes condiciones:
Temperatura exterior: 35°C Bulbo Seco.
Temperatura de aire de retorno: 27°C Bulbo seco, 19°C Bulbo húmedo.
Longitud de tubería equivalente: 8m en horizontal.

2. La capacidad nominal de calefacción se basa bajo las siguientes condiciones:
Temperatura exterior: 7°C Bulbo Seco, 6°C Bulbo Húmedo.
Temperatura de aire de retorno: 20°C Bulbo Seco.
Longitud de tubería equivalente: 8m en horizontal.

3. Presión de sonido: En cámara semi anecoica, medido a 1 metro de la unidad y 1,4 metros de altura.

4. Los datos aquí mostrados pueden variar sin notificación para futuras mejoras.

GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

giatsu

Controles **VRF**

Controles

Individuales

GIA-YKQNT03A

GIA-ZKXCTE05

GIA-ZKXCTE06

GIA-ZSPD155001

Centralizados

GIA-SPD099

GIA-SPD145

Control Web

GIA-SPD134

BMS

GIA-SPD168
Modbus

GIA-SPD128
Modbus

GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Controles

Individuales

GIA-YKQNT03A

- Selección de temperatura y modo de operación.
- Direccionamiento de unidades interiores.
- Función sleep.
- Función LED.

GIA-ZKXCTE05

- Programación 24 horas.
- Función memoria.
- Función 26º C.

GIA-ZKXCTE06

- Programación 24 horas.
- Función memoria.
- Teclado táctil.
- Función 26º C.

GIA-ZSPD155001

- Teclado táctil.
- Comunicación bidireccional.
- Códigos de alarma.
- Función WIFI.
- Lectura de parámetros de funcionamiento.
- Limitación de temperaturas de consigna.

GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Controles

Control Web

GIA-SPD134

- Hasta 64 unidades interiores.
- Control vía APP.
- Programación semanal.
- Control por grupos.

Centralizados

GIA-SPD099

- Hasta 64 unidades interiores.
- Programación 24 horas.
- Códigos de error.
- Backlight.

GIA-SPD145

- Pantalla táctil.
- Hasta 64 unidades interiores.
- Programación semanal.
- Control por grupos.
- Fácil e intuitiva.
- Control vía APP.

BMS

GIA-SPD168

- Modbus RTU.
- Conexión a la unidad exterior.

GIA-SPD128

- Pasarela Modbus

GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

giatsu

Chillers

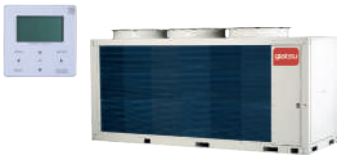
Gama de Productos

Mini Chiller Inverter

	7kW	10kW	12kW	14kW	16kW
220~240V 1PH~50Hz	✓	✓	✓		
380~415V 3PH~50Hz			✓	✓	✓

Chiller Inverter

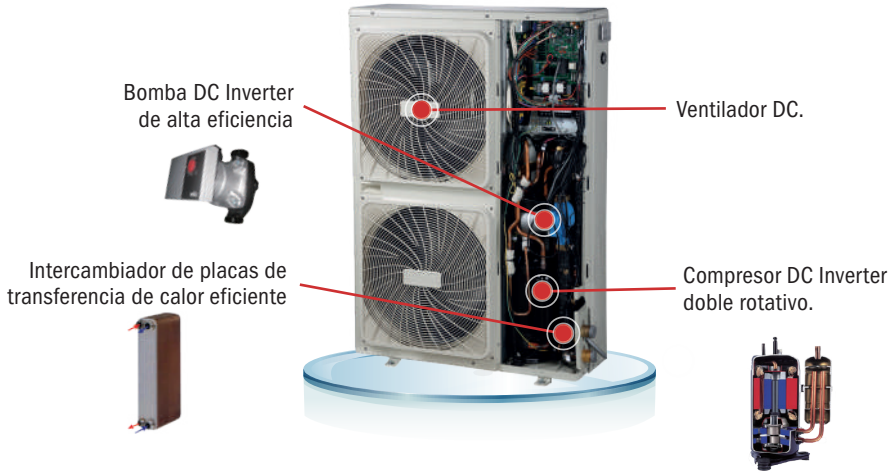
	30kW	60kW	90kW
con Kit Hidráulico			

	30kW	60kW	90kW
sin Kit Hidráulico			

GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Mini Chiller Inverter

Unidades Eficaces

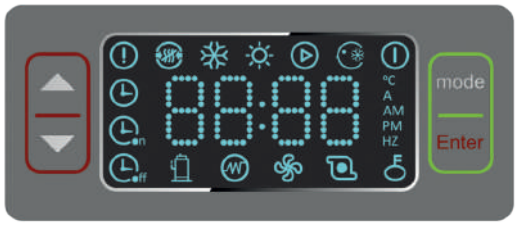


Ahorro de Espacio

0,42 m²

0,51 m²

Múltiples opciones de control



GIA-KJR120F1BMKE

Integrado en el equipo:

- ON/OFF y modo de funcionamiento.
- Ajuste de tempreatura.
- Temporizador.
- Autodiagnóstico.

Opcional cableado:

- Mando táctil.
- Pantalla LCD.
- Programación.
- Reloj.
- Para instalar en un lugar accesible

GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Mini Chiller Inverter

3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

DC inverter — Ventiladores DC Inverter

R410A — Gas refrigerante

Control integrado

MODELOS

			GIA-MGCV7WD2N1	GIA-MGCV10WD2N1	GIA-MGCV12WD2N1
Alimentación energética		V,F,HZ	220-240V (1 Fase ~ 50Hz)		
RENDIMIENTO					
Refrigeración[1]	Capacidad	kW	7.0	10.0	11.2
	Consumo	kW	2.25	2.95	3.5
	EER	W	3.11	3.39	3.20
Refrigeración[2]	Capacidad	kW	8.0	10.6	12.2
	Consumo	kW	1.85	2.5	2.65
	EER	W	4.32	4.24	4.60
Calefacción[3]	Capacidad	kW	8.0	11.0	12.3
	Consumo	kW	2.5	3.14	3.78
	COP	W	3.20	3.50	3.25
Calefacción[4]	Capacidad	kW	8.6	11.5	13.0
	Consumo	kW	2.10	2.65	2.92
	COP	W	4.10	4.34	4.45
Clase de eficiencia energética de calefacción estacional			A+		
CARACTERÍSTICAS					
Compresor	Tipo		Rotativo		
Ventilador externo	Tipo de motor		Motor DC		
Intercambiador de calor de aire	Tipo		Bobina de aleta		
Intercambiador de calor de agua	Tipo		Intercambiador de calor de placas		
Bomba de agua	Cabezal de bomba	m	6.2	7.0	7.0
Refrigerante	Tipo		R410A		
	Carga	kg	2.5	2.8	2.8
Rango temp. ambiente	Refrigeración/Calefacción	°C	-5~46/-15~27		
Rango temp. salida agua	Refrigeración/Calefacción	°C	4~20/35~54		
Tipo de acelerador			Válvula de expansión eletrónica		
Nivel de potencia sonora[5]		dB(A)	66	68	68
DIMENSIONES Y PESO					
Dimesiones netas (An×Al×Pr)		mm	1008×963×396	970×1327×400	970×1327×400
Peso neto		Kg	81	110	110
CONEXIONES					
Conexiones de tubería	Entrada/salida de agua	Pulg.	1"	1-1/4"	1-1/4"

MODELOS

			HTW-MGCV12WD2RN1	HTW-MGCV14WD2RN1	HTW-MGCV16WD2RN1
Alimentación energética		V,F,HZ	380-415V (3 Fases, 50 Hz)		
RENDIMIENTO					
Refrigeración[1]	Capacidad	kW	11.2	12.5	14.5
	Consumo	kW	3.38	3.90	4.70
	EER	W	3.31	3.20	3.10
Refrigeración[2]	Capacidad	kW	12.2	14.2	15.6
	Consumo	kW	2.60	3.10	3.60
	EER	W	4.69	4.58	4.33
Calefacción[3]	Capacidad	kW	12.3	13.8	16.0
	Consumo	kW	3.72	4.25	4.85
	COP	W	3.31	3.25	3.30
Calefacción[4]	Capacidad	kW	13.0	15.1	16.5
	Consumo	kW	2.85	3.35	3.92
	COP	W	4.56	4.51	4.21
Clase de eficiencia energética de calefacción estacional			A+		
CARACTERÍSTICAS					
Compresor	Tipo		Rotativo		
Ventilador externo	Tipo de motor		Motor DC		
Intercambiador de calor de aire	Tipo		Bobina de aleta		
Intercambiador de calor de agua	Tipo		Intercambiador de calor de placas		
Bomba de agua	Cabezal de bomba	m	7.0		
Refrigerante	Tipo		R410A		
	Carga	kg	2.8	2.9	3.2
Rango temp. ambiente	Refrigeración/Calefacción	°C	-5~46/-15~27		
Rango temp. salida agua	Refrigeración/Calefacción	°C	4~20/35~54		
Tipo de acelerador			Válvula de expansión eletrónica		
Nivel de potencia sonora[5]		dB(A)	68	70	72
DIMENSIONES Y PESO					
Dimesiones netas (An×Al×Pr)		mm	970×1327×400		
Peso neto		Kg	81	110	110
CONEXIONES					
Conexiones de tubería	Entrada/salida de agua	Pulg.	1-1/4"		

NOTAS:

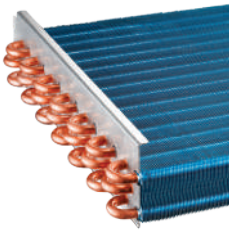
1. Refrigeración:Aire del condensador 35°C. Agua del evaporador entrada/salida 23 / 18°C.
2. Calefacción: Aire del evaporador 7°C 85% de H.R. Condensador de agua entrada/salida 30 / 35°C.
3. Comprobación realizada a 1m de distancia en frente de la unidad en una habitación semi-anecoica (presión sonora).
4. Temperatura ambiente 7°C C85% H.R., entrada / salida de agua 30/35ç°C
5. La norma de referencia de prueba de datos anterior EN14511; EN14825; EN50564; EN12102; (UE) No: 811; (UE) No: 813; DO 2014 / C 207/02.

GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Chiller Inverter con Kit Hidráulico

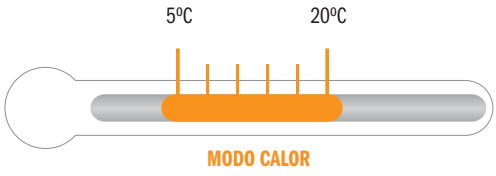
Componentes de alta calidad

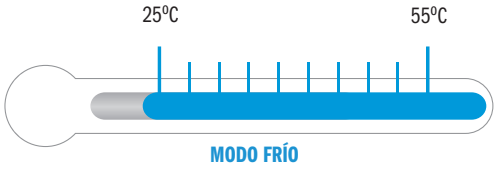
Todos los elementos que componen estas unidades se escogen para proporcionar la máxima fiabilidad y eficiencia al equipo.



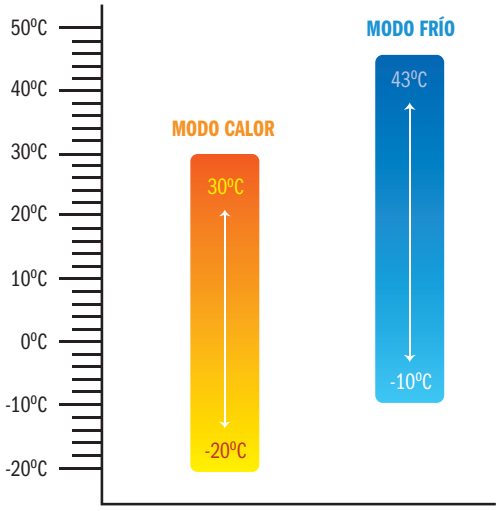
Amplio rango de aplicación

Funcionamiento estable incluso en condiciones extremas: -20ºC a 43ºC. Amplio rango de temperatura del agua de salida. La temperatura de salida más baja en el modo de enfriamiento es de 5ºC.





Temperatura de salida del agua



Temperatura ambiente

Kit Hidráulico incorporado

El Kit Hidráulico incluye:

- Bomba.
- Vaso de expansión.

GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Chiller Inverter con Kit Hidráulico

3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

Compresores y ventiladores DC Inverter

Gas refrigerante

Gas refrigerante

Control cableado

MODELOS			GIA-MCSU30 MRN8LR32	GIA-MCSU60 MRN8LR32	GIA-MCSU90 MRN1L
Alimentación eléctrica (V,F,Hz)			380-415V (3 Fases, 50 Hz)		
RENDIMIENTO					
Modo frío[1]	Capacidad	kW	27.5	55	82
	Consumo	kW	11	23	38
	EER	–	2.5	2.39	2.16
Modo calor[2]	Capacidad	kW	32	62	90
	Consumo	kW	10.7	21.5	34
	COP	–	2.99	2.88	2.65
Clase de eficiencia energética de calefacción estacional			A++	A+	-
CARACTERÍSTICAS					
Compresor	Tipo	-	Rotativo	Rotativo	Scroll
	Cantidad	-	1	2	2
Intercambiador de calor del lado del aire		-	Tubo con aletas		
Motor del ventilador	Tipo	-	Motor DC		
	Cantidad	-	1	2	3
Intercambiador de calor de agua	Tipo	-	Placa		
Cabezal de bomba (para módulo hidrónico)		m	15		
Refrigerante	Tipo	–	R32		R410A
	Carga	Kg	7.9	14	27
Acelerador			EXV	EXV + capilar	EXV
Potencia sonora		dB(A)	78	86	89
Rango de temperatura de trabajo	Refrigeración	ºC	-10~43		
	Calefacción	ºC	-15~30		-20~30
Temperatura impulsión de agua	Refrigeración	ºC	0~20		
	Calefacción	ºC	25~54		25~55
DIMENSIONES Y PESO					
Dimensiones netas (An×Al×Pr)		mm	1870×1175×1000	2220×1325×1055	3220x1513x1095
Peso neto		Kg	315	515	710
PARTE HIDRÁULICA					
Conexiones hidráulicas		mm	DN40	DN50	

NOTAS:

1. Refrigeración: Temperatura agua fría entrada/salida: 12/7ºC, temperatura ambiente exterior 35ºC (bulbo seco).

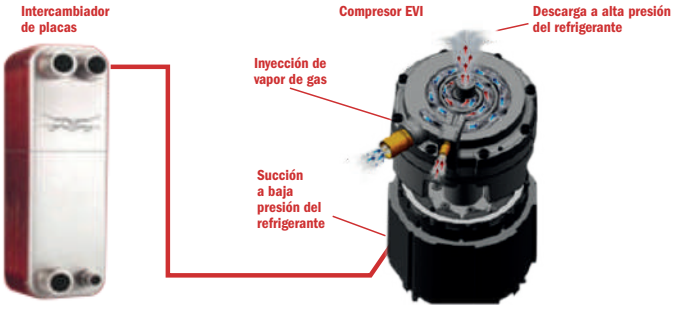
2. Calefacción: Temperatura agua caliente entrada/salida: 40/45ºC, temperatura ambiente exterior 7/6ºC (bulbo seco/bulbo húmedo).

GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Chiller Inverter

Tecnología EVI

Gracias al compresor DC inverter de inyección de vapor, las enfriadoras GIATSU pueden trabajar de forma estable por debajo de -20ºC, además de mejorar notablemente la capacidad de calefacción.



Alternancia de ciclo

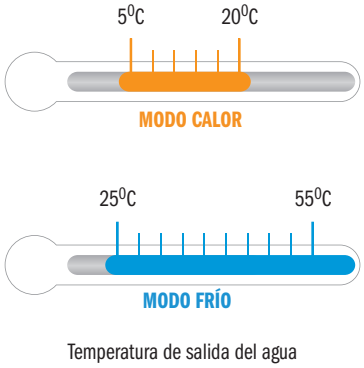
En un sistema múltiple, la alternancia de ciclo de trabajo iguala el tiempo de funcionamiento de cada unidad exterior alargando de este modo la vida útil de los compresores.

Eficiencia

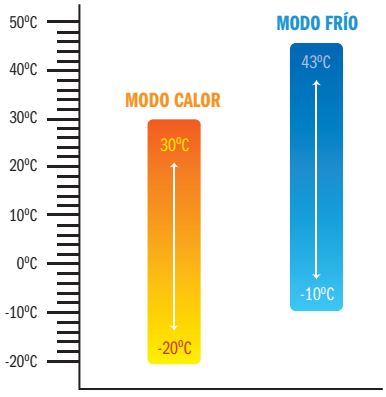
Todos los elementos que componen estas unidades se escogen para proporcionar la máxima fiabilidad y eficiencia al equipo.

Amplio rango de aplicación

Funcionamiento estable incluso en condiciones extremas: -20ºC a 43ºC. Amplio rango de temperatura del agua de salida. La temperatura de salida más baja en el modo de enfriamiento es de 5ºC.



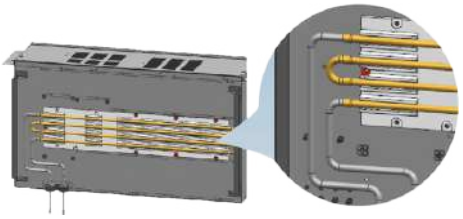
Temperatura de salida del agua



Temperatura ambiente

Enfriamiento de la PCB

Las enfriadoras GIATSU usan refrigerante para enfriar la caja de control electrónico. Se consigue bajar la temperatura media de los componentes electrónicos unos 8 grados, garantizando la estabilidad y fiabilidad del funcionamiento del sistema de control.



GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Chiller Inverter

3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

Compresores y ventiladores DC Inverter

Gas refrigerante

Gas refrigerante

Control cableado

MODELOS			GIA-MCSU30 RN8LR32	GIA-MCSU60 RN8LR32	GIA-MCSU90 RN1L
Alimentación eléctrica (V,F,Hz)			380-415V (3 Fases, 50 Hz)		
RENDIMIENTO					
Modo frío[1]	Capacidad	kW	27.5	55	82
	Consumo	kW	10.3	21.5	36.8
	EER	–	2.67	2.56	2.23
Modo calor[2]	Capacidad	kW	32	62	90
	Consumo	kW	10	20	32.8
	COP	–	3.2	3.1	2.74
Clase de eficiencia energética de calefacción estacional			A++		
CARACTERÍSTICAS					
Compresor	Tipo	-	Rotativo	Rotativo	Scroll
	Cantidad	-	1	2	2
Intercambiador de calor del lado del aire		-	Tubo con aletas		
Motor del ventilador	Tipo	-	Motor DC		
	Cantidad	-	1	2	3
Intercambiador de calor de agua	Tipo	-	Placa		
Refrigerante	Tipo	–	R32		R410A
	Carga	Kg	7.9	14	27
Acelerador			EXV	EXV + capilar	EXV
Potencia sonora		dB(A)	78	86	89
Rango de temperatura de trabajo	Refrigeración	ºC	-10~43		
	Calefacción	ºC	-14~30		-20~30
Temperatura impulsión de agua	Refrigeración	ºC	0~20		
	Calefacción	ºC	25~54		25~55
DIMENSIONES Y PESO					
Dimensiones netas (An×Al×Pr)		mm	1870×1175×1000	2220×1325×1055	3220x1513x1095
Peso neto		Kg	300	480	710
PARTE HIDRÁULICA					
Conexiones hidráulicas		mm	DN40	DN50	

NOTAS:

1. Refrigeración: Temperatura agua fría entrada/salida: 12/7ºC, temperatura ambiente exterior 35ºC (bulbo seco).

2. Calefacción: Temperatura agua caliente entrada/salida: 40/45ºC, temperatura ambiente exterior 7/6ºC (bulbo seco/bulbo húmedo).

GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

giatsu

Interiores FANCOIL

Fancoil

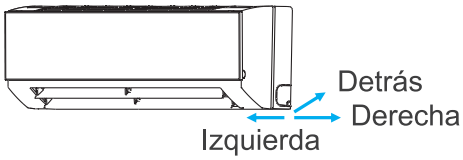
Gama de productos

kW	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	7	8	9	11
Split Mural			✓		✓		✓					
Cassette Compacto					✓	✓						
Cassette 4 Vías								✓		✓	✓	✓
Conducto	✓		✓			✓			✓		✓	
Suelo-Techo		✓		✓		✓			✓			
Suelo-Techo sin carcasa		✓		✓		✓			✓			

GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Split Mural Fancoil

- Fancoil de 2 tubos.
- Ventilador DC inverter.
- Incluye control remoto.



3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

DC inverter — Ventilador DC Inverter
Función Auto-Swing
LED — Display LED
Control remoto
Fácil — Fácil instalación
2 tubos

MODELOS

			GIA-MKG-V300B	GIA-MKG-V400B	GIA-MKG-V600B
Alimentación eléctrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)		
RENDIMIENTO					
Capacidad refrigeración[1]	Capacidad (H,M,L)	kW	2,91/2,54/2,19	3,81/3,3/2,88	4,87/4,26/3,79
	Consumo (H,M,L)	W	15/11/9	34/22/15	38/26/18
Capacidad calefacción[2]	Capacidad (H,M,L)	kW	3,76/3,22/2,77	5,08/4,33/3,77	6,31/5,57/4,77
	Consumo (H,M,L)	W	14/10/8	31/20/14	33/23/16
CARACTERÍSTICAS					
Presión sonora		dB(A)	32/27/23	45/39/35	44/40/35
Caudal de agua (H,M,L)		m^3/h	0,51/0,45/0,38	0,67/0,57/0,51	0,85/0,72/0,65
Caudal de aire (H,M,L)		m^3/h	585/485/413	825/689/590	979/849/717
Pérdida de carga de agua calor (H,M,L)		kPa	40,64/27,03/20,9	61,94/37,88/30,3	51,65/36,3/30,3
DIMENSIONES Y PESO					
Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	915x290x230	915x290x230	1.072x315x230
	Peso neto	Kg	12,7	12,7	14,9
CONEXIONES					
Tubería	Entrada y salida de agua	Pulg.	3/4"		
	Drenaje	mm	20 Ø		

NOTAS:
H: Alta velocidad del ventilador; **M:** Velocidad media del ventilador; **L:** Velocidad baja del ventilador.
1. Modo frío: Temperatura de entrada de aire 27°C BS/ 19°C BH; Temperatura de entrada/salida de agua 7°C/12°C.
2. Modo calor: Temperatura de entrada de aire 20°C BH; Temperatura de entrada de agua 50°C; Caudal de agua igual que en modo frío.

Controles Recomendado

GIA-R05BGE

Controles Compatibles

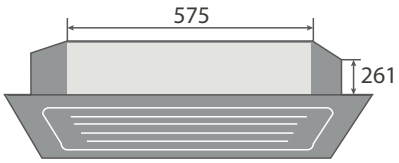
GIA-KJR29BKE

GIA-KJR12B

GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Cassette Compacto Fancoil

- Fancoil de 2 tubos.
- Toma de aire fresco.
- Ventilador DC Inverter.
- Incluye bomba de condensados.



3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

Ventilador DC Inverter

Aire 360º

4 Salidas de aire

Válvula 3 vías **(OPCIONAL)**

Diseño compacto

Bomba de condensados

Toma de aire fresco

Panel desmontable

Controles opcionales

2 tubos

MODELOS

			GIA-MKD-V400	GIA-MKD-V500
Alimentación eléctrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)	
RENDIMIENTO				
Capacidad refrigeración[1]	Capacidad (H,M,L)	kW	3,96/3,26/2,76	4,2/3,48/3,01
	Consumo (H,M,L)	W	28/19/15	43/28/21
Capacidad calefacción[2]	Capacidad (H,M,L)	kW	5,4/4,34/3,57	5,76/4,69/3,84
	Consumo (H,M,L)	W	28/16/10	33/18/11
CARACTERÍSTICAS				
Presión sonora		dB(A)	42/36/30	43/38/32
Caudal de agua (H,M,L)		m^3/h	0,7/0,58/0,51	0,75/0,61/0,54
Caudal de aire (H,M,L)		m^3/h	719/561/448	781/611/494
Pérdida de carga de agua calor (H,M,L)		kPa	12,68/6,4/4,92	11,41/6,5/5,41
DIMENSIONES Y PESO				
Unidad interior/ panel	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	575x261x575/647x50x647	575x261x575/647x50x647
	Peso neto	Kg	16,5 - 2,5	16,5 - 2,5
CONEXIONES				
Tubería	Entrada y salida de agua	Pulg.	3/4"	
	Drenaje	mm	25 Ø	

NOTAS:
H: Alta velocidad del ventilador; **M:** Velocidad media del ventilador; **L:** Velocidad baja del ventilador.
1. Modo frío: Temperatura de entrada de aire 27°C BS/ 19°C BH; Temperatura de entrada/salida de agua 7°C/12°C.
2. Modo calor: Temperatura de entrada de aire 20°C BH; Temperatura de entrada de agua 50°C; Caudal de agua igual que en modo frío.

Controles Recomendado

GIA-R05BGE

Controles Compatibles

GIA-KJR29BKE

GIA-KJR12B

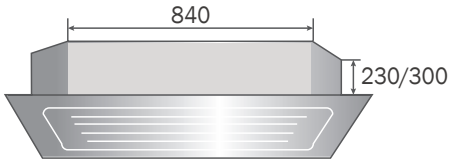
Accesorio Opcional

GIA-FCU3VKITF01
Válvula de 3 vías y actuador

GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Cassette 4 Vías Fancoil

- Fancoil de 2 tubos.
- Toma de aire fresco.
- Ventilador DC inverter.
- Incluye bomba de condensados.



3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

DC inverter — Ventilador DC Inverter
360° — Aire 360°
4 Salidas de aire
3 vías — Válvula 3 vías **(OPCIONAL)**
Diseño compacto
Bomba de condensados
Entrada de aire fresco
Panel desmontable
Controles opcionales
2 tubos

MODELOS

			GIA-MKA-V750R	GIA-MKA-V950R	GIA-MKA-V1200R	GIA-MKA-V1500R
Alimentación eléctrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)			
RENDIMIENTO						
Capacidad refrigeración[1]	Capacidad (H,M,L)	kW	6,12/5,45/4,6	7,84/6,84/6,35	7,87/7,12/6,67	11,19/8,82/7,48
	Consumo (H,M,L)	W	49/31/20	75/42/34	85/59/45	126/58/39
Capacidad calefacción[2]	Capacidad (H,M,L)	kW	8,62/7,49/6,27	10,86/9,24/8,49	10,92/9,84/9,16	14,92/11,73/10,07
	Consumo (H,M,L)	W	49/31/19	76/42/33	85/58/45	127/58/39
CARACTERÍSTICAS						
Presión sonora		dB(A)	44/40/34	46/42/39	48/44/41	49/43/39
Caudal de agua (H,M,L)		m^3/h	1,1/0,96/0,81	1,43/1,24/1,13	1,44/1,28/1,22	1,96/1,53/1,28
Caudal de aire (H,M,L)		m^3/h	1.229/1.020/810	1.530/1.224/1.101	1.581/1.371/1.236	1.871/1.415/1.198
Pérdida de carga de agua calor (H,M,L)		kPa	19,1/14,8/10,6	19,9/15,2/12,6	20/16,2/14,7	34,3/21,3/15
DIMENSIONES Y PESO						
Unidad interior/ panel	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	840X230X840/ 950X45X950	840X300X840/ 950X45X950	840X300X840/ 950X45X950	840X300X840/ 950X45X950
	Peso neto	Kg	23 - 6	27 - 6	27 - 6	29,5 - 6
CONEXIONES						
Tubería	Entrada y salida de agua	Pulg.	3/4"			
	Drenaje	mm	32 Ø			

NOTAS:
H: Alta velocidad del ventilador; **M:** Velocidad media del ventilador; **L:** Velocidad baja del ventilador.
1. Modo frío: Temperatura de entrada de aire 27°C BS/ 19°C BH; Temperatura de entrada/salida de agua 7°C/12°C.
2. Modo calor: Temperatura de entrada de aire 20°C BH; Temperatura de entrada de agua 50°C; Caudal de agua igual que en modo frío.

Controles Recomendado

GIA-R05BGE

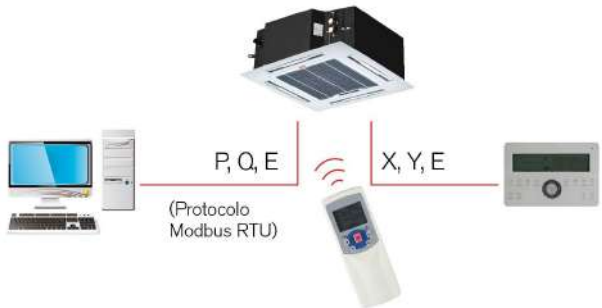
Controles Compatibles

GIA-KJR29BKE

GIA-KJR12B

Accesorio Opcional

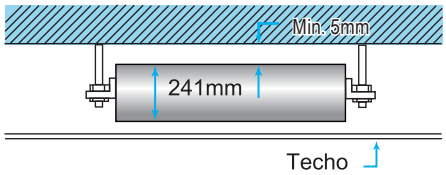
GIA-FCU3VKITF01
Válvula de 3 vías y actuador



GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Conducto Fancoil

- Fancoil de 2 tubos.
- Toma de aire fresco.
- Ventilador DC inverter.



3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

DC inverter — Ventilador DC Inverter

24 cm — Desde 24 cm de altura

Filtro extraible

Fácil — Fácil instalación

Toma de aire fresco

Kit de tubería **(OPCIONAL)**

3 vías — Válvula 3 vías **(OPCIONAL)**

2 tubos

MODELOS			GIA-MKT2-V300	GIA-MKT2-V500	GIA-MKT2-V800	GIA-MKT2-V1200
Alimentación eléctrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)			
RENDIMIENTO						
Capacidad refrigeración[1]	Capacidad (H,M,L)	kW	2,82/2,33/1,79	3,83/3,16/2,55	6,7/5,49/4,45	9,83/8,5/6,46
	Consumo (H,M,L)	W	21/12/7	42/20/11	62/28/16	111/53/24
Capacidad calefacción[2]	Capacidad (H,M,L)	kW	4,12/3,26/2,39	5,6/4,49/3,45	9,87/7,83/6,29	14,58/11,82/8,83
	Consumo (H,M,L)	W	22/12/7	45/21/11	66/30/17	119/55/24
CARACTERÍSTICAS						
Presión sonora 0 Pa (H,M,L)		dB(A)	40,3/33,1/26,7	41,1/34,7/26,8	47,7/39,4/31,1	50,9/44/33,8
Caudal de agua (H,M,L)		m^3/h	0,51/,41/0,32	0,68/0,56/0,46	1,19/0,96/0,8	1,74/1,42/1,12
Caudal de aire (H,M,L)		m^3/h	615/439/310	887/620/443	1.492/1.071/797	2.327/1.669/1.135
Pérdida de carga de agua calor (H,M,L)		kPa	15,39/7,41/4,83	29,04/14,16/9,71	19,36/9,03/6,4	60,7/26,5/17,8
Presión estática		Pa	12 Pa por defecto, ajustable a 30/50 Pa			
DIMENSIONES Y PESO						
Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	841x241x522	941x241x522	1.461x241x522	1.856x241x522
	Peso neto	Kg	16,5	20	31,4	37,5
CONEXIONES						
Tubería	Entrada y salida de agua	Pulg.	3/4"			
	Drenaje	mm	24 Ø			

NOTAS:

H: Alta velocidad del ventilador; **M:** Velocidad media del ventilador; **L:** Velocidad baja del ventilador.

1. Modo frío: Temperatura de entrada de aire 27°C BS/ 19°C BH; Temperatura de entrada/salida de agua 7°C/12°C.

2. Modo calor: Temperatura de entrada de aire 20°C BH; Temperatura de entrada de agua 50°C; Caudal de agua igual que en modo frío.

Controles Recomendado

GIA-KJR18BE

Controles Compatibles

GIA-KJRP86A1E

Accesorio Opcional

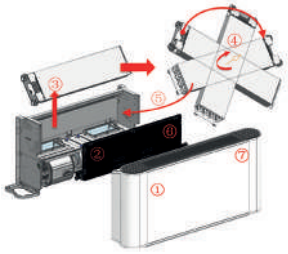
GIA-FCU3VKITF01
Válvula de 3 vías y actuador

GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Suelo-Techo Fancoil

- Fancoil de 2 tubos.
- Flexibilidad de instalación.
- Ventilador DC inverter.

- Fácil cambio de conexión derecha/ izquierda:



3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

DC inverter
Ventilador DC Inverter

Flexibilidad de entrada y salida de aire

3 vías
Válvula 3 vías **(OPCIONAL)**

2 tubos

MODELOS			GIA-MKH2-V250-R3	GIA-MKH2-V350-R3	GIA-MKH2-V500-R3	GIA-MKH2-V800-R3
Alimentación eléctrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)			
RENDIMIENTO						
Capacidad refrigeración[1]	Capacidad (H,M,L)	kW	2,35/1,94/1,19	3,50/2,89/2,22	4,30/3,48/2,71	7,35/6,12/4,57
	Consumo (H,M,L)	W	7	10	14	22
Capacidad calefacción[2]	Capacidad (H,M,L)	kW	2,60/2,11/1,34	3,50/2,87/2,19	4,30/3,43/2,60	8,50/6,46/4,71
CARACTERÍSTICAS						
Presión sonora (H,M,L)		dB(A)	43/37/29	52/45/37	59/52/43	64/58/49
Caudal de agua (H,M,L)		m^3/h	470/390/240	680/560/430	850/810/680	1400/1140/840
Caudal de aire (H,M,L)		m^3/h	400/273/180	595/447/319	790/560/392	1300/1088/782
Pérdida de carga de agua calor (H,M,L)		kPa	14,3/10,33/4,3	35,1/24,41/14,82	54,3/36,87/22,32	46,9/31,9/18,16
DIMENSIONES Y PESO						
Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	495x200x1020	495x200x1240		591x200x1360
	Peso neto	Kg	21,5	25,5	25,5	32,5
CONEXIONES						
Tubería	Entrada y salida de agua	Pulg.	3/4"			
	Drenaje	mm	OD Ø18,5			

NOTAS:
H: Alta velocidad del ventilador; **M:** Velocidad media del ventilador; **L:** Velocidad baja del ventilador.
1. Modo frío: Temperatura de entrada de aire 27°C BS/ 19°C BH; Temperatura de entrada/salida de agua 7°C/12°C.
2. Modo calor: Temperatura de entrada de aire 20°C BH; Temperatura de entrada de agua 50°C; Caudal de agua igual que en modo frío.

Controles Recomendado

GIA-KJR15BE

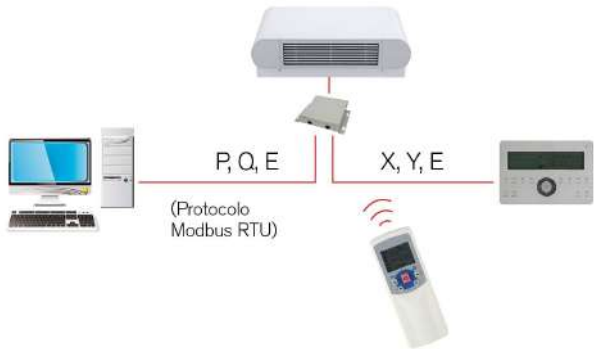
Controles Compatibles

GIA-KJR18BE

GIA-KJRP86A1E

Accesorio Opcional

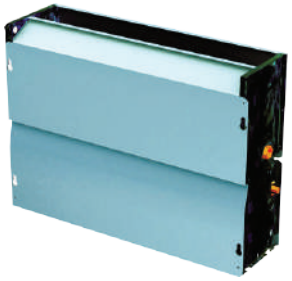
GIA-FCU3VKITF01
Válvula de 3 vías y actuador



GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Suelo-Techo sin carcasa Fancoil

- Fancoil de 2 tubos.
- Flexibilidad de instalación.
- Ventilador DC inverter.



3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

DC inverter
Ventilador DC Inverter

Flexibilidad de entrada y salida de aire

3 vías
Válvula 3 vías **(OPCIONAL)**

2 tubos

MODELOS			GIA-MKH3-V250-R3	GIA-MKH3-V350-R3	GIA-MKH3-V500-R3	GIA-MKH3-V800-R3
Alimentación eléctrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)			
RENDIMIENTO						
Capacidad refrigeración[1]	Capacidad total (H,M,L)	kW	2,65/2,02/1,40	3.85/3.19/2.46	4,65/3,80/2,92	7,35/6,51/5,15
	Tasa de flujo de agua (H,M,L)	L/h	454/346/240	660/546/422	797/652/500	1260/1116/884
	Caída de presión del agua (H,M,L)	kPa	18,03/11,18/5,48	38,23/27,11/16,96	56.85/40.02/25.31	45,43/37,06/23,29
Capacidad calefacción[2]	Capacidad (H,M,L)	kW	3,05/2,24/1,52	4,10/3,30/2,48	5,20/3,95/3,00	8,20/7,09/5,46
	Tasa de flujo de agua (H,M,L)	m^3/h	523/384/260	705/568/427	894/679/516	1406/1216/937
	Caída de presión del agua (H,M,L)	kPa	17,56/10,28/5,43	35,52/24,83/14,91	56,68/37,31/23,25	44,60/34,09/19,98
Consumo (H,M,L)		W	47/26/14	51/32/19	91/54/34	123/109/83
CARACTERÍSTICAS						
Nivel de potencia sonora (H,M,L)		dB(A)	46/37/31	52/44/36	59/51/43	63/58/50
Caudal de agua (H,M,L)		m^3/h	400/273/180	595/447/319	790/560/392	1300/1088/782
		CFM	235/161/106	350/263/188	465/330/231	766/641/461
Presión estática externa		Pa	12			
DIMENSIONES Y PESO						
Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	867×455×200	1087x455x255		1207x550x200
	Peso neto	Kg	13,9	17,3	17,9	24,0
CONEXIONES						
Tubería	Entrada y salida de agua	Pulg.	G3/4			
	Drenaje	mm	OD Ø18,5			

NOTAS:

H: Alta velocidad del ventilador; **M:** Velocidad media del ventilador; **L:** Velocidad baja del ventilador.
1. Modo frío: Temperatura de entrada de aire 27°C BS/ 19°C BH; Temperatura de entrada/salida de agua 7°C/12°C.
2. Modo calor: Temperatura de entrada de aire 20°C BH; Temperatura de entrada de agua 50°C; Caudal de agua igual que en modo frío.

Controles Recomendado

GIA-KJR15BE

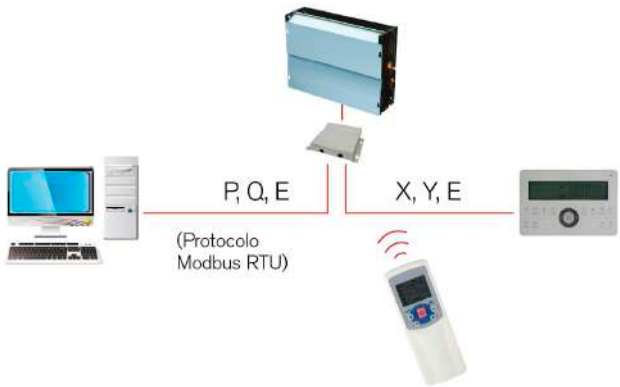
Controles Compatibles

GIA-KJR18BE

GIA-KJRP86A1E

Accesorio Opcional

GIA-FCU3VKITF01
Válvula de 3 vías y actuador



GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

giatsu

Controles **FANCOIL**

Controles Fancoil

GIA-KJR29BKE

- Control cableado de superficie
- Válido para los fancoil:
  - Split mural
  - Cassette

GIA-KJR12B

- Control cableado de superficie
- Válido para los fancoil:
  - Split mural
  - Cassette

GIA-KJR18BE

- Control cableado de superficie
- Válido para los fancoil:
  - Conducto
  - Suelo-techo

GIA-KJRP86A1E

- Control cableado empotrable
- Válido para los fancoil:
  - Conducto
  - Suelo-techo

GIA-R05BGE

- Válido para los fancoil:
  - Split mural
  - Cassette

GIA-KJR15BE

- Control cableado exclusivo suelo-techo.
- Se instala el mueble del fancoil

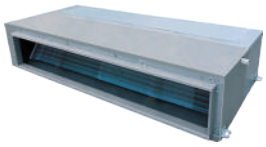
GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

giatsu

Sistema 1x1 **INVISIBLE**

Sistema 1x1 Invisible

Unidades interiores

	10kW	14kW	16kW	22kW
 Conducto de media presión	✓	✓		
Conducto de alta presión			✓	✓
Cassette	✓	✓	✓	
Suelo-techo	✓	✓	✓	
Columna			✓	

GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Sistema 1x1 Invisible

The Invisible. VRF Centrífugo GIATSU

La mejor opción para climatizar negocios a pie de calle y mantener la estética del edificio.

R410A
10kW - 220~240V/1Ph
14 y 22 kW - 380~415V/3Ph
ErP standard

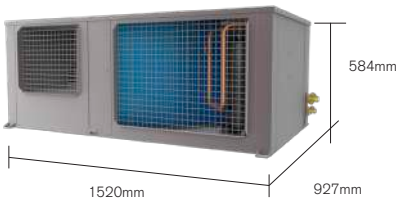
Sistema VRF
con ventilador centrífugo
Compresor DC inverter

10kw 14kw 16kw NOVEDAD 22kW

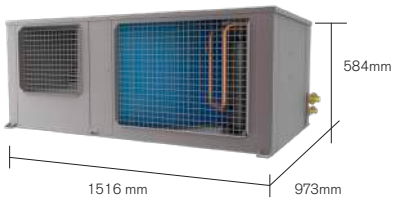
Hasta 13 unidades interiores

Mini VRF Invisible GIATSU se trata de un sistema de climatización que incorpora la tecnología **VRF inverter** pero con un **ventilador centrífugo**. Dicha máquina ha sido diseñada para ser utilizada en espacios comerciales a pie de calle y su tecnología, compacta y cada vez más silenciosa, te permitirá ofrecer un sistema de climatización que se adapte a las necesidades del espacio y la afluencia de público que lo visita, optimizando el consumo de energía y su potencia.

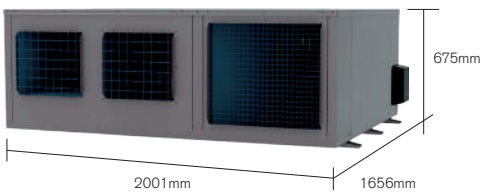
Dimensiones



10kW



14-16kW



22kW

GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Sistema 1x1 Invisible

Conjunto unidad interior de conducto

Conducto de media presión

MODELOS			GIAC100CMCEN	GIAC150CMCEN
Unidad exterior / interior			GIA-CEN-10KOMP / GIA-100CMKOMP	GIA-CEN-14KOMP / GIA-150CMKOMP
Alimentación eléctrica (V,F,Hz)		V,F,Hz	220-240V (1 Fase - 50Hz)	
Capacidad	Frío	kW	10	15
	Calor	kW	11	17
Caudal de aire		(m^3/h)	2000	
Dimensiones (An x Al x Pr)		mm	1445 x 260 x 680	

Conducto de alta presión

MODELOS			GIACCA150CEN	GIACCA220CEN
Unidad exterior / interior			GIA-CEN-16KOMP / GIA-CA150KOMP	GIA-CEN-22KOMP / GIA-CA250KOMP
Alimentación eléctrica (V,F,Hz)		V,F,Hz	220-240V (1 Fase - 50Hz)	
Capacidad	Frío	kW	15	25
	Calor	kW	17	27,5
Caudal de aire		(m^3/h)	2300	4200
Dimensiones (An x Al x Pr)		mm	1190x370x620	1465x448x811

GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Sistema 1x1 Invisible

Conjunto unidad interior de cassette

MODELOS			GIAC100Q490CEN	GIAC140Q490CEN	GIAC160Q490CEN
Unidad exterior / interior			GIA-CEN-10KOMP / GIA-100Q490KOMP-K	GIA-CEN-14KOMP / GIA-140Q490KOMP-K	GIA-CEN-16KOMP / GIA-160Q490KOMP-K
Alimentación eléctrica (V,F,Hz)		V,F,Hz	220-240V (1 Fase - 50Hz)		
Capacidad	Frío	kW	10	14	16
	Calor	kW	11	15	17
Caudal de aire		(m^3/h)	1400	1800	
Dimensiones (An x Al x Pr)		mm	833x286x900 / 950x50x950 (Panel)	833x286x900 / 950x50x950 (Panel)	833x286x900 / 950x50x950 (Panel)

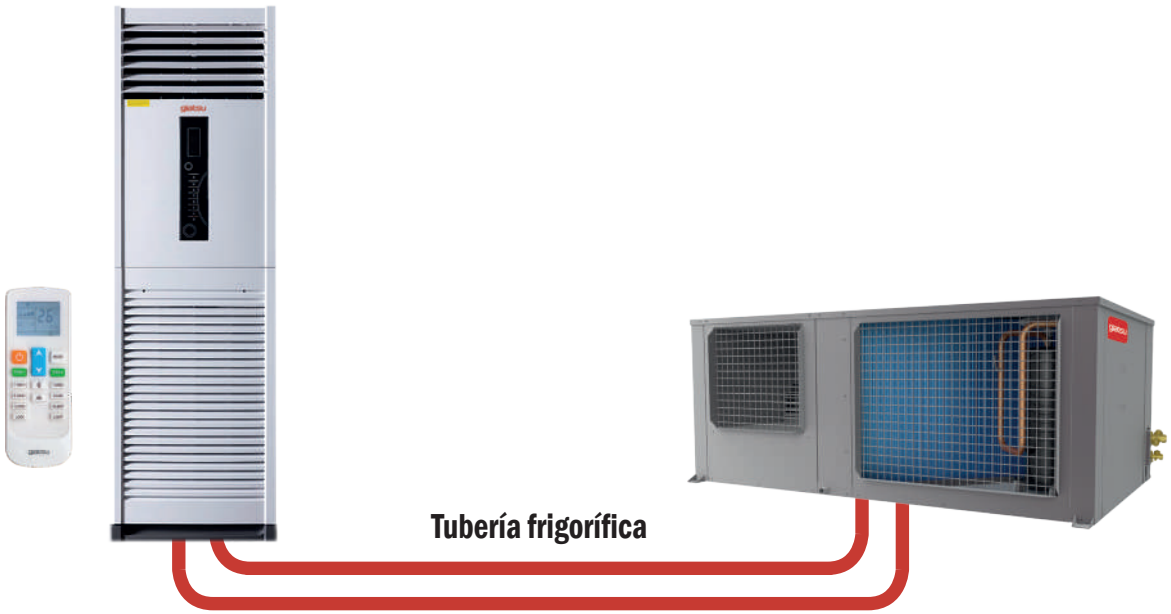
Conjunto unidad interior de suelo-techo

MODELOS			GIAC90STCEN	GIAC140STCEN	GIAC160STCEN
Unidad exterior / interior			GIA-CEN-10KOMP / GIA-90STKOMP	GIA-CEN-14KOMP / GIA-140STKOMP	GIA-CEN-16KOMP / GIA-160STKOMP
Alimentación eléctrica (V,F,Hz)		V,F,Hz	220-240V (1 Fase - 50Hz)		
Capacidad	Frío	kW	9	14	16
	Calor	kW	10	15	17
Caudal de aire		(m^3/h)	1500	2300	2300
Dimensiones (An x Al x Pr)		mm	1245x680x240	1670x680x240	

GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Sistema 1x1 Invisible

Conjunto unidad interior de columna



MODELOS

			GIAC160COLCEN
Unidad exterior / interior			GIA-CEN-16KOMP / GIA-160COLKOMP
Alimentación eléctrica (V,F,Hz)		V,F,Hz	220-240V (1 Fase - 50Hz)
Capacidad	Frío	kW	16
	Calor	kW	17,8
Caudal de aire		(m^3/h)	1620
Dimensiones (An x Al x Pr)		mm	630x1929x379

GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Obras referenciales

UNIVERSIDAD DE SEVILLA
Unidades VRF V4+ (206 Kw)
(Sevilla)
N

AYUNTAMIENTO DE BLANES
Unidades VRF V4+ (33,5 Kw)
(Blanes)
N

RES. ESTUD. HOSTELERÍA
Unidades VRF V4+ (186 Kw)
(Mérida)
N

SEDE CENTRAL MINISTERIO DE EMPLEO Y SEGURIDAD SOCIAL
Unidades VRF V4+ (105 Kw)
(Madrid)
N

CENTRO GERIÁTRICO
Unidades VRF V4+ (61,5 Kw)
(Sabadell)
N

CENTRO "CAN BISA"
Unidades VRF V4+ (118 Kw)
(Vilassar de mar)
N

ECOPARQUE "EL ACEITUNO"
Unidades VRF V4+ (58,7 Kw)
(Toledo)
N

CENTRO NEGOCIOS DEL VALLÉS
Unidades VRF V4+ (33,5 Kw)
(Parets del vallés)
N

SEDE CAJA ALMENDRALEJO
Unidades VRF V4+ (28 Kw)
(Cáceres)
N

MANGO
Unidades VRF V4+ (106,4 Kw)
(Madrid)
N

CENTRO DE SERV. SOCIALES
Unidades VRF V4+ (61,5 Kw)
(Daganzo)
N

PARQUE CIENTÍFICO TECNO.
Unidades VRF V4+ (85 Kw)
(Córdoba)
N

MUSEO OLIVAR DE SIERRA
Unidades VRF V4+ (90 Kw)
(Adamuz)
N

ABADÍA JABAGA
Unidades VRF V4+ (45 Kw)
(Cuenca)
N

MERCADO DE ABASTOS
Unidades VRF V4+ (674 Kw)
(Almeria)
N

Obras referenciales

HOTEL NOVOTEL
Unidades VRF V4+ (90 Kw)
(Málaga)
N

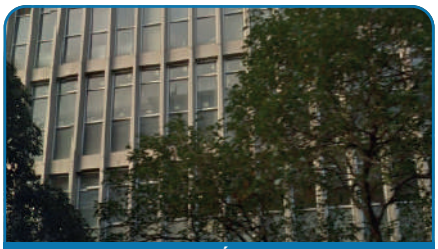
CASA CONSISTORIAL
Unidades VRF V4+ (45 Kw)
(Carraceledo)
N

ASUNTOS SOCIALES
Unidades VRF V4+ (115 Kw)
(Palma del río)
N

CENTRO DE DIA
Unidades VRF V4+S (120 Kw)
(Socuéllamos)
N

RESID. "JESUS NAZARENO"
VRF V4+ / Mini VRF (120 Kw)
(Montero)
N

IND. CÁRNICA 3 REYES
Unidades VRF V4+ (35 Kw)
(Teruel)
N



SEDE FEDERACIÓN CATALANA DE ÁRBITROS
Unidades VRF V4+ (58,7 Kw)
(Barcelona)
N

GRANJA ESCUELA "TRIGUEROS"
Unidades VRF V4+ (45 Kw)
(Huelva)
N

ALESTIS AERÓPOLIS
Unidades VRF V4+ (35 Kw)
(La Rinconada)
N

POLIDEPORTIVO
Unidades VRF V4+ (45 Kw)
(Almudévar)
N

MAGNETI MARELLI
Unidades VRF V4+ (90 Kw)
(Llinars del Vallés)
N

BINGO
V4+ (130 Kw) / V4+R (25 Kw)
(Zaragoza)
N

CONCESIONARIO MERCEDES BENZ CONCESUR
Unidades VRF V4+
(Sevilla)
N

HOSPITAL VITHAS
Unidades VRF V4+
(Almería)
N

HOSPITAL UNIVERSITARIO GREGORIO MARAÑÓN
Unidades Chiller
(Madrid)
N

Obras referenciales

RTE. RÍO GRANDE
Unidades VRF V4+
(Sevilla)
N

SUPERMERCADOS COVIRAN
Unidades Mini VRF
(Blanes)
N

CONCES. PEUGEOT
Unidades VRF V4+
(Sevilla)
N

HOTEL "LA RABIDA"
Unidades Split 1x1 + Columnas
(Palos de la Frontera)
N

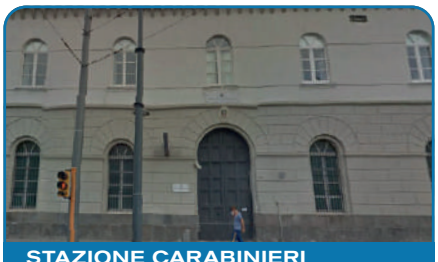
MUSEU DO LINHO
Unidades VRF V4+ (25 Kw)
(Cerva)
i

AKAYET HOTEL
Unidades VRF V4+ (101,5 Kw)
(Ghana)
i

SUPER. ASSOCIATO SISA
Unidades VRF V4+ (100,5 Kw)
(Napoli)
i

PASTICCERIA MONTI
Unidades Mini VRF (26 Kw)
(Como)
i

GALLERIA DELLE NOVITÀ
Unidades VRF V4+ (73,5 Kw)
(Livigno)
i



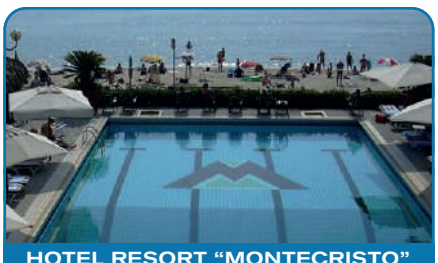
STAZIONE CARABINIERI BORGOLORETO
Unidades VRF V4+ (28 Kw)
(Napoli)
i

CENTRO CARNI
Unidades Mini VRF (26 Kw)
(Melegnano)
i

AZIENDA REGIONALE EMERGENZA DELLA REGIONE LOMBARDIA
Unidades Mini VRF (52 Kw)
(Milano)
i

HOTEL "RIU LE MORNE"
Unidades VRF V4+ (22 Kw)
(Islas Mauricio)
i

OLIVEIRA DO BAIRRO 2
Unidades VRF V4+ (33,5 Kw)
(Portugal)
i



HOTEL RESORT "MONTECRISTO"
Unidades Mini VRF (72 Kw)
Unidades VRF V4+ (28 Kw)
(Marina di Campo Isola d'Elba)
i

Condiciones de venta

1. Condiciones generales

Las condiciones generales de venta descritas a continuación serán de aplicación para todas las ventas realizadas por **GIA GROUP** y se considerarán conocidas y aceptadas por el comprador al realizar su pedido, siendo éstas de total aplicación, salvo negación por parte **GIA GROUP**.

2. Aceptación de pedidos

Se considera pedido la recepción de documento escrito que incorpore Logo de empresa, Nombre Comercial o Razón Social, la descripción de los materiales solicitados y a poder ser con el precio acordado, referencia o Nº de pedido o cualquier otro dato que pueda precisarse para su correcta validación en su proceso de aceptación de la factura. Todos estos deberán ser aceptados y firmados por el comprador y enviados a **GIA GROUP** por fax al número 933 904 205 o mediante e-mail (pedidos@htwspain.com o dac@htwspain.com).

Las aceptaciones de pedidos quedan estrictamente limitadas a los suministros y/o prestaciones que figuran expresamente mencionadas en el documento.

No se admiten pedidos telefónicos.

Para pedidos de equipos que **GIA GROUP** no dispone en stock habitual y se tengan que solicitar y fabricar especialmente, deberá abonarse el 30% del total del presupuesto como reserva de garantía. Sin este pago de reserva **GIA GROUP** no tramitará ningún pedido.

3. Revocación de pedidos

GIA GROUP se reserva el derecho de anular pedidos pendientes de entrega cuando el comprador hubiese incumplido en su totalidad o parcialmente anteriores contratos/acuerdos.

Los pedidos aceptados no podrán ser anulados en los siguientes casos:

- Cuando se ha efectuado la expedición del pedido.
- Cuando tratándose de material de fabricación especial, este se hubiese comenzado a fabricar. (En estos casos el comprador renuncia a reclamar la devolución del 30 % del total del pedido).

4. Precios y envíos

En la tarifa se indica el PVP que es el Precio de Venta al Público sin IVA.

Los precios de venta indicados en la tarifa vigente de cada momento, incluye la entrega de los equipos desde nuestros centros logísticos a los almacenes del comprador, dirección de entrega indicada o a pie de obra sobre camión en toda la Península y Baleares. Los envíos a Canarias, Ceuta y Melilla quedan excluidos de portes y corren a cargo del solicitante.

GIA GROUP, se reserva el derecho de modificar los precios de su tarifa, debiendo en estos casos de notificárselo a los clientes.

GIA GROUP no se compromete, ni garantiza entregas de mercancías en horas concertadas en el día ni entrega en domicilios particulares. Todas las entregas se realizarán en el día concertado durante el horario comercial.

5. Recepción de pedido

El cliente dispone para examinar/revisar el producto, de un plazo de 24 horas contadas desde la fecha de recepción indicada en el albarán de entrega de la compañía de transportes. Trascurrido este plazo se considera que el cliente recibe el producto en su plena conformidad y no tendrá derecho de reclamar cualquier daño. Ante cualquier daño o duda que presente en el embalaje de origen por pequeño que sea, es necesario indicarlo en el albarán de entrega, para que este pudiera ser repuesto.

6. Envío de pedido

Se realizarán la entrega de los pedidos en un plazo medio de 72 horas excluidos festivos, sin perjuicio de lo que se indique en albarán/factura por pacto entre las partes. Los plazos de entrega son orientativos y ningún daño, interés, perjuicio, penalidad, multa o indemnización serán reconocidos al comprador en caso de retraso, sea por el motivo que sea.

7. Condiciones de pago

El pago de los productos suministrados por **GIA GROUP** se realizará al contado mediante transferencia bancaria. En el caso que la compañía aseguradora conceda crédito al comprador, los plazos máximos de pago, serán los establecidos por la Ley 15/2010, de 5 de julio, de modificación de la Ley 3/2004 de 29 de diciembre y siempre acordados por **GIA GROUP**.

8. Devoluciones

GIA GROUP no admitirá devoluciones de mercancía suministrada y entregada, excepto en casos justificados y autorizados por **GIA GROUP**, donde es necesario que se encuentren en perfecto estado de conservación, embalaje y funcionamiento.

Será imprescindible la autorización escrita y numerada para la recepción de la mercancía en nuestras dependencias y los portes originados por la citada devolución, siempre serán a cargo del comprador.

Si una vez inspeccionado el material no cumple dichos requisitos se efectuará un demérito de su abono que podrá ser hasta el total del valor original facturado en el pedido.

9. Garantía

GIA GROUP garantiza toda la Gama de productos vendida en España y Portugal por un plazo mínimo de 2 años en piezas, mano de obra y desplazamiento. No obstante, la duración de la garantía para cada gama de producto está especificada en la presente tarifa, debido a que algunos equipos disponen de una ampliación de garantía. Todos los estudios VRV facilitados por **GIA GROUP** son orientativos.

De acuerdo con lo anterior, **GIA GROUP** reparará o sustituirá cualquier producto defectuoso debido a fallos en el diseño, a los materiales utilizados en su fabricación, según las siguientes condiciones:

- El cliente deberá aportar la factura de compra, junto con la información completa sobre el defecto , el cual deberá ser aprobado por el departamento de asistencia técnica de **GIA GROUP**.
- Cualquier anomalía o daño ajeno en el equipo por la que tenga que acudir el SAT autorizado de zona, la intervención tendrá que ser abonada en su totalidad por el usuario/instalador o distribuidor ya que de no serlo, el equipo perderá el derecho a asistencia hasta el abono de la anterior .
- El producto deberá haber sido debidamente instalado, mantenido, y operado según las instrucciones de instalación y funcionamiento que acompañan el producto. El cliente no habrá, por sí o por un tercero, tratado de reparar el producto o sustituido piezas del mismo, salvo autorización expresa por parte de **GIA GROUP**.

Quedan excluidos los siguientes casos:

- Los daños causados por la incorrecta manipulación, mantenimiento, configuración e instalación del equipo.
- Manejo inadecuado del producto o por haber forzado su funcionamiento.
- Utilización de piezas de recambio no autorizadas por el fabricante o modificación del producto sin la autorización del fabricante.
- Instalaciones o combinaciones de producto no aprobadas por el fabricante.
- Desgaste de piezas habituales.
- Uso de combustible refrigerante.
- Averías relacionadas con la dureza del agua (deposiciones calcáreas sobre elementos del generador u obstrucciones parciales o totales del circuito primario o secundario del mismo).
- Tiro o ventilación defectuosa.
- Transporte o almacenamiento inadecuado, corrosión, abrasión, falta de limpieza, utilización indebida o malos tratos, desgaste por mal uso.
- La garantía no cubre gastos derivados del montaje de elementos como muebles, armarios, etc. que dificulten el libre acceso a los equipos o a sus componentes. Asimismo, tampoco queda cubierto los servicios de asesoramiento a domicilio sobre el funcionamiento del aparato.
- Para instalaciones en el exterior deberá ser protegido contra las inclemencias meteorológicas (lluvia, viento).
- Todos aquellos equipos que no hayan pasado los trabajos de mantenimiento una vez cada 12 meses. (según Real Decreto 1751/1998 del 31 de julio).
- Todos aquellos equipos que incluyan depósitos acumuladores de agua caliente y no hayan revisado al ánodo de forma anual por un Servicio después de cumplir el periodo de garantía.Oficial .
- Las averías derivadas por una presión de agua excesiva, voltaje, presión o suministro de gas inadecuados.
- Los productos, las piezas o componentes golpeados en el transporte o durante su instalación.
- En los modelos cuyo encendido se realiza por medio de batería (pilas), el cliente deberá tener presente su mantenimiento y proceder a su sustitución cuando estén agotadas. Las prestaciones de garantía no cubren los gastos derivados del servicio a domicilio.
- La garantía no cubre los costes y gastos ocasionados para acceder al equipo o a su instalación.

10. Puesta en marcha

El servicio de puesta en marcha es un servicio incluido en el precio de compra para todos los equipos VRF y enfriadoras de más de 25 kW (exceptuando equipos 1x1). Dichos equipos, deberán ser puestos en marcha por técnicos autorizados de **GIA GROUP** para que tengan garantía. En ese caso, el plazo de garantía comenzará a partir de la fecha de la puesta en marcha. En todo caso y por razones técnicas, la unidad se deberá poner en marcha dentro de los 3 meses siguientes a la entrega del mismo o de la factura. A petición del usuario, también se podrá solicitar la puesta en marcha para el resto de nuestros equipos mediante el abono del servicio a nuestro SAT autorizado.

La puesta en marcha por parte del personal de **GIA GROUP** no implicará la aprobación total de la instalación por parte de **GIA GROUP**, sino que sólo se referirá a los temas relacionados en el informe de puesta en marcha del producto.

Requisitos obligatorios para la asistencia de puesta en marcha.

No se realizarán puestas en marcha:

- En aquellos equipos que NO tengan alimentación eléctrica definitiva.
- En instalaciones inacabadas, provisionales, de difícil acceso.
- En instalaciones que no hayamos recibido previamente la documentación necesaria.
- En cuyas características no coincidan con los esquemas y documentación remitidos a la hora de solicitar la puesta en marcha.
- Aquellas instalaciones que no cumplan con la reglamentación y normativa vigente.

11. Impuestos y RAEE

Todos los impuestos que graven la venta de los productos **GIA GROUP** incluidos en esta tarifa de precios, según la legislación vigente, serán por cuenta del comprador.

GIA GROUP en cumplimiento del RD 208/2005, de 28 de febrero, sobre aparatos eléctricos y electrónicos y la gestión de residuos, incluirá en sus precios finales, la ecotasa correspondiente a cada tipo de producto.

12. Ley aplicable y jurisdicción

Las condiciones generales de venta se entenderán por aceptadas por el comprador al realizar el pedido.

GIA GROUP y el comprador acuerdan que todo litigio cualquiera que sea su naturaleza, será sometido expresa e inequívocamente a la jurisdicción exclusiva de los tribunales de Barcelona (España), si bien **GIA GROUP** podrá proceder judicialmente contra el comprador ante los tribunales de cualquier jurisdicción en la que éste resida o desarrolle su negocio.

HTW giatsu

Oficinas CENTRALES

C. Industria, 13
Pol. Ind. 'El Pedregar'
08160 Montmeló (Barcelona)
España

Tel. (+34) 933 904 220

Oficina SEVILLA

C. Industria, 3 - Planta 3ª, oficina 5
Edificio Metropol2 - Pol. Ind. 'P.I.S.A.'
41927 Mairena del Aljarafe (Sevilla)
España

Tel. (+34) 955 121 101

Logística CENTRAL

Camí de la Mota, 9
08474 Gualba (Barcelona)
España

Tel. (+34) 627 239 299

info@groupgia.com | groupgia.com | htwspain.com | giatsu.com